

تعویض: پنل سقف

- مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید. **i**
- مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با اجزا و قطعات ایربگ و کمربند پیش کشنده را انجام دهید **i**



مهم: برای انجام هر عملیات نقاشی بر روی خودروئیکه دارای سیستم استارت و استاپ است و نیاز به یک اتاق رنگ باشد، لازم است تا مجموعه دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی (DMTC) را در محلی که دمای آن از ۸۰ درجه سانتیگراد تجاوز کند باز شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی مورد تایید با روی محافظت شده باشد.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

دیجیتال خودرو

۱.۱. اطلاعات

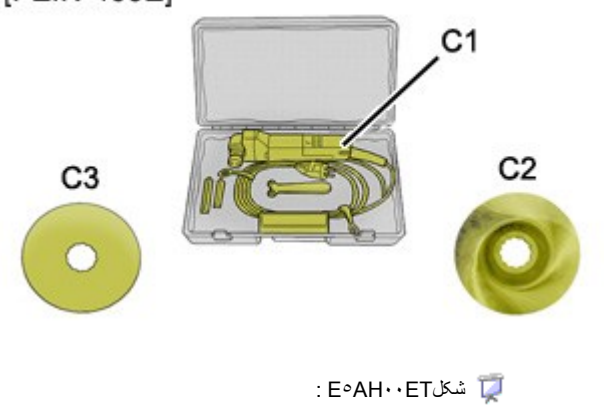

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

- جوشکاری MIG با میله آلومینیومی-مس با استفاده از گاز بی اثر.
- جوشکاری MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال
- تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند
- مقاومت بالا (: HSS فولاد با مقاومت بالا)
- مقاومت خیلی بالا (: VHSS فولاد با مقاومت خیلی بالا)
- UHLE فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

N.B.: از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید. **i**

۲. تجهیز عمومی

شرح ابزار	مرجع	تصویر
<p>دستگاه مخصوص برش چسب دورشیشه و پاک کننده با کد اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۵ با تیغه های برش با کدهای اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۲ و "FEIN-400E" ۲۴۶۰۴۰۰۳</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی "C1" - تیغه چرخ فرز FEIN "C2" (ابزار عمومی) - تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی) 	[FEIN-400E]	 <p>شکل E°AH۰۰ET :</p>
<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>		 <p>شکل E°AH۰۰۴T :</p>

۳. عملیات های تکمیلی

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیرفعال کنید. [ⓘ]

اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد

محافظت قرار دهید

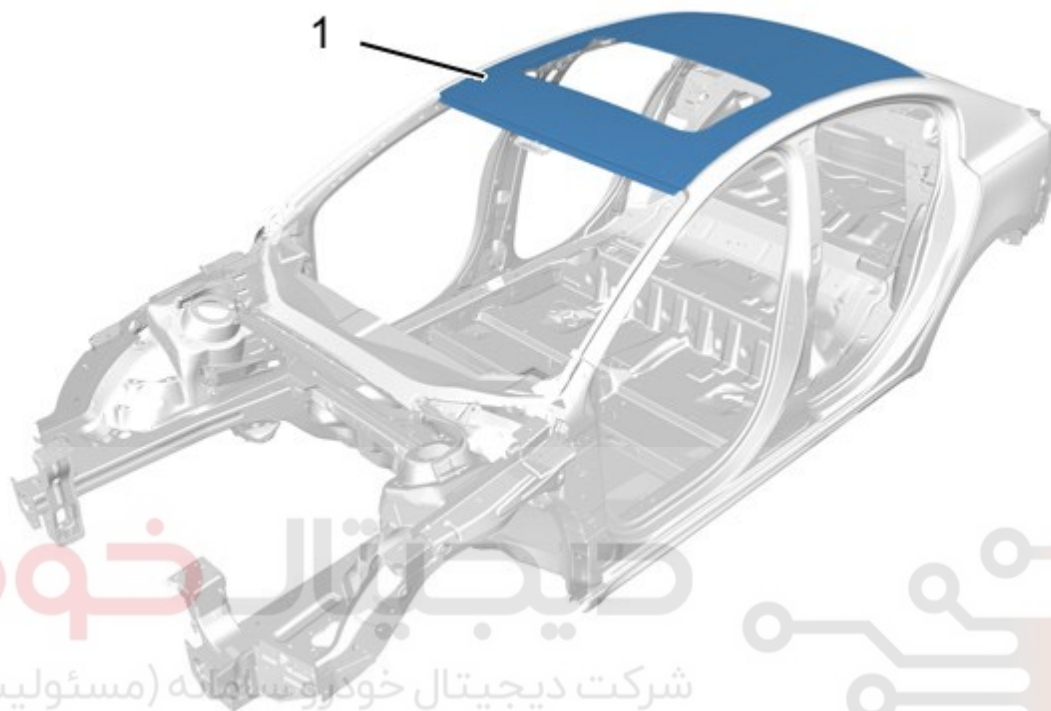
باز کنید:

- قاب داخلی
- روکش سقف
- شیشه جلو
- شیشه عقب

• سانروف

دسته سیم الکتریکی را باز کنید

۴. موقعیت قطعه تعویضی



شرکت دیجیتال خودروسامانه (مسئولیت محدود)

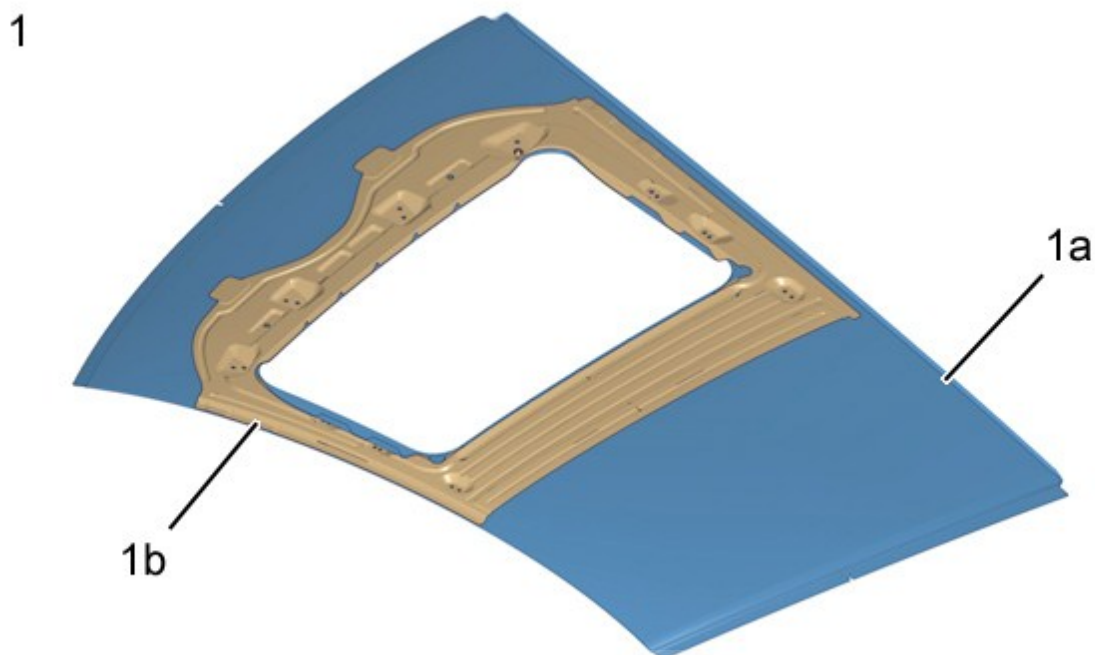
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

شکل C:DH•ERD :

شرح	مرجع
پنل سقف	(۱)

۵. شناسایی قطعه تعویضی

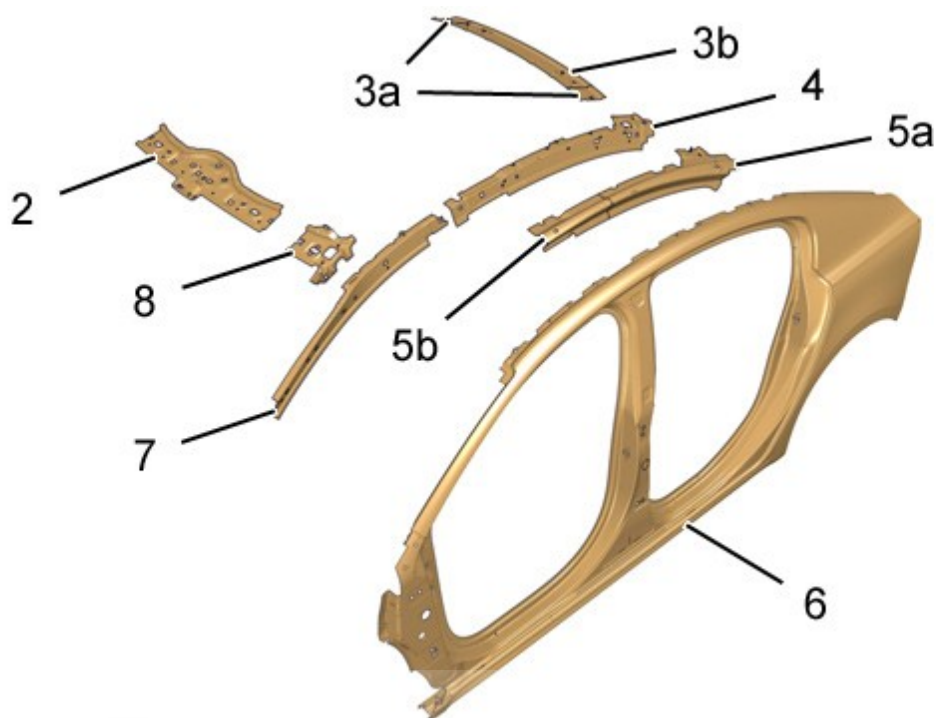
۱,۵ ترکیب : پنل سقف



شکل C4DH0EUD :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(۱)	مجموعه سقف (سانروف)	-	-
(۱a)	پنل سقف	۰،۶۷ mm	فولاد نرم
(۱b)	چهارچوب تقویت کننده سقف	۱،۱۷ mm	فولاد نرم

۵،۲ شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



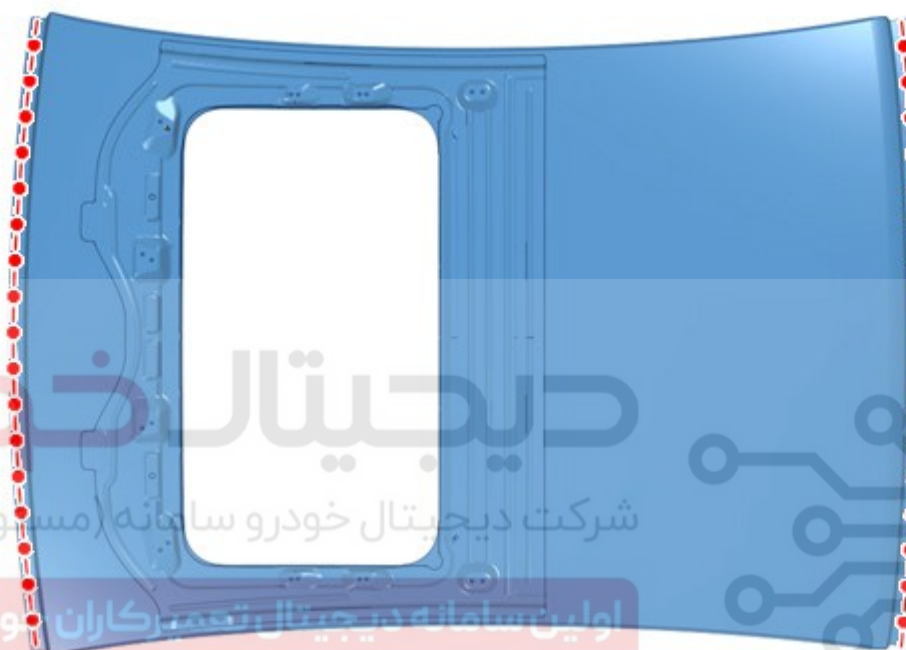
شکل C۴DH۰EXD :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(۲)	تقویتی سقف جلو	۰،۸۲ mm	مقاومت بالا (HSS)
(۳a)	تقویتی عقب سقف (بخش خارجی)	۱،۴۷ mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(۳b)	تقویتی عقب سقف (بخش داخلی)	۰،۶۷ mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(۴)	پنل داخلی قوس سقف	۱،۰۷ mm	مقاومت بالا (HSS)
(۵a)	تقویت کننده انحنای سقف (بدنه عقب)	۰،۹۷ mm	مقاومت بالا (HSS)
(۵b)	تقویت کننده انحنای سقف (بدنه جلو)	۱،۱۷ mm	مقاومت بالا (HSS)
(۶)	پنل جانبی کابین سر نشین	۰،۶۷ mm	فولاد نرم
(۷)	پنل داخلی ستون جلو	۰،۹۷ mm	مقاومت بالا (HSS)
(۸)	تکیه گاه تقویتی جلوی سقف	۱،۴۷ mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

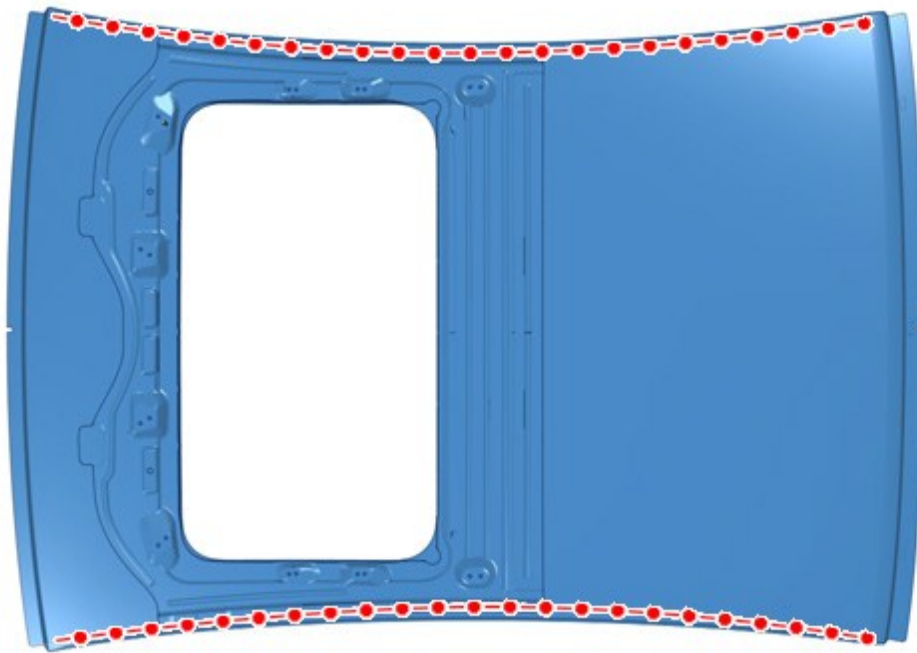
۶. آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدپوسیدگی صرفاً از فرچه پولیش استفاده کنید.



شکل D۰F۰D۰H۰C۰ :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "c۷")
 N.B.: استر جوش خور را به لبه های داخلی پنل ها بزنید تا جوش داده شوند.

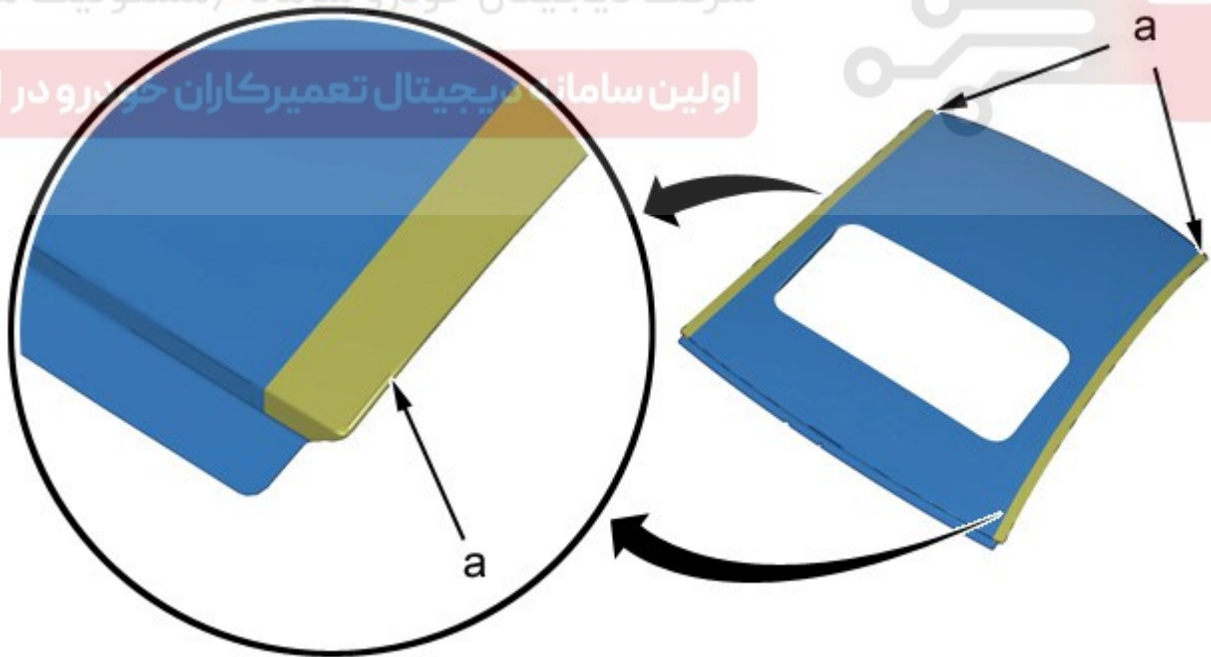


شکل C۴DH۰F۳D :

لبه های اتصال را با استفاده از سنباده ریز، سنباده بزنید.

دیجیتال خودرو
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

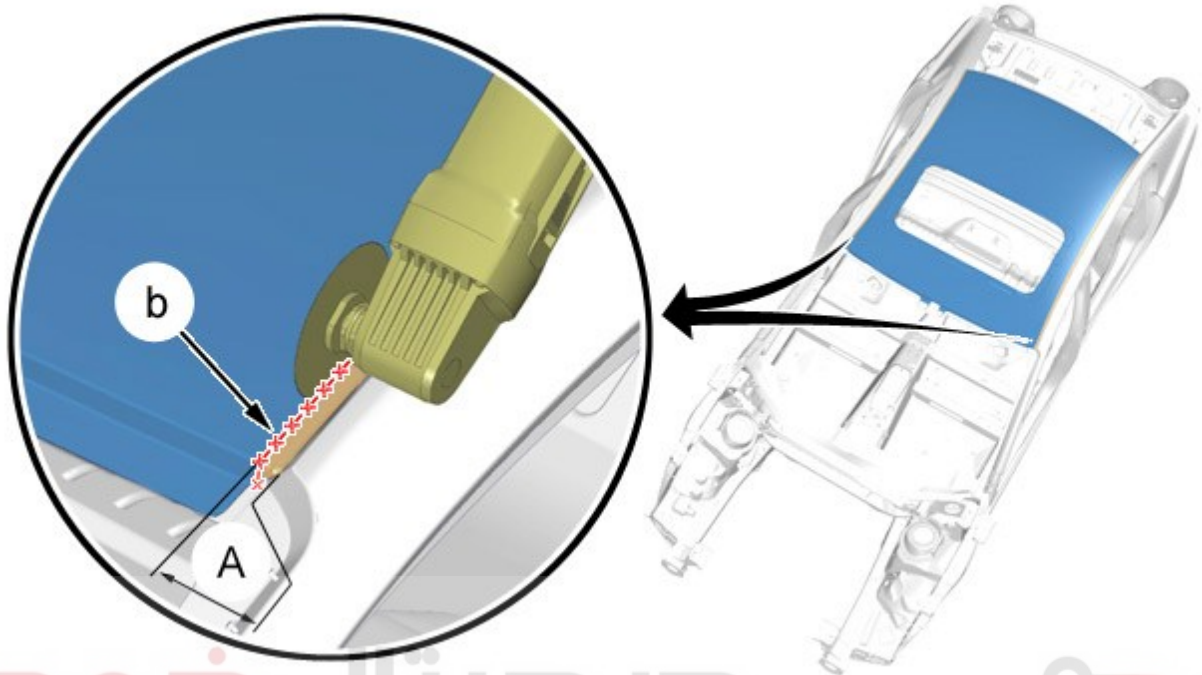
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل C۴DH۰F۶D :

چسب نواری به گوشه های سقف بزنید (در نقطه a)

۷. جداسازی قطعه بر روی بدنه



شکل C۴DH۰F۷D :

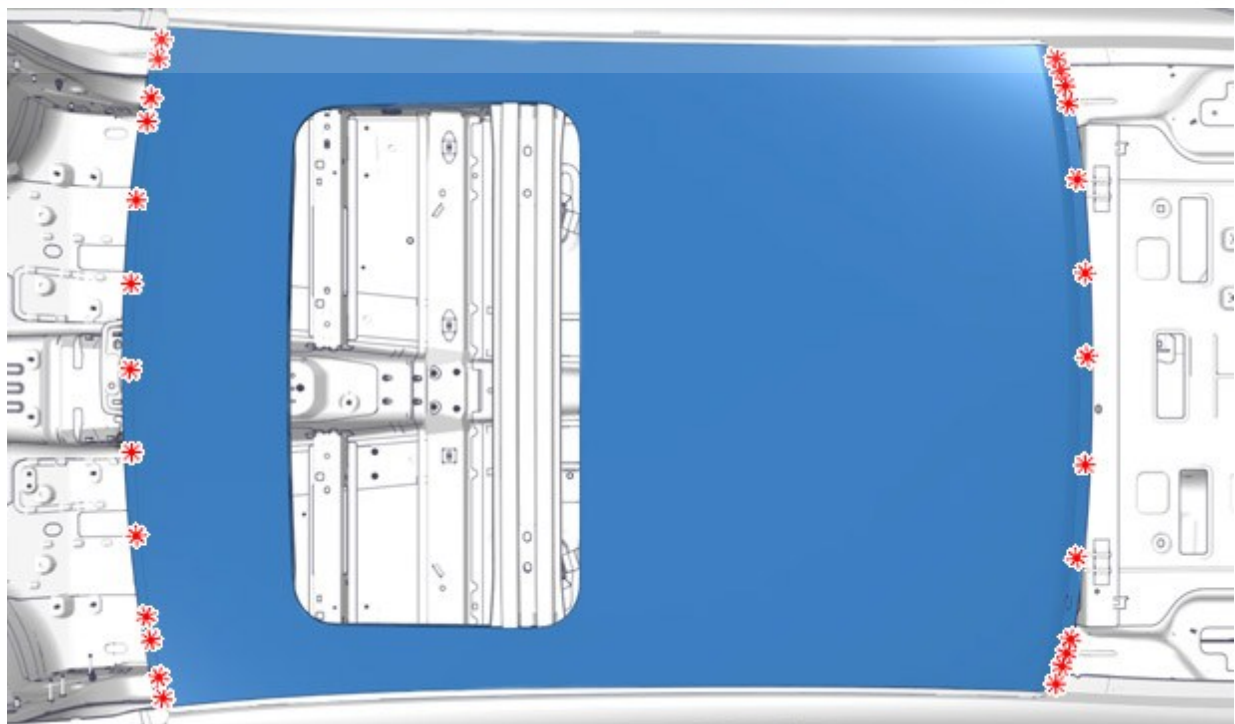
دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

"A" = ۱۰ mm.

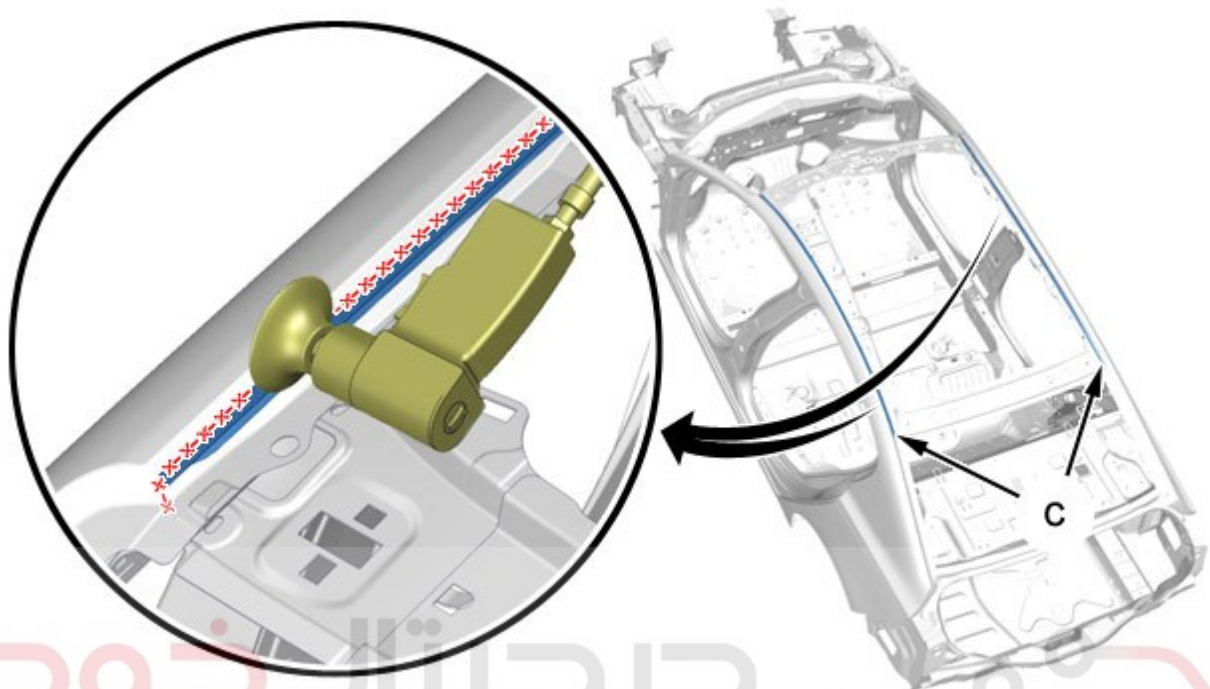
به اندازه "A" علامت زده (در نقطه b)؛ سپس با استفاده از یک چاقوی برقی آن را جدا سازید

احتیاط: در هنگام بردن به قطعاتی که در زیر سقف قرار گرفته اند آسیب نرسانید. **ایران خودرو** در ایران



شکل C۴DH۰FAD :

نقاط جوش را ببرید
سقف را جدا کنید

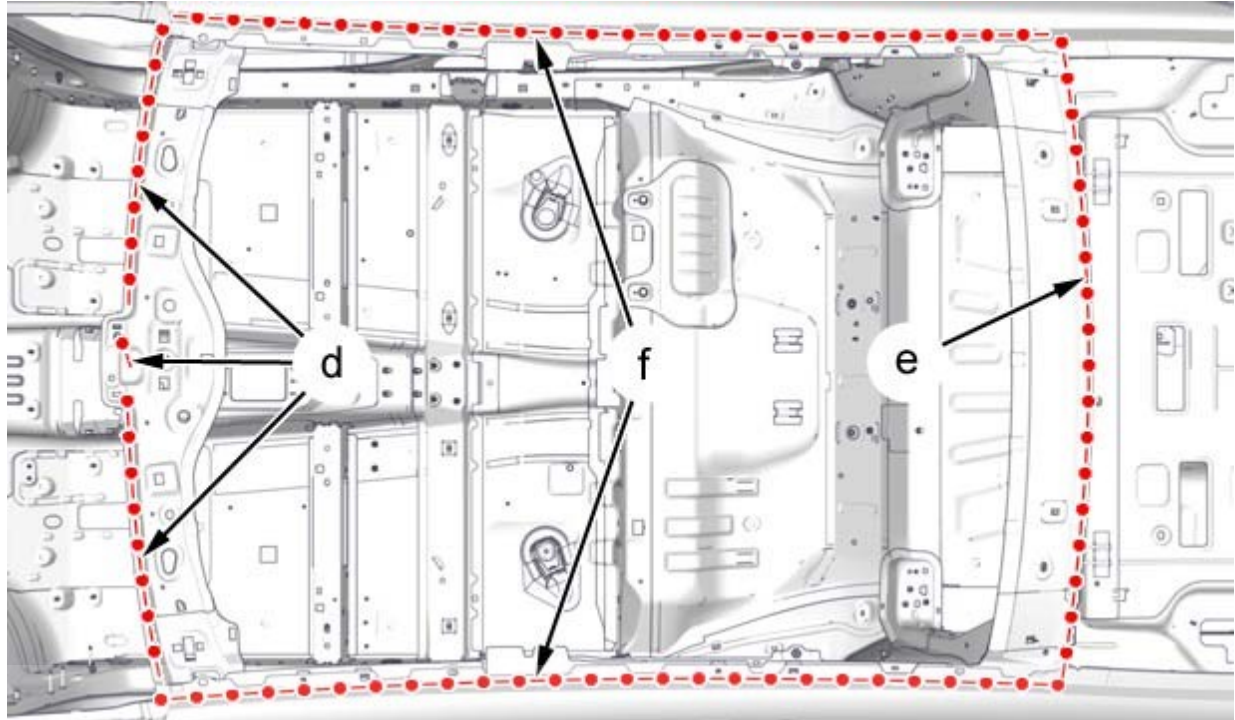


شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود) شکل C: DH-FDD

با استفاده از سنگ محل را سنگ زنی تا، نگهدارنده سقف تراز شود (در نقطه C)

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

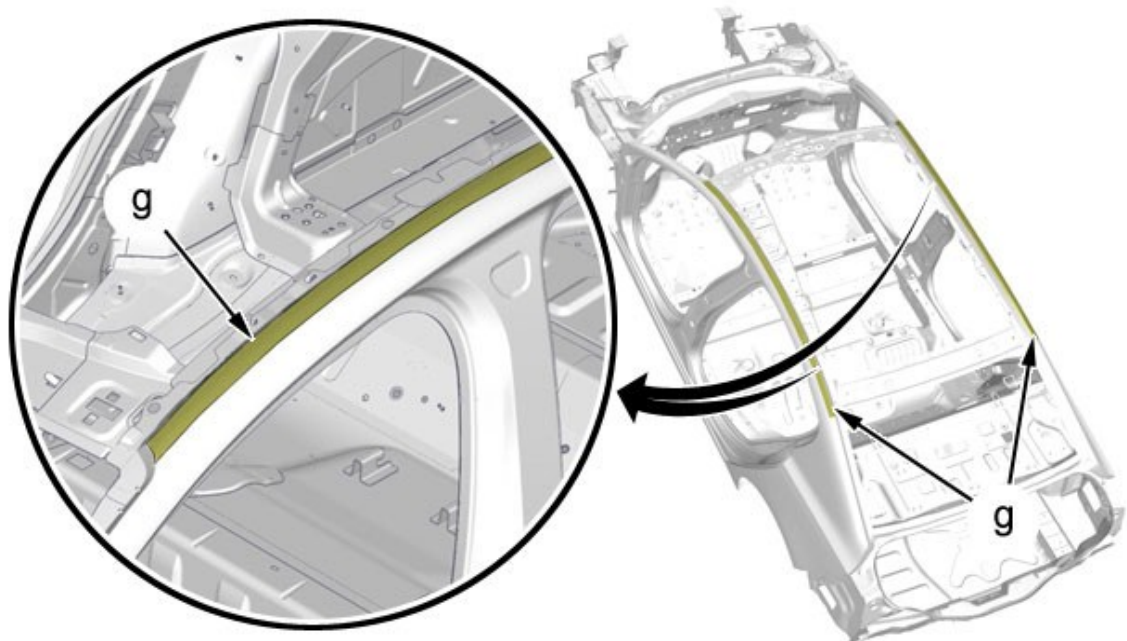
احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.



شکل C۴DH۰FGD :

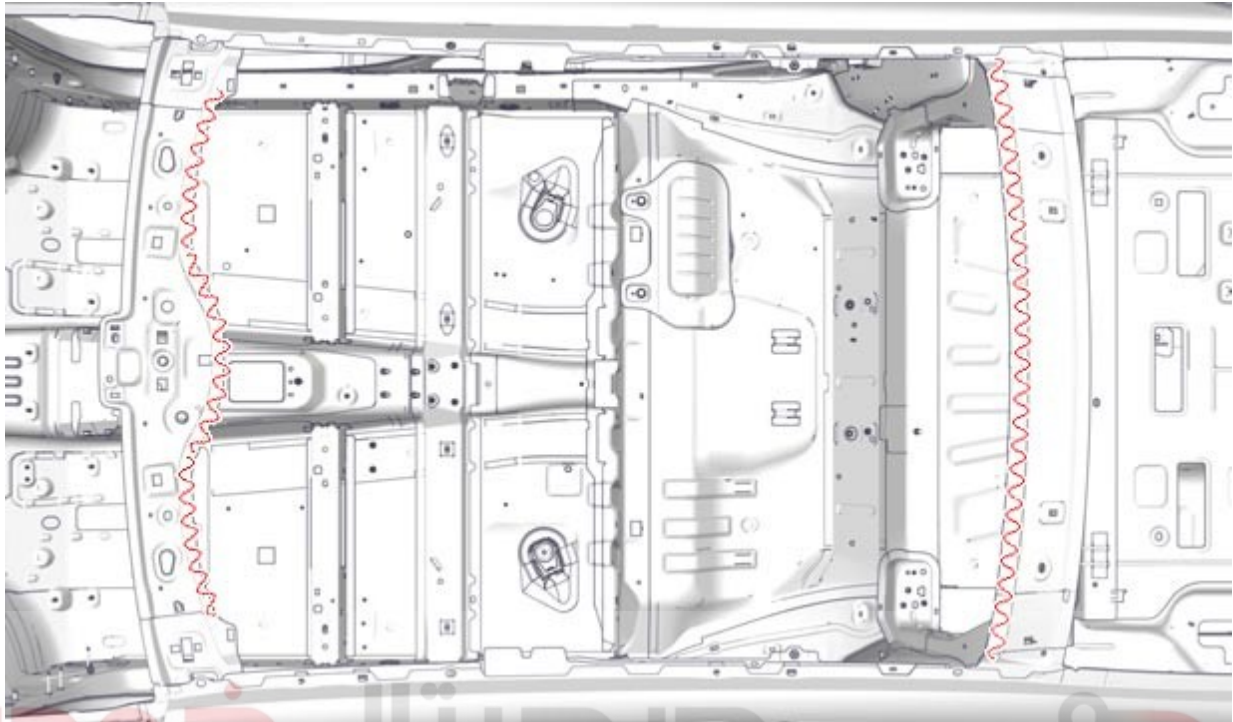
لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص CY در نقطه d و (e) شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود) N.B.: استر جوش خور را به لبه های داخلی پنل ها بزنید تا جوش داده شوند.

لبه های اتصال را آماده کرده و با استفاده از فرایند گالوانیزه سازی مجدد الکتریکی مورد تایید از آنها محافظت کنید



شکل C۴DH۰FJD :

چسب نواری را در گوشه های جانبی کابین سرنشین بزنیید (در نقطه g)

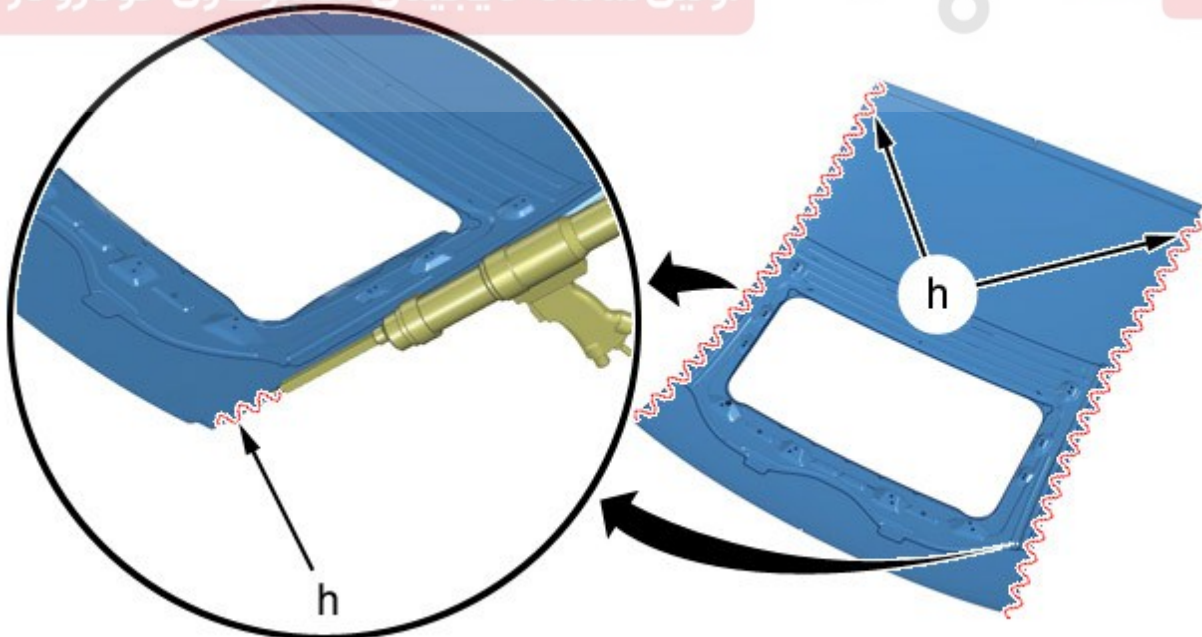


شکل C۴DH۰FKD :

لبه های اتصال را آماده کنید
از چسب (با شاخص A۱) استفاده کنید

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

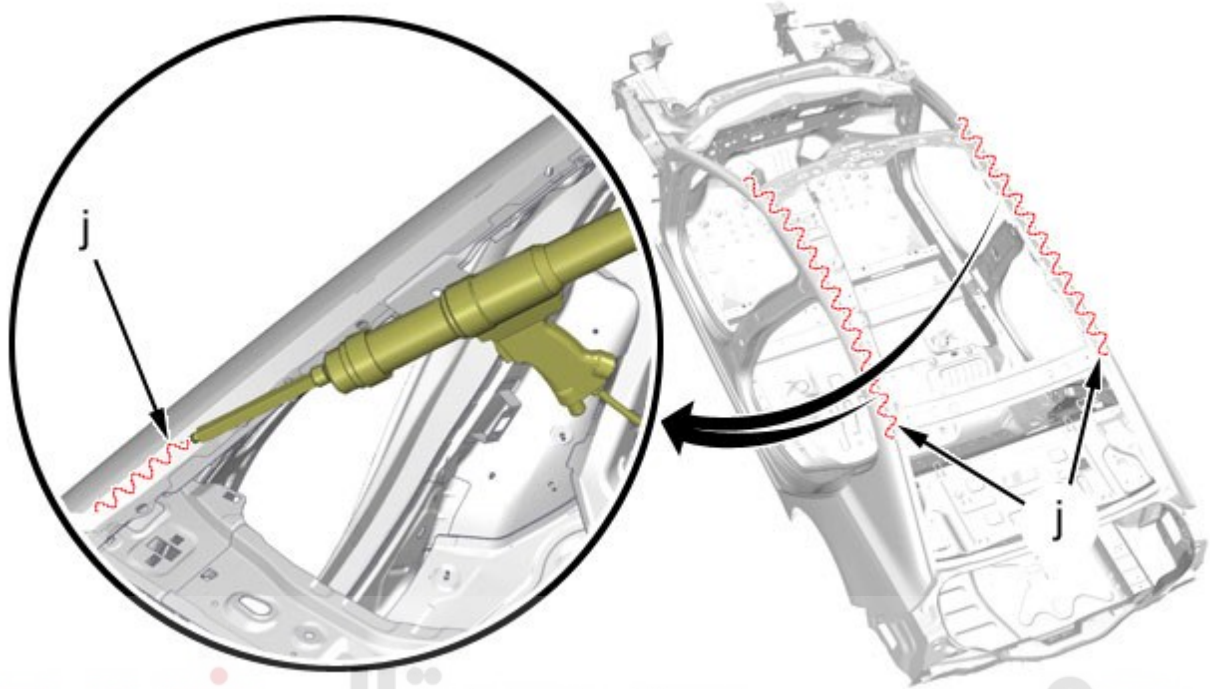
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل C۴DH۰FLD :

دور تا دور گوشه سقف را چربی زدایی کنید

از چسب با شاخص B۱۲ استفاده کنید (در نقطه h)



شکل C۴DH۰FOD :

بخش های لبه های اتصال سقف و اطراف کابین سرنشین را به خوبی چربی زدایی کنید
از چسب بدنه با شاخص B۱۲ استفاده کنید (در نقطه j)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۹. تنظیم

سقف را تنظیم موقعیت کنید.

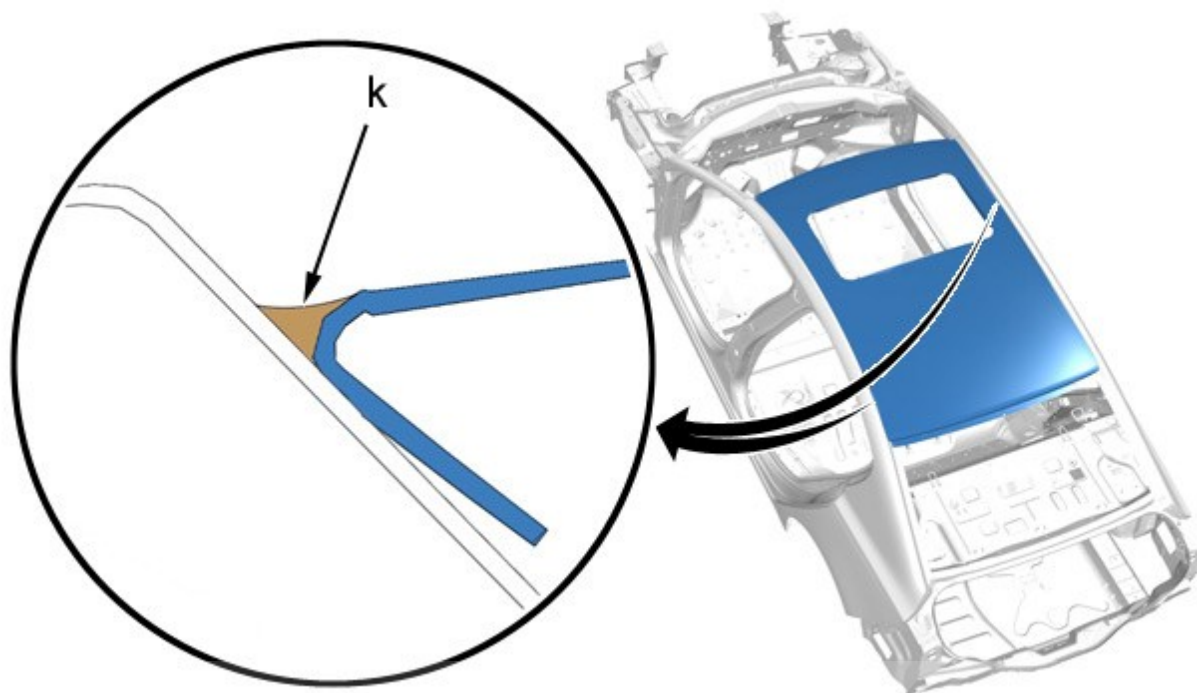
دو نفر جهت انجام این عملیات لازم است

قطعات مورد استفاده جهت تنظیم را قرار دهید



لقی ها و انطباقات را کنترل کنید **i**

قطعه را در موقعیت خود نگهدارید



شکل C4DH0FPD :

شرایط لبه های چسب بدنه را کنترل کنید

عملیات های زیر را انجام دهید: (در صورت لزوم)

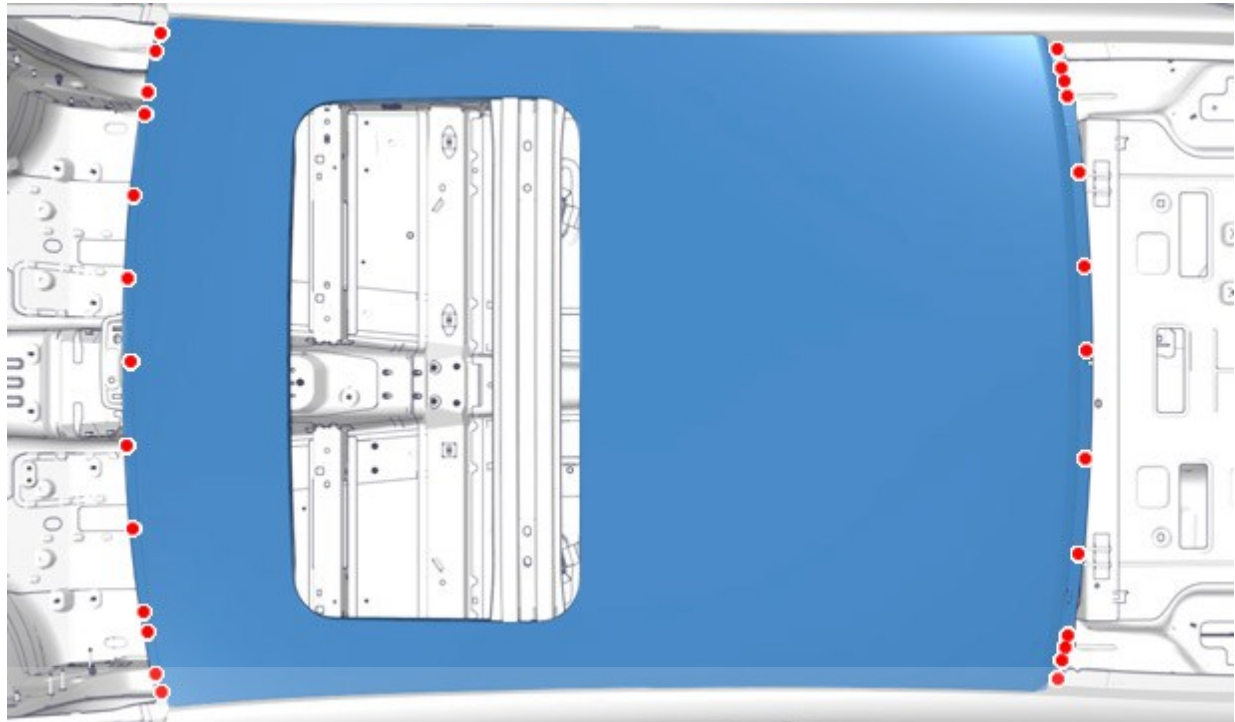
- به بدنه چسب بزنید (شاخص B۱۲ در نقطه (k))
- چسب بدنه را صاف کنید (پس از خشک کردن آن)

چسب نواری را از سقف و طرفین کابین سرنشین بازنمایید.

احتیاط: چسب بدنه را جهت خشک شدن مدت ۲ روز در دمای اتاق و یا مدت ۲ ساعت در دمای ۶۰ درجه نگهدارید

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.



شکل C4DH0FQD :

با نقطه جوش، جوشکاری کنید

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

۱۱. محافظت آب بندی

یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون روکش بمالید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده " C5 " را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲. عملیات های تکمیلی

دسته سیم الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید

۱۳. مقداردهی اولیه مجدد

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا فعال کنید **i**

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید.

اتصالات باتری را مجددا متصل نمایید.