

### تعویض: قسمت جلویی تقویت کننده رکاب

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی ( خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با قطعات ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیراتی که بروی خودروهای انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود می بایستی توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی بوسیله روی مورد تایید محافظت شده باشد.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

### ۱-اطلاعات:

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:

- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید.



## ۲- ابزار عمومی :

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p> <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	کیت ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p> <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p> <p>[A] [B] [C]</p> <p>شکل : E5AH006T</p>	[1126]	مجموعه کاترهای نقاط جوش (ابزار عمومی)

 <p>شکل : E5AH005T</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- چاقوی الکتریکی "C1"</li> <li>- تیغه فرز FEIN "C2"</li> <li>- تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)</li> </ul>
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

### ۳- عملیات مقدماتی :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیرفعال کنید.  
اتصالات باتری را جدا کنید.



احتیاط: قطعات موجود در بخش تعمیر و قطعاتی را که معرض آسیب دیدگی از سوی گرما یا گرد و خاک هستند را باز کرده و یا محافظت کنید.

باز کنید (قسمت تعمیری):

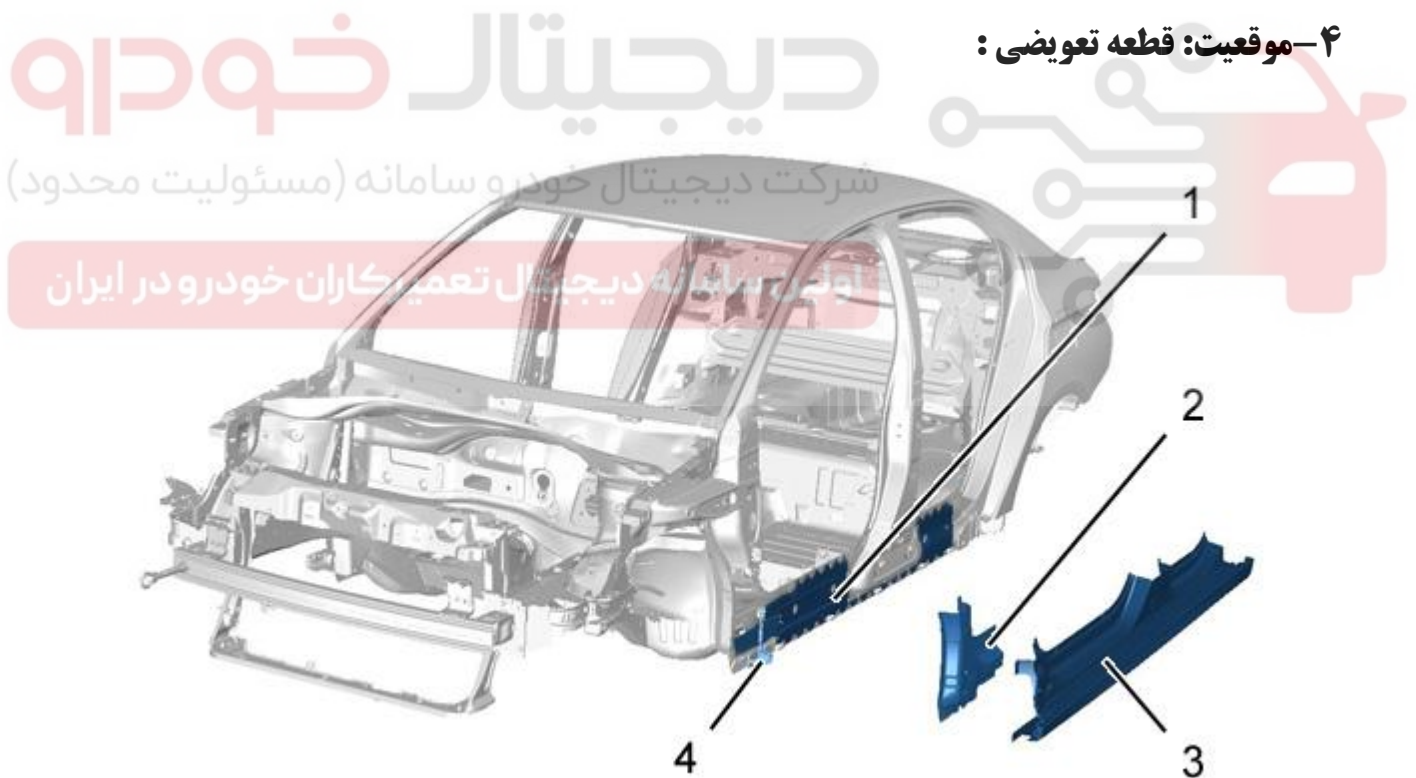
- درب جلو
- گلگیر جلو
- صندلی جلو

هشدار: بسته به اینکه خودرو دارای سیستم استارت و استاپ باشد: دستگاه کنترل ولتاژ را باز کنید .  
دسته سیم های الکتریکی را آزاد کنید.

تعویض کنید:

- رکاب خارجی
- ستون جلو
- نشیمنگاه انبساطی ستون A

#### ۴- موقعیت: قطعه تعویضی :

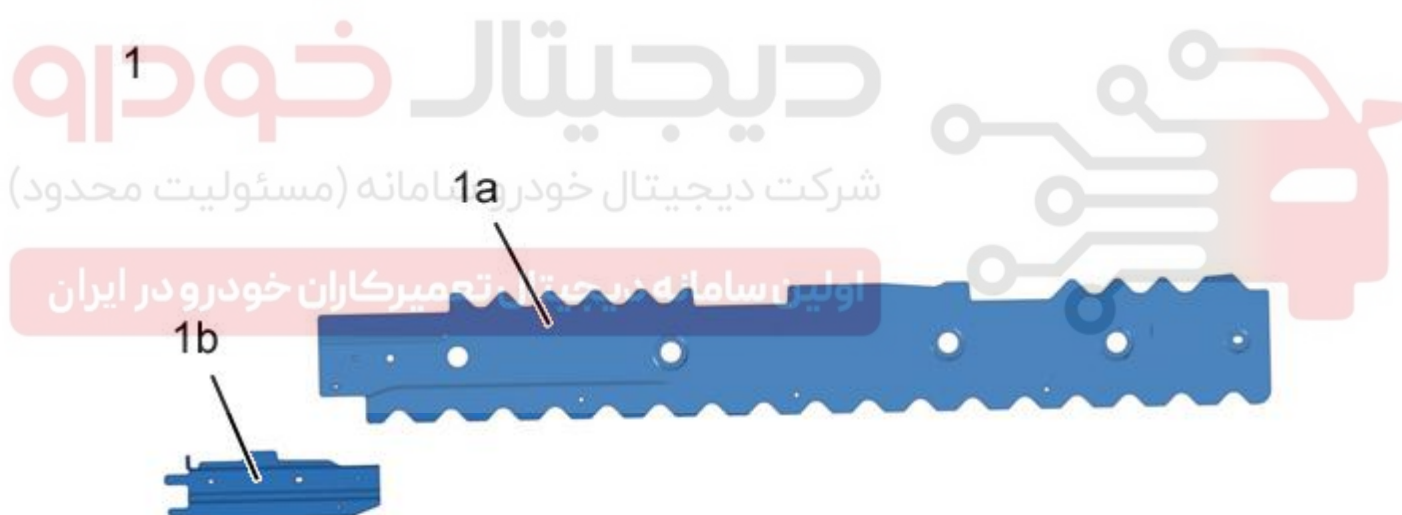


شکل : C4EH069D

شرح	مرجع
مجموعه تقویت کننده عضو کناری	(1)
ستون جلو	(2)
رکاب خارجی	(3)
نشیمنگاه انبساطی ستون جلو	(4)

۵- معرفی قطعات تعویضی :

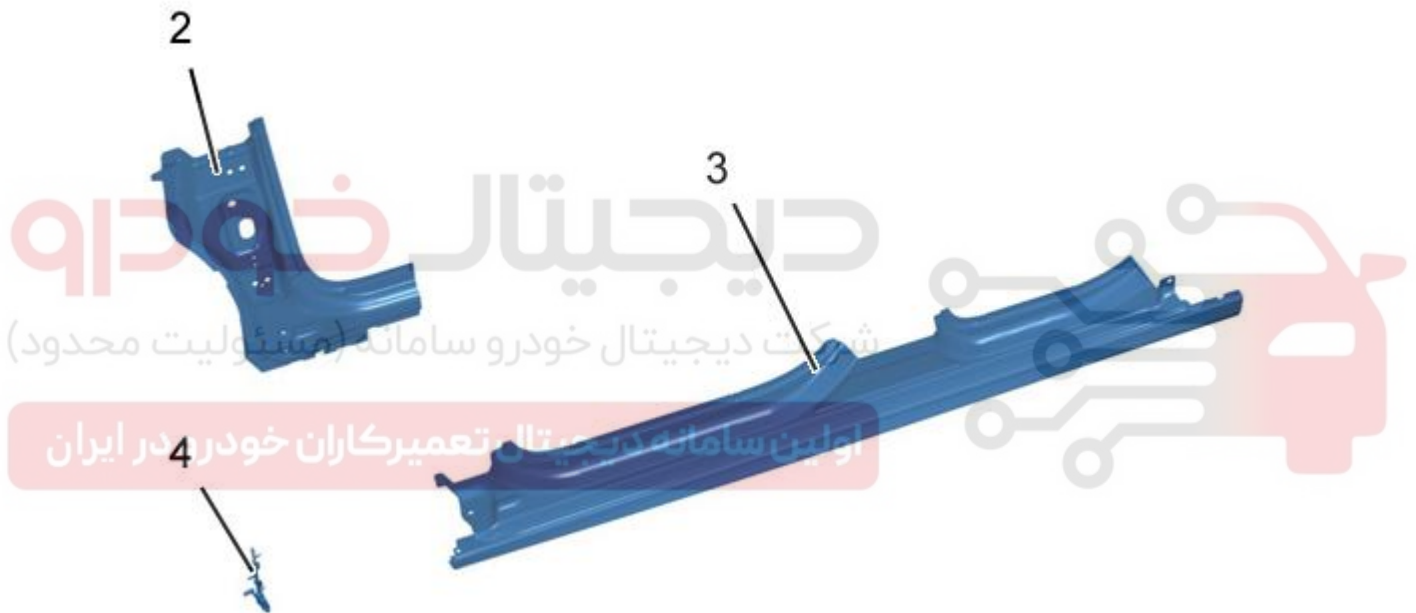
۵-۱- ترکیب: مجموعه تقویت کننده عضو جانبی



شکل : C4CH5TND

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1a)	تقویت کننده رکاب	1.17 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(1b)	بخش پایینی ستون جلو	1.76 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)

### ۵-۲- ترکیب: قطعات ثانویه



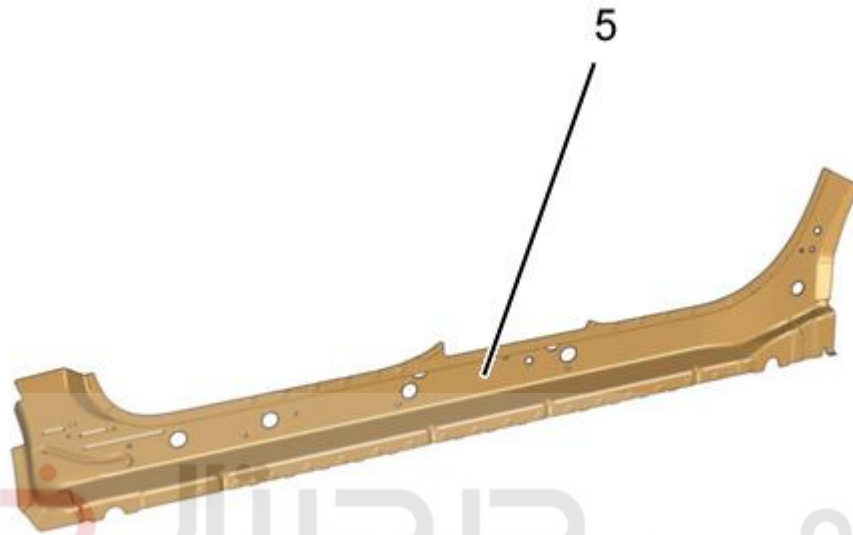
شکل : C4CH5TOD

نکته: برای تعویض تقویت کننده رکاب (۱) ، تقویت کننده ستون جلویی ۲ و یا رکاب خارجی ۳ می توانند به طور جزئی تعویض شوند.

مرجع	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	ستون جلو	1.27 mm	مقاومت بالا (HSS)
(3)	رکاب خارجی	1.17 mm	مقاومت بالا (HSS)
(4)	نشیمنگاه ستون جلو	-	-

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

### ۵-۳- شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)  
شکل: C4CH5TPD



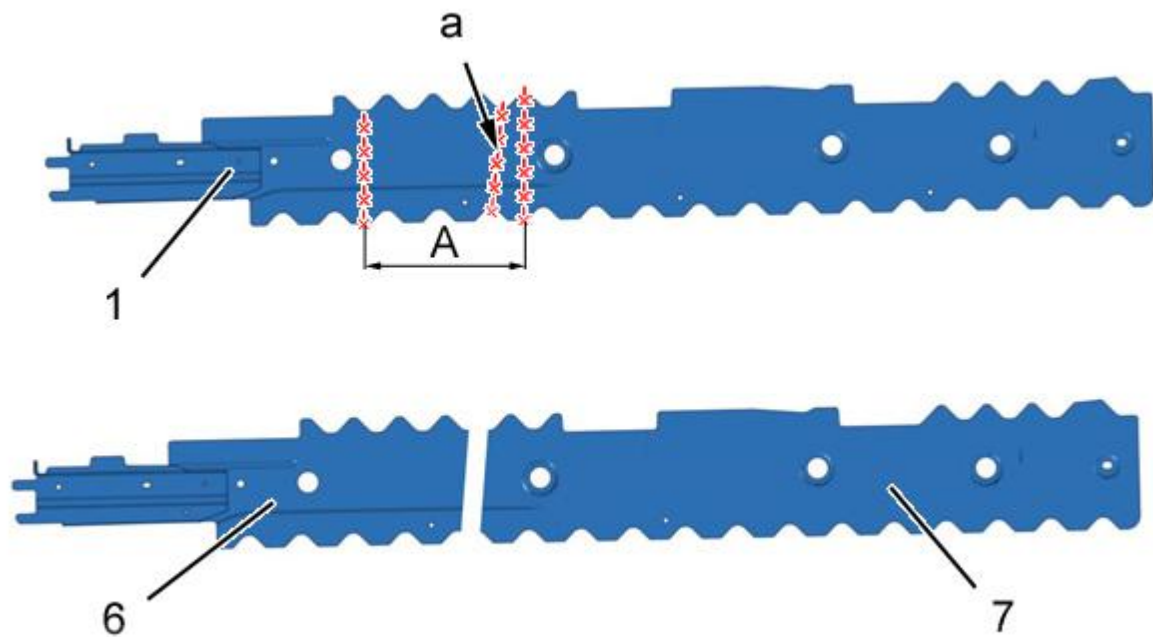
مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(5)	عضو داخلی	1,17 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)

### ۶- آماده سازی قطعه تعویضی :

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، صرفا از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.





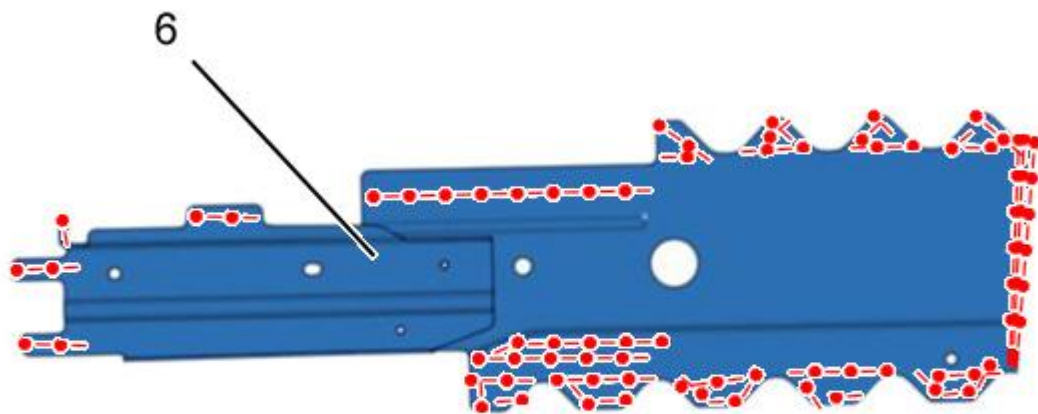


شکل : C4CH5TQD

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)  
 علامت a را در ناحیه برش A قرار داده و سپس برش دهید.  
 ناحیه برش A

مرجع	شرح
(6)	تقویت کننده عضو کناری قطعه
(7)	قطعه برش خورده



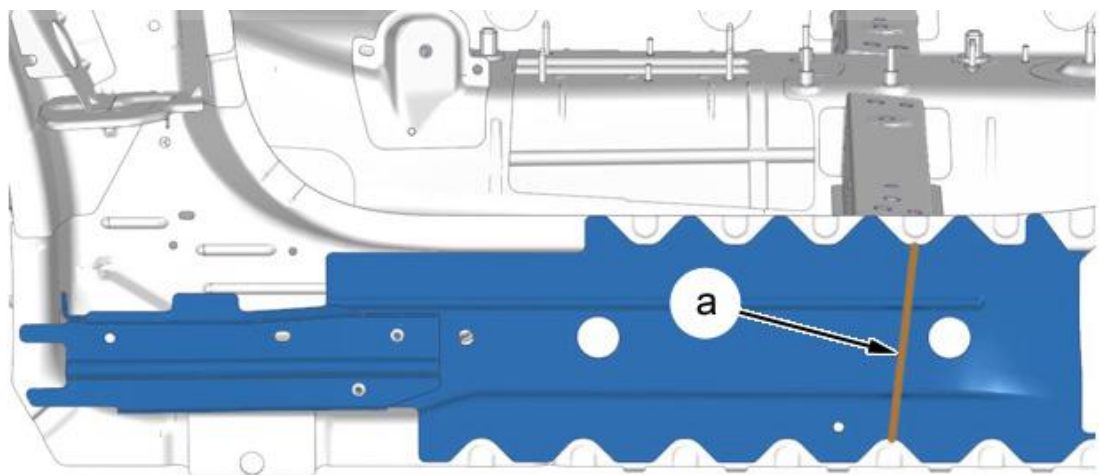


شکل : C4CH5TRD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (ماده "C7")  
 نکته: از استر جوش خور برای لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند استفاده کنید.

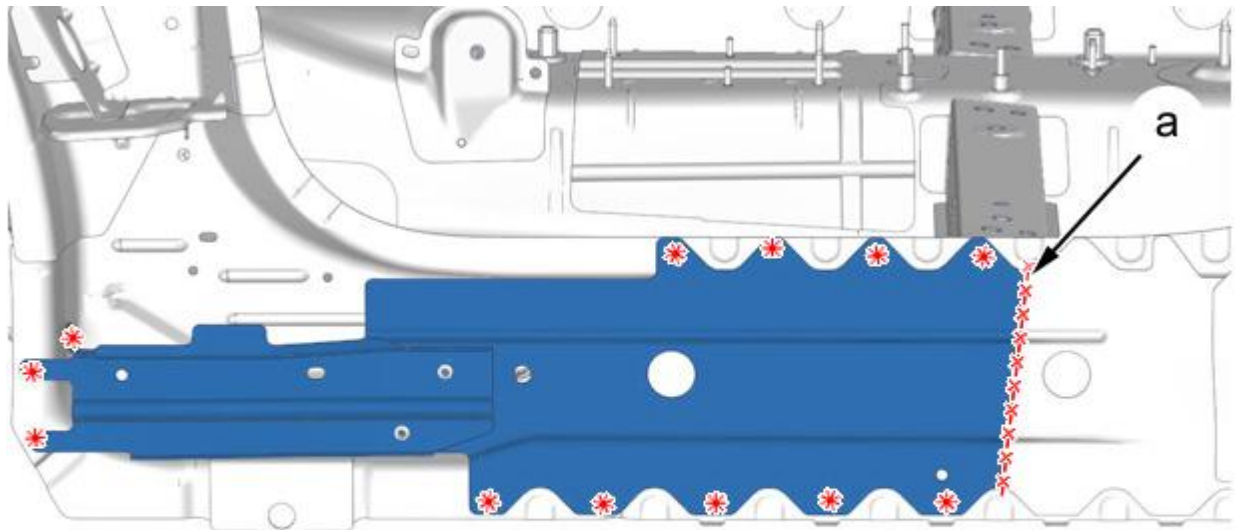
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۷- برش قطعه بر روی بدنه:



شکل : C4CH5TSD

خط برش را در قسمت "a" بکشید.



# دیجیتال خودرو

شکل : C4CH5TTD

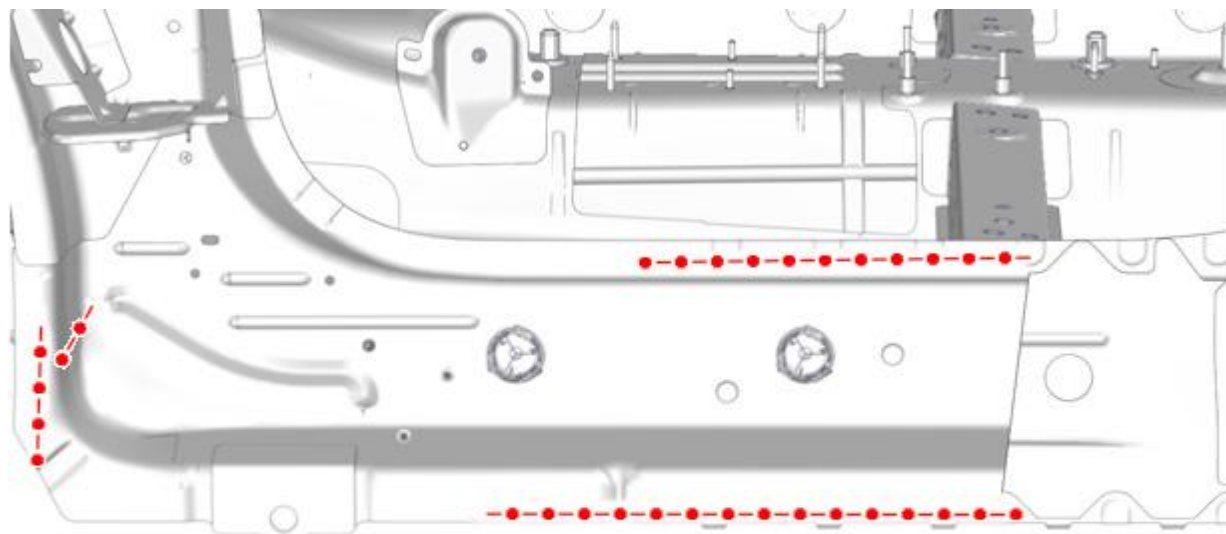
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

قسمت a را علامتگذاری کرده سپس جدا کنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقاط جوش را جدا کنید.

تقویت کننده ستون طولی را به صورت جزئی باز کنید.

**۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :****دیجیتال خودرو**

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل : C4CH5TUD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (ماده "C7")  
 نکته : از استر جوش خور برای لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند استفاده کنید .

**۹- تنظیم کردن :**

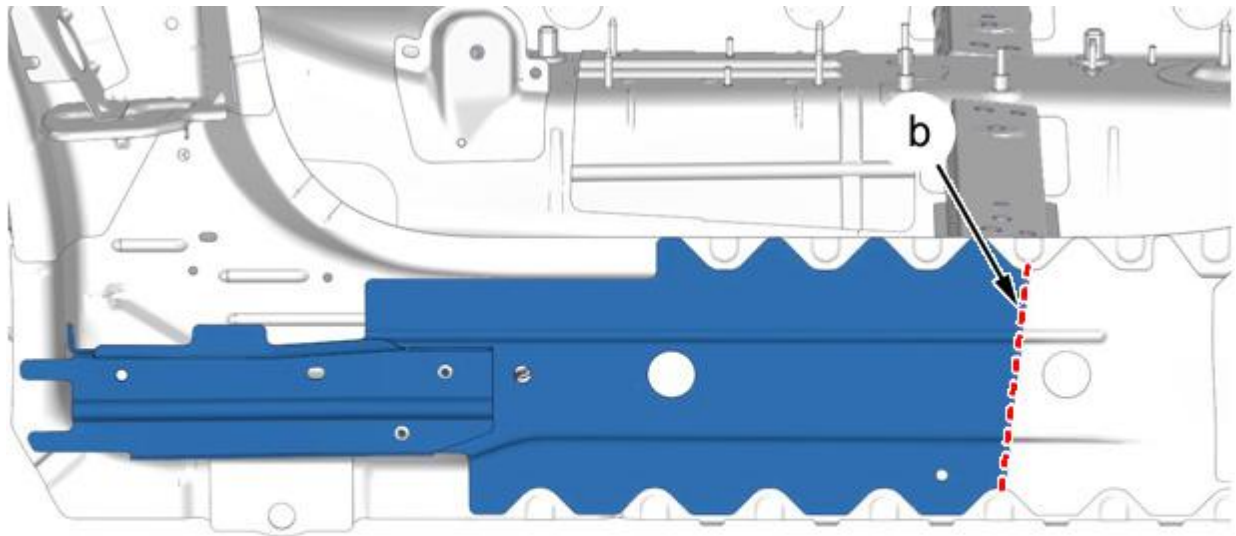
تنظیم موقعیت کنید:

- تقویت کننده عضو کناری قطعه ۶
- قطعاتی برای تنظیم کردن
- لقی ها و انطباقات را تنظیم و کنترل کنید.
- قطعه را در موقعیت نگه دارید.

**۱۰- جوشکاری :**

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.



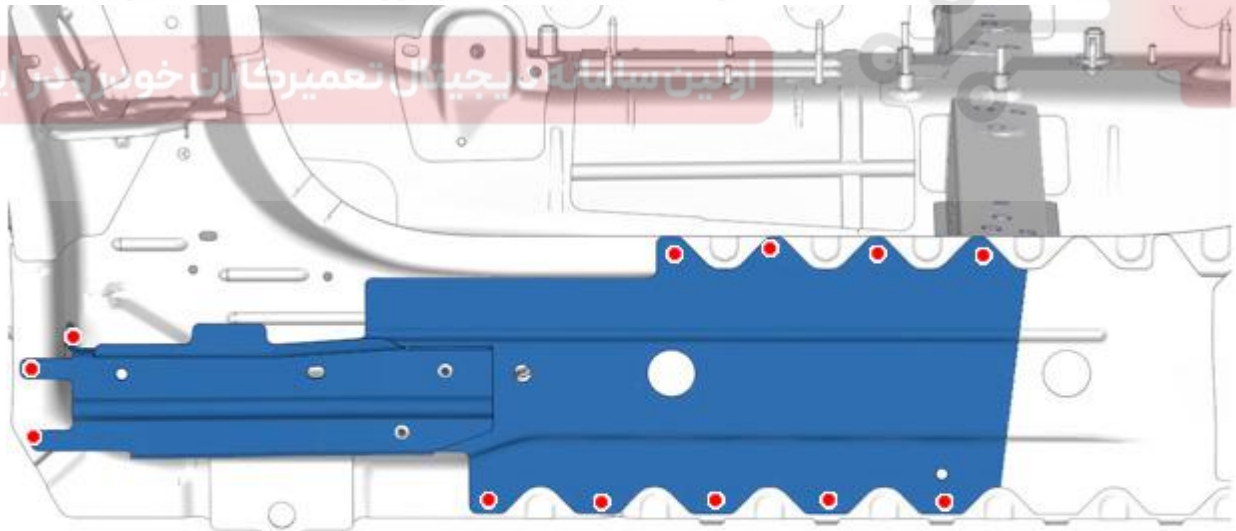


دیجیتال خودرو

شکل : C4CH5TVD

بوسیله جوش MAG قسمت "b" را جوش دهید.

اولین سالانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4CH5TWD

نقاط جوش الکتریکی را جوش دهید.

ببندید.

ستون جلو (۲)

نشیمگاه ستون A(۴).

رکاب خارجی ۳.

### ۱۱- محافظ آب بندی :

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

### ۱۲- عملیات تکمیلی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

### ۱۳- مقدار دهی اولیه مجدد :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا راه اندازی کنید. <sup>i</sup>

احتیاط: عملیات هایی را که پس از بستن باتری مورد نیاز است را انجام دهید.

اتصالات باتری را مجددا متصل کنید.

دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

