

تعمیر: اصول تعمیر شیشه لمینت شده ضربه خورده

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید

۱. تجهیز عمومی

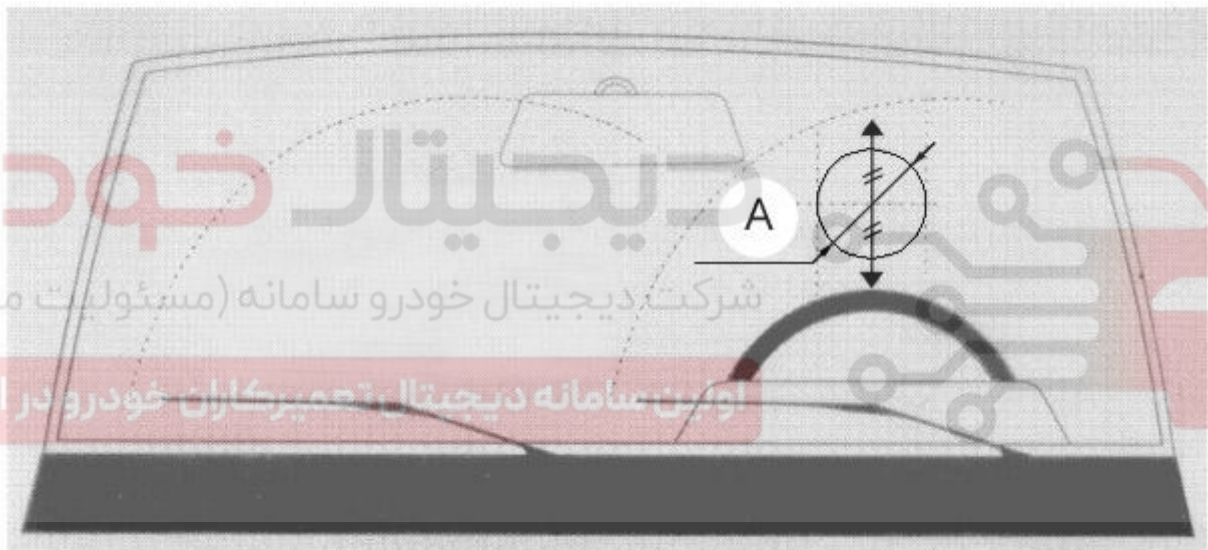
۱ بسته تعمیر (تزریق دستی)

۱ بسته تعمیر (تزریق با استفاده از پمپ فشار خلاء)

به کاتالوگ ابزار مراجعه کنید

۲. قسمت تعمیر شیشه عقب

احتیاط : دستورالعمل تعمیر دستی را بصورت کامل مطالعه نمایید



شکل C5CM06WD :

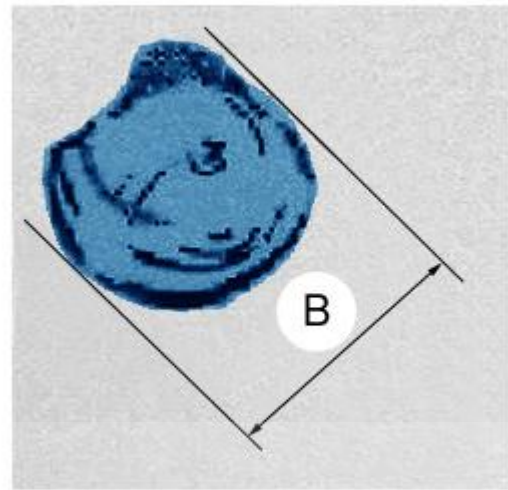
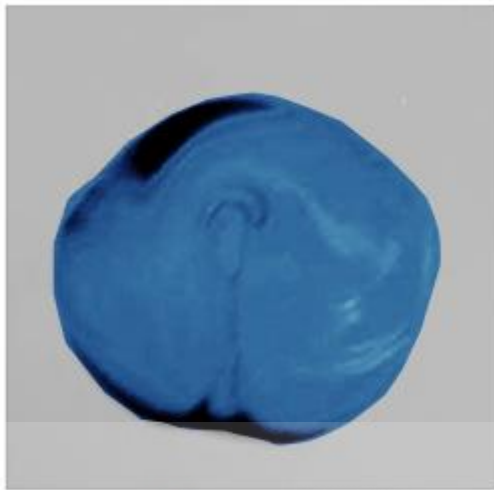


مهم: تعمیر شیشه جلو در حوزه دید راننده، A ، ممنوع است

مهم: در صورتی که تاثیر ضربه بزرگتر از ۵۰ میلیمتر باشد، شیشه را تعویض کنید

۳. انواع ضربه

۳,۱ ضربات نیمه حباب و حباب



شکل C5CM06XD :

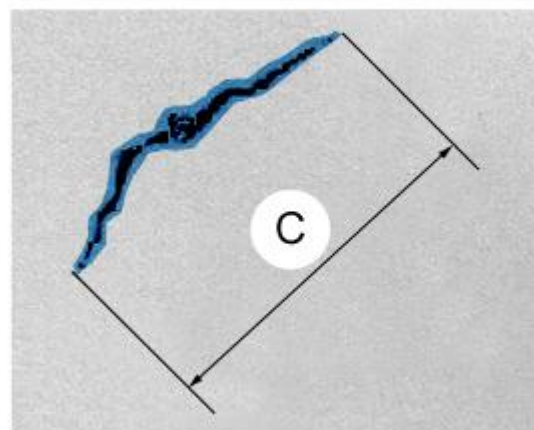
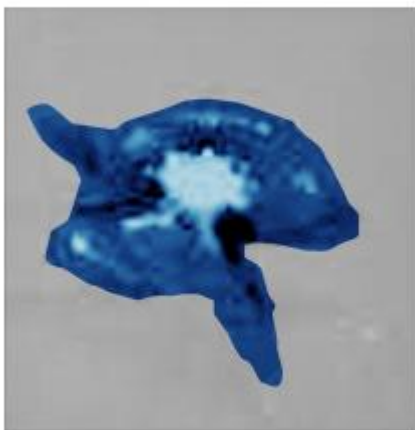
"B" = 20 mm (Max).

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

آثار ضربه ای که در نقطه ضربه بصورت یک مخروط ایجاد شده باشد.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۳,۲ ضربه ستاره ای

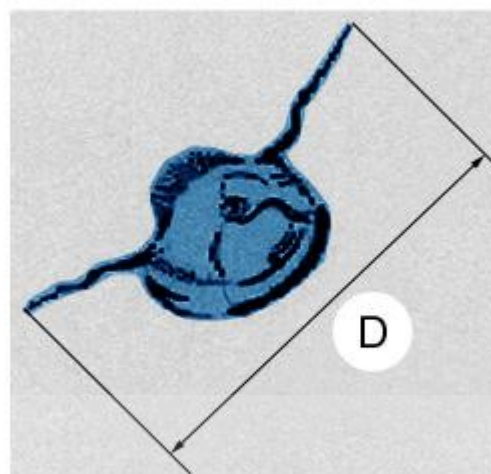
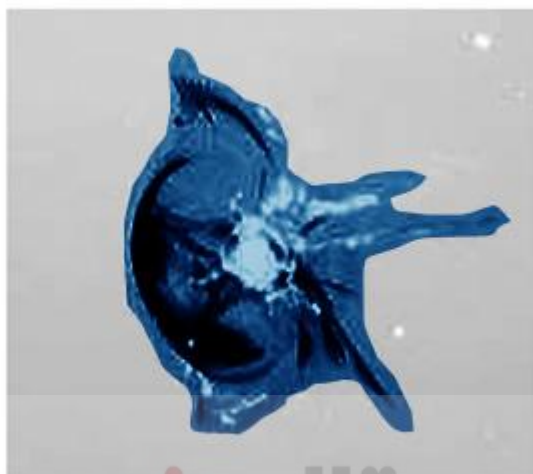


شکل C5CM06YD :

"C" = 50 mm (Max).

تشکیل ترک ، که از قسمت برخورد رشد کرده باشد.

۳,۳ حباب ستاره ای و یا ضربه ترکیبی



شکل C5CM08PD :

"D" = 50 mm (Max).

تشکیل ترک ، که از قسمت برخورد رشد کرده باشد.

۴. موارد احتیاطی در رابطه با مصرف

N.B عوامل بسیار زیادی می توانند بر روی نتیجه تعمیر تاثیر بگذارند.

مهمترین نکاتی که باید مد نظر قرار گیرد: وجود رطوبت در محل برخورد را کنترل کنید

کنترل کنید که دمای شیشه بین ۱۰ تا ۳۰ درجه باشد.

از رزین در برابر اشعه ماورای بنفش محافظت کنید

مقدار فشار طی تزریق در محل ضربه را کنترل کنید

۴,۱ رطوبت

در صورت وجود رطوبت ، محل برخورد را با استفاده از یک لامپ حرارتی خشک کنید

احتیاط: شیشه لمینت شده را با استفاده از لامپ حرارتی حرارت دهید. توجه کنید که اگر میزان و قدرت منبع

حرارتی زیاد باشد ممکن است اثر برخورد را افزایش دهد و شیشه لمینت شده دچار ترک شود

۴,۲ دما

درجه حرارت ایده آل جهت تعمیر یک شیشه بین ۱۰ تا ۳۰ درجه است

۴,۳ پرتو ماورای بنفش

تعمیر را بدور از پرتوهای ماورای بنفش انجام دهید

۴,۴ فشار

مقدار فشار توصیه شده در دفترچه دستورالعمل تعمیرات پیدا کنید.

۵. تعمیر

عملیات مشابه را برای شیشه جلوی ترمیک انجام دهید

یک پارچه محافظ بر روی در موتور گذاشته تا ابزار را روی در موتور بگذارید
شیشه لمینت شده را در اطراف محل ضربه با یک پارچه خشک تمیز کنید
هیچ چیزی را بر روی محل برخورد اسپری نکنید

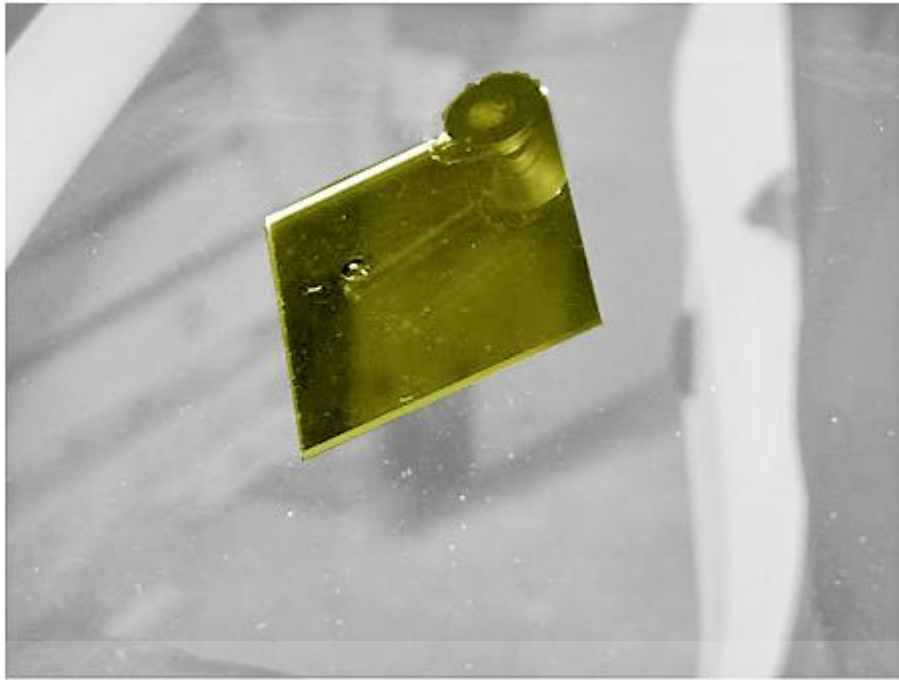
۵,۱ بستن



شکل C5CM070D :



به آرامی بر روی محل برخورد در نقطه a با استفاده از انگشت شست خود فشار آورید تا مطمئن گردید که در حال ترک خوردن نمی باشد.



شکل C5CM08QD :

چسب را روی ابزار مکش کننده بزنید .

آینه دید عقب در داخل کابین سرنشین را در سطح محل ضربه قرار دهید
N.B آینه نقش راهنما را در حین تعمیر ایفا میکند

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل C5CM08YD :

نقطه برخورد را تا تماس یافتن با لایه پلی وینیل بوتریال سوراخ کنید، از دریل و مته استفاده کنید

۵,۲ فرایند تزریق

۲ فرایند برای تزریق رزین

۱ فرایند دستی

۱ فرایند با استفاده از پمپ فشار یا خلا

به دفترچه راهنمای تعمیرات مراجعه کنید: قبل از باز کردن تجهیزات تزریق، کنترل کنید که ذرات هوا در محل برخورد وجود نداشته باشند.

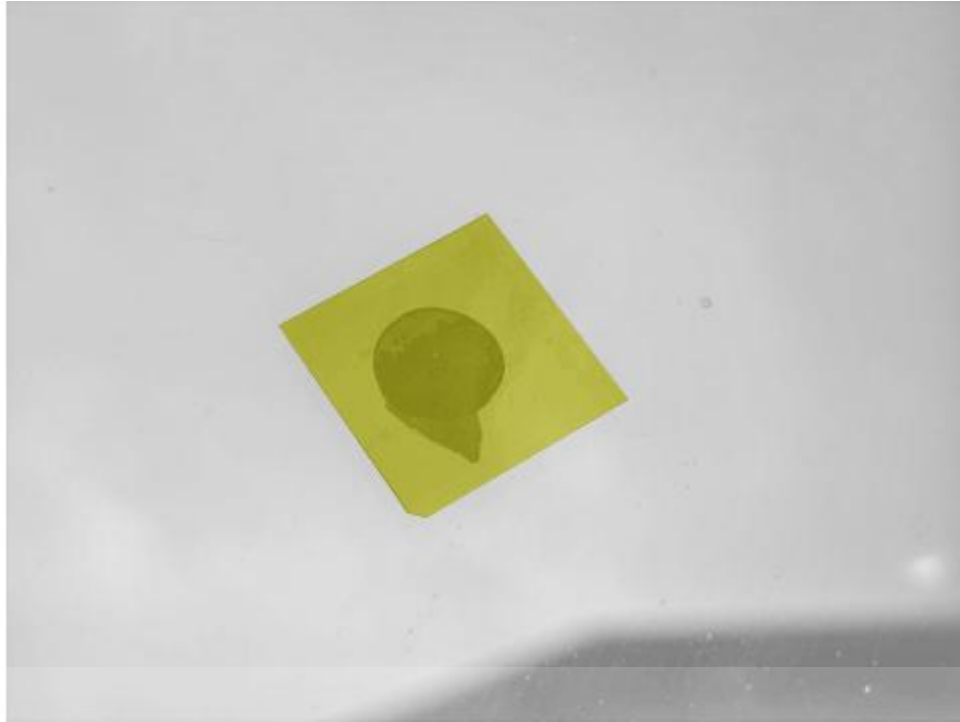
۵,۳ خشک کردن و صیقل کردن



شکل C5CM08ZD :



از یک قطره رزین جهت صیقل کردن استفاده کنید



شکل C5CM090D :



یک صفحه پلاستیکی کوچک بر روی رزین جهت صیقل کردن بگذارید.
 اجازه دهید تا صفحه پلاستیکی کوچک بصورت طبیعی قرار گرفته، بطوری که رزین جهت صیقل کردن کل محل
 برخورد را پوشش دهد
 رزین صیقل کردن را با انگشتان خود لمس نکنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل C5CM091D :



یک لامپ ماورای بنفش در محل بر روی صفحه پلاستیکی روی قسمت بیرونی شیشه لمینت شده قرار دهید و مدت ۱۵ دقیقه اجازه دهید در آنجا بماند.

باز کنید:

لامپ فرابنفش

صفحه پلاستیکی



تمامی رزین صیقل کردن را با یک کاردک پاک کنید

احتیاط: میزان مواد اضافی را به صورت عمود بر روی شیشه لمینت شده و نه موازی بکشید، (این کار خطر برداشته شدن تمام لایه رزین پلیمری شده را به همراه خواهد داشت).



شکل C5CM093D :



پولیش نهایی بر روی شیشه را با استفاده از یک پارچه عاری از پرز انجام دهید.

شیشه لمینت شده را تمیز کنید

سطح شیشه را حتی در مکان لمینت شده کنترل کنید. شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران