

تعویض : سیستم ضربه گیر سپر عقب

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرویی که از انرژی الکتریکی استفاده میکند (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی شود.
مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.
مهم: تمامی اقدامات تعمیراتی که بروی خودروهای با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی با روی مورد تایید محافظت شود.
احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد.

۱-۱-اطلاعات :

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
 - جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:
 - مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا
 - مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
 - UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا
- نکته : از محصولات توصیه شده بوسیله کارخانه استفاده کنید.

۲- ابزار عمومی:

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>شکل : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	بسته ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p>  <p>شکل : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p>  <p>شکل : E5AH006T</p>	[1126]	دسته کاترهای نقاط جوش (ابزار عمومی)

 <p>شکل : E5AH005T</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN (ابزار عمومی)</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی "C1" - تیغه اره چرخ فرز دو خم شدگی FEIN "C2" - تیغه شماره ۱۰۳ "C3"
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>مته گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات مقدماتی :

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیرفعال کنید.
اتصالات باتری را جدا کنید.

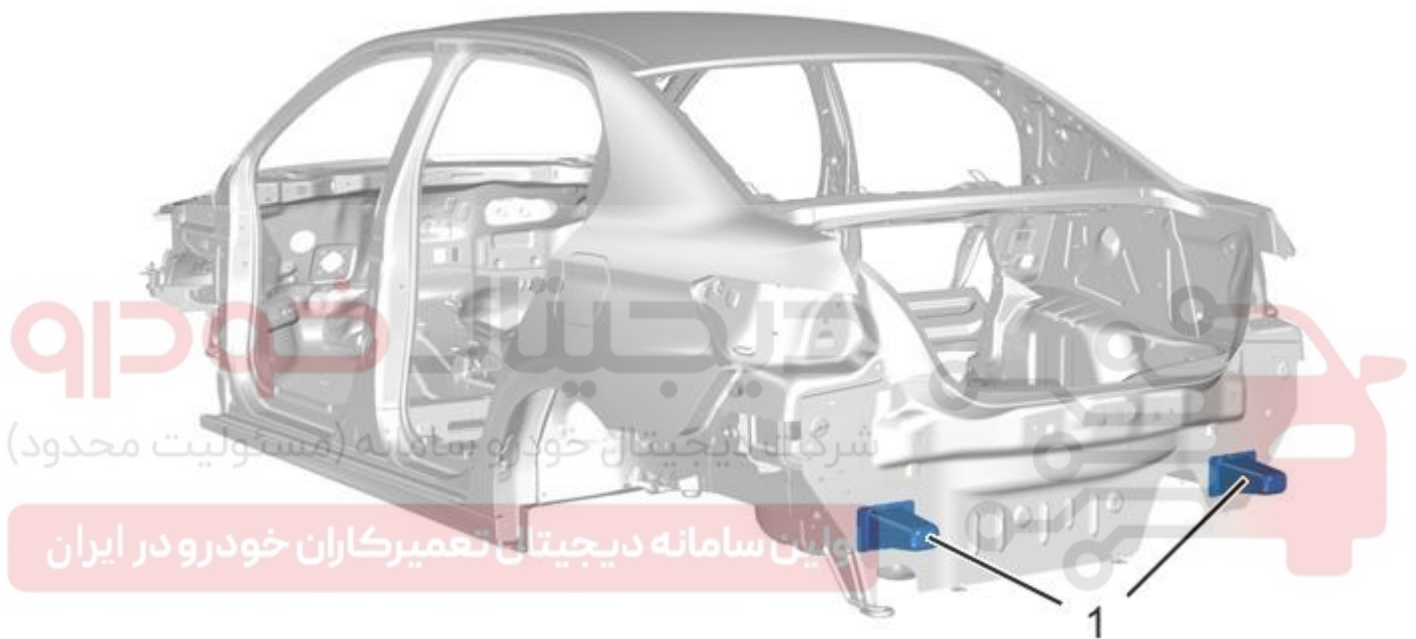
احتیاط: قطعات موجود در بخش تعمیر و قطعاتی را که خطر آسیب دیدگی از سوی گرما یا گرد و خاک دارند را مورد محافظت قرار داده و یا آنها را باز کنید.

سپر عقب را باز کنید

هشدار: در صورتیکه خودرو سیستم استارت و استاپ را داشته باشد: دستگاه کنترل ولتاژ را باز کنید .

دسته سیم ها را باز کنید

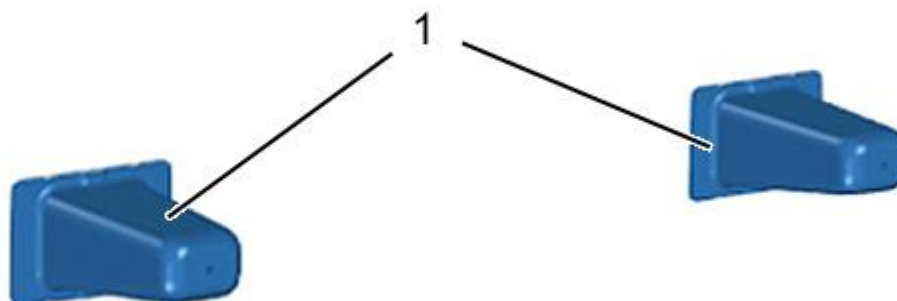
۴- موقعیت قطعه تعویضی :



شکل : C4AH1TPD

مرجع	شرح
(1)	ضربه گیر سپر عقب

۴-۱- قطعه تعویضی (اصلی)

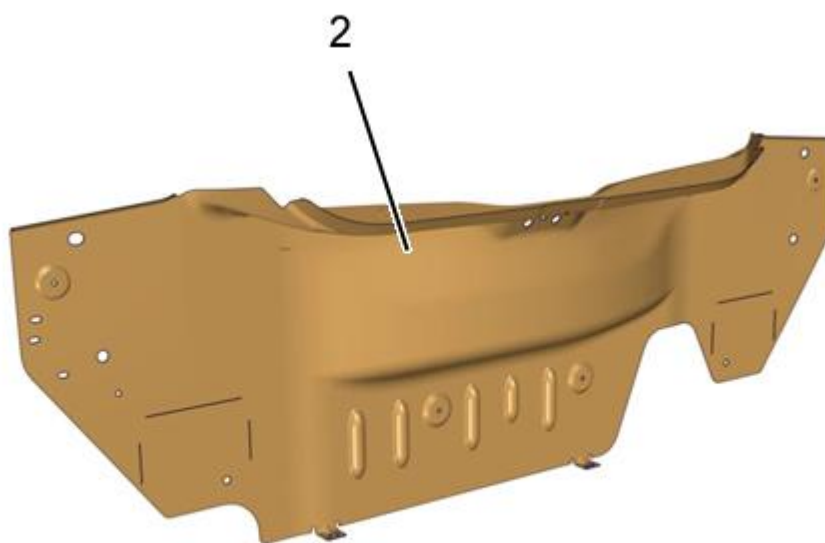


شکل: C4AH1TQD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	سیستم ضربه گیر سپر عقب	1 mm	فولاد نرم

نکته: سیستم ضربه گیر سپر عقب متشکل از دو قطعه مشابه است
احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

۴-۲- شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



شکل : C4AH1TRD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	پنل عقب داخلی	0,77 mm	فولاد نرم

۵- آماده سازی قطعات تعویضی :

احتیاط : هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب دیدن محافظ ضد پوسیدگی استفاده کنید

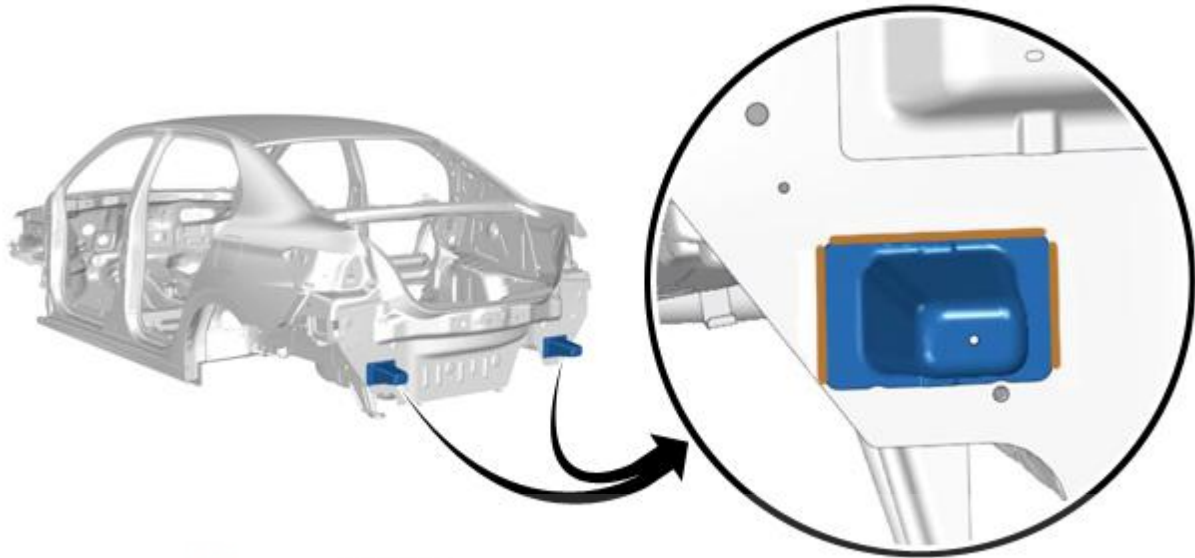


شکل: C4AH1TSD

علامت گذاری کنید سپس با مته به قطر ۶/۵ میلیمتر برای جوش بعدی (یا ۸میلیمتر برای ضخامت های بیشتر)
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود) سوراخ کنید

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از بتونه قابل جوش محافظت کنید. (شاخص "C7")
استر جوش خور را روی سطوح داخلی پنل ها بمالید تا جوش داده شوند.

۶- برش قطعات بر روی بدنه :

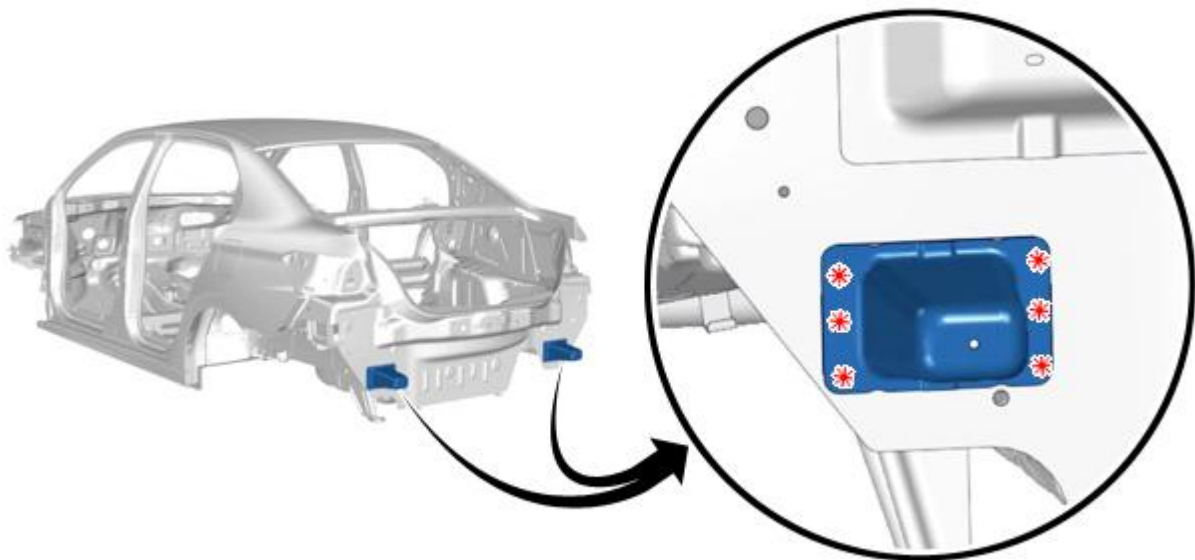


دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

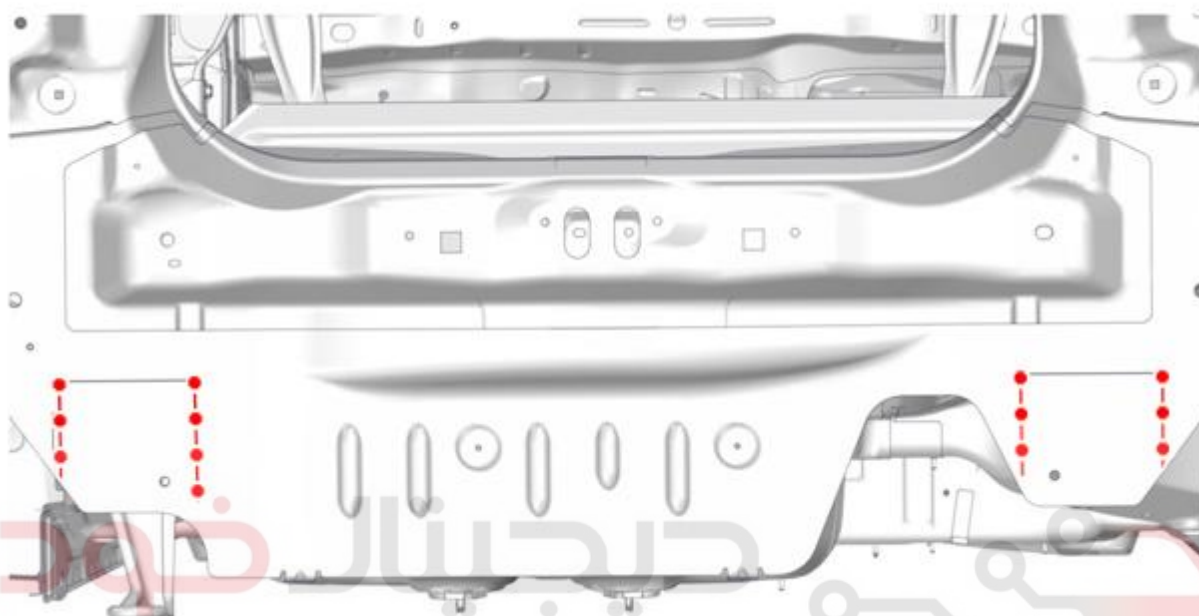
با استفاده از ماژیک خطی را بدور ضربه گیر سپر عقبی که لازم است جدا شود بکشید، تا مکان بستن مجدد آن مشخص باشد.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل: C4AH1TVD

نقاط جوش الکتریکی را برش دهید
سیستم ضربه گیر سپر عقب (۱) را باز کنید
۷- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

شکل: C4AH1TYD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

بتونه قابل جوش را روی سطوح داخلی پنل ها بمالید تا جوش داده شوند

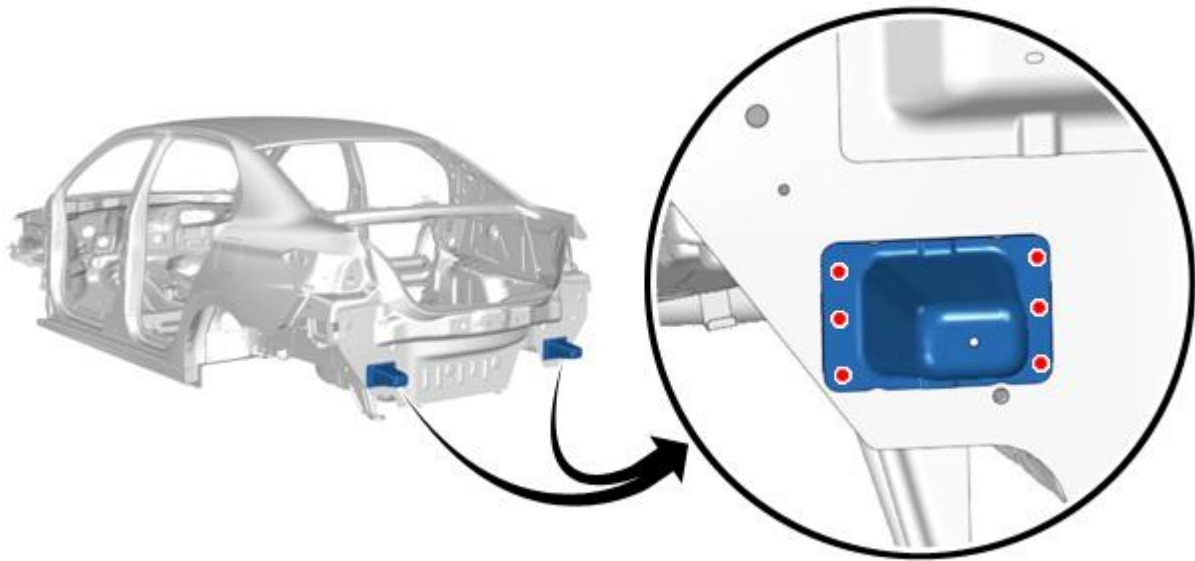
۸- تنظیم :

سیستم ضربه گیر سپر عقب (۱) را در جای خود نصب کنید

در جای خود نگهدارید

۹- جوشکاری :

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش قسمت اصلی یکسان باشد.



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

شکل: C4AH1U0D

با جوش MAG جوشکاری کنید.
نقطه جوش MAG را سنگ بزنید

۱۰- محافظ اب بندی :

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون پوشش استفاده کنید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۱- عملیات های تکمیلی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۲- مقداردهی اولیه مجدد :

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را مجددا فعال سازی کنید
احتیاط: عملیات هایی را که پس از بستن باتری مورد نیاز خواهد بود را انجام دهید.
اتصالات باتری را متصل سازید