

RENAULT

راهنمای تعمیرات بدن ساختار پایینی جلو تندر ۹۰

4 تعمیرات بدن

41A ساختار پایینی جلو

	ساختار پایینی جلو	41A	ساختار پایینی جلو	41A
41A-13	دنباله سرشاسی جلو: مشخصات		قطعه عرضی جلو: مشخصات کلی	
41A-14	پایه نگهدارنده باتری: مشخصات کلی		قطعه عرضی جلو: مشخصات	
41A-15	پایه نگهدارنده باتری: مشخصات		قسمت جلویی سرشاسی جلو: مشخصات	
41A-16	پایه نگهدارنده جلویی رام جلو: مشخصات کلی	41A-8	تقویت جانبی قسمت جلویی سرشاسی جلو: مشخصات کلی	
(41A-17)	پایه نگهدارنده جلویی رام جلو: مشخصات	41A-10	تقویت جانبی قسمت جلویی سرشاسی جلو: مشخصات	
41A-19	پایه دسته موتور: مشخصات کلی		دنباله سرشاسی جلو: مشخصات کلی	
41A-20	پایه دسته موتور: مشخصات			
41A-22	پایه نگهدارنده عقبی رام جلو: مشخصات			
41A-23	سرشاسی جلو: مشخصات کلی			
41A-24	سرشاسی جلو: مشخصات			
41A-28	پایه بکسل بند جلو: مشخصات کلی			
41A-29	پایه بکسل بند جلو: مشخصات			

LOGRM1J/5/1

41A

ساختار پایینی جلو

قطعه عرضی جلو: مشخصات کلی

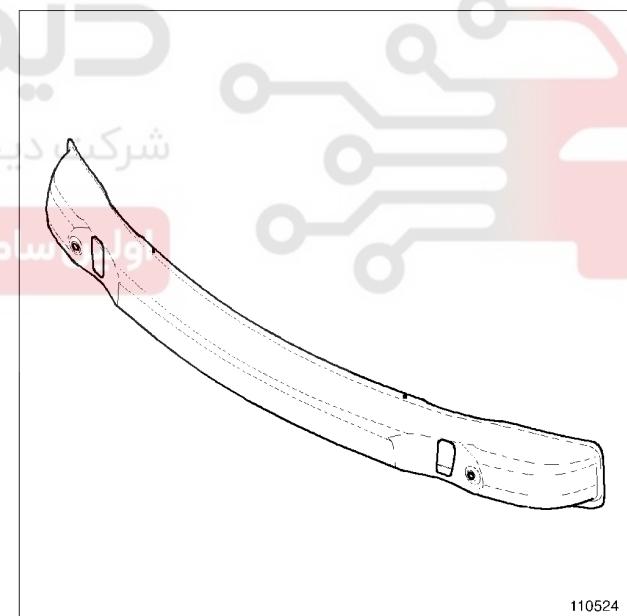
توجه

اطلاعات مندرج در این قسمت، روش کلی تعمیرات را برای تمامی خودروهایی که این قطعه در آنها به کار رفته است، شرح می‌دهند.

قبل از مطالعه این اطلاعات کلی، از عدم وجود ویژگی‌های مرتبط به خودرو مطمئن شوید. این ویژگی‌ها، در صورت وجود، در دیگر بخش‌های این فصل که به قطعه مورد نظر می‌پردازند، توضیح داده شده‌اند.

تذکر:

برای اطلاعات تفصیلی در مورد یک اتصال خاص، به **40A**، **MR400**، اطلاعات کلی مراجعه کنید.

طراحی قطعه بدن

110524

این نوع قطعه ویژگی جوشکاری شدن بر روی سرشاسی‌های جلو را دارا می‌باشد.

41A

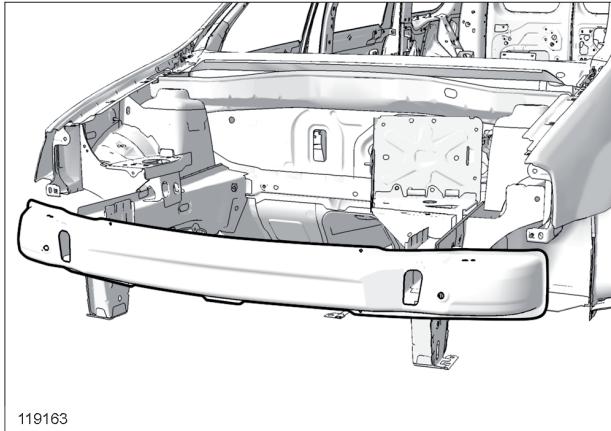
ساختار پایینی جلو

قطعه عرضی جلو: مشخصات

این قطعه فقط به یک صوت می‌تواند تعویض شود:

- تعویض کامل قطعه.

II - قرارگیری قطعه



119163

119163

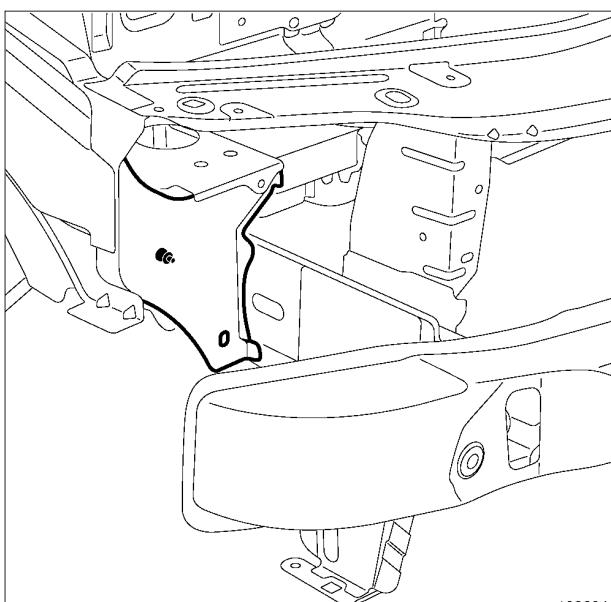
توجه

اگر سطوح در گیر قطعات قابل دسترسی نیستند، از اتصال با جوشکاری میگ/مگ پلاگ به جای جوشکاری مقاومت الکتریکی اولیه آن استفاده نمایید (به MR 400 مراجعه کنید).

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

B90

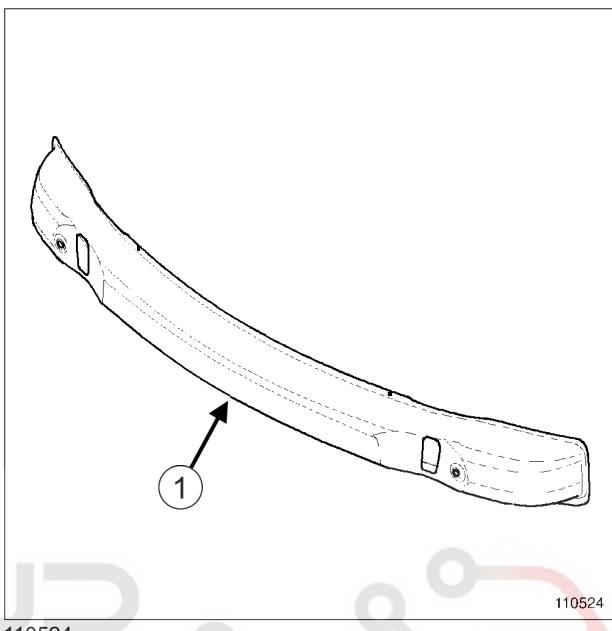
III - موقعیت قرارگیری کابل‌های اتصال بدنه در مجاورت محل جوشکاری



108604

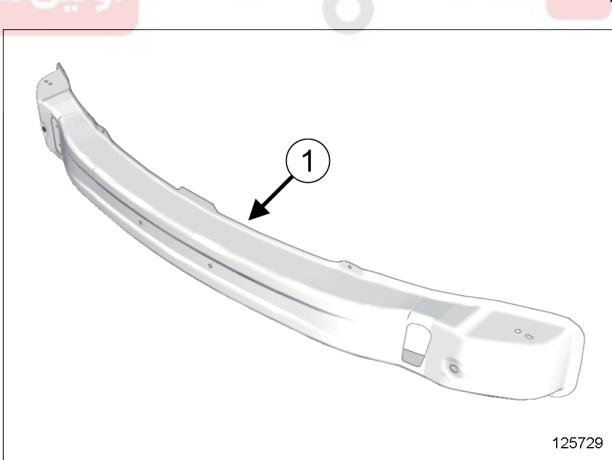
I - اجزاء قطعه یدکی

U90 یا L90 یا K90 یا F90



110524

110524



125729

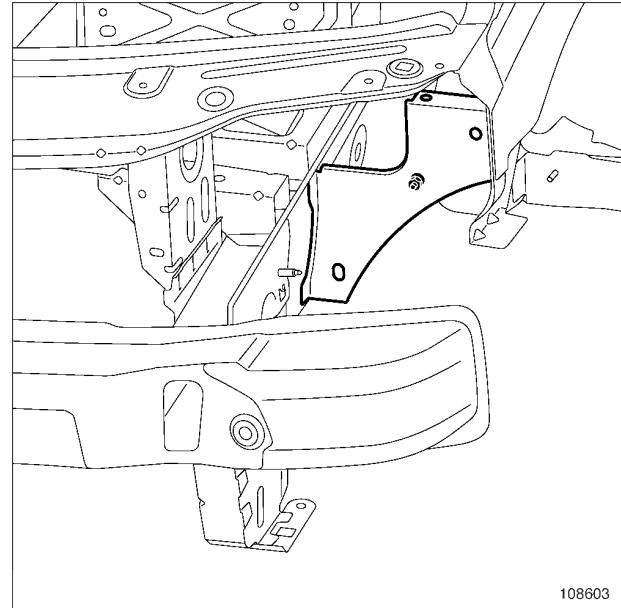
125729

ضخامت (میلی متر)	مشخصات	شماره
۱,۴۵	قطعه عرضی جلو	(1)

41A

ساختار پایینی جلو

قطعه عرضی جلو: مشخصات



108603

108603

توجه

برای جلوگیری از آسیب دیدن سیستم‌های الکتریکی و الکترونیکی خودرو، توصیه می‌شود کابل‌های اتصال بدنی که در مجاورت منطقه جوشکاری قرار دارند را جدا کنید.

کابل اتصال بدنی دستگاه جوشکاری را تا حد امکان نزدیک به منطقه جوشکاری قرار دهید (به MR 400 مراجعه نمایید).

دیجیتال خودرو

دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

دیجیتال تعییرکاران خودرو در ایران

41A

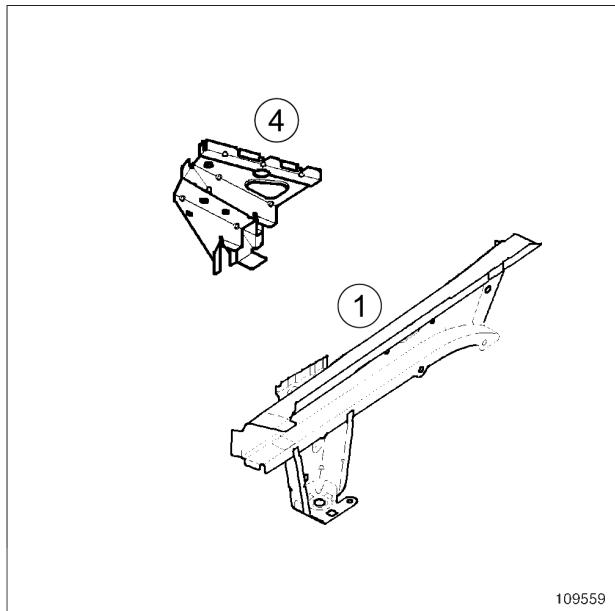
ساختار پایینی جلو

قسمت جلویی سرشاسی جلو: مشخصات

مشخصات و ضخامت اجزاء

ضخامت (میلی متر)	مشخصات	شماره
1,25	قسمت جلویی سرشاسی جلو	(1)
2	پایه نگهدارنده جلویی رام جلو	(2)
1,2	نگهدارنده جلویی رام جلو	(3)
1,45	پایه نگهدارنده باتری	(4)
2,5	قطعه نگهدارنده جعبه دنده	(5)

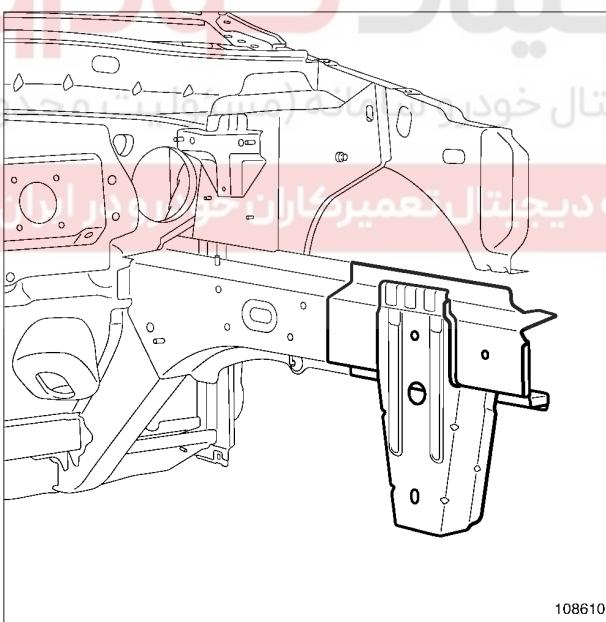
۱ - سمت چپ



109559

۲ - قرارگیری قطعه

تعویض قسمتی از قطعه



108610

تعویض این قطعه بر حسب امکانات زیر انجام می شود:

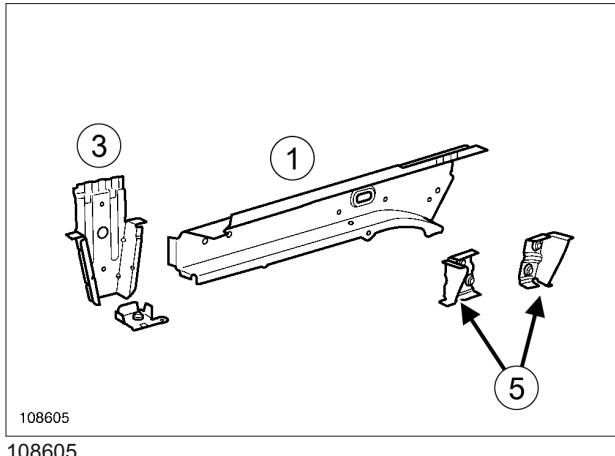
- تعویض قسمتی از قطعه،
- تعویض کامل قطعه.

برای تعویض کامل یا قسمتی از قطعه، پایه نگهدارنده باتری را نیز تهیه کنید.

تذکر:

استفاده از میز شاسی کشی ضروری است.

۱ - اجزاء قطعه یدکی



108605

108605

توجه

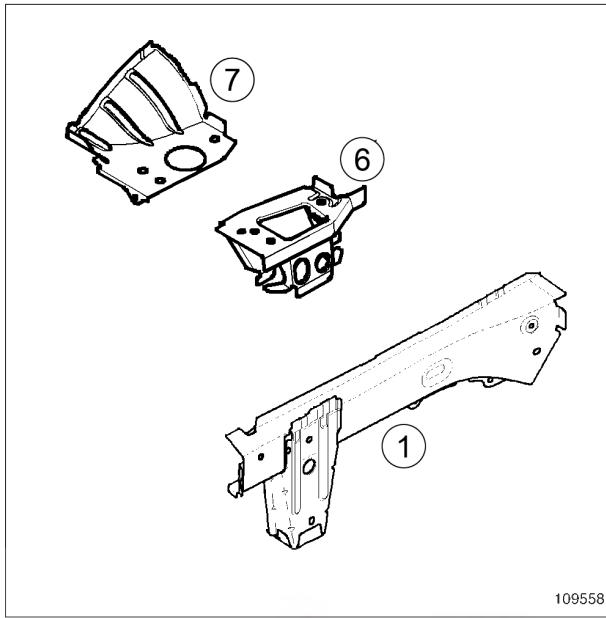
برای تعویض بخشی از قسمت جلویی سرشاسی جلو و تقویت جانبی سرشاسی، توصیه می شود خط جوش روی قسمت جلویی سرشاسی جلو را نسبت به خط جوش تقویت جانبی سرشاسی فاصله دهد.

41A

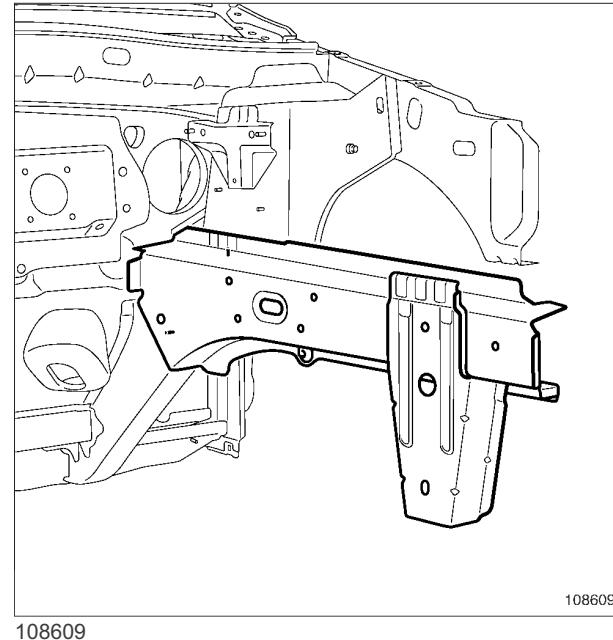
ساختمانی جلو

قسمت جلویی سرشاسی جلو: مشخصات

II - سمت راست



تعویض کامل قطعه



تعویض این قطعه بر حسب امکانات زیر انجام می شود:

- تعویض قسمتی از قطعه،

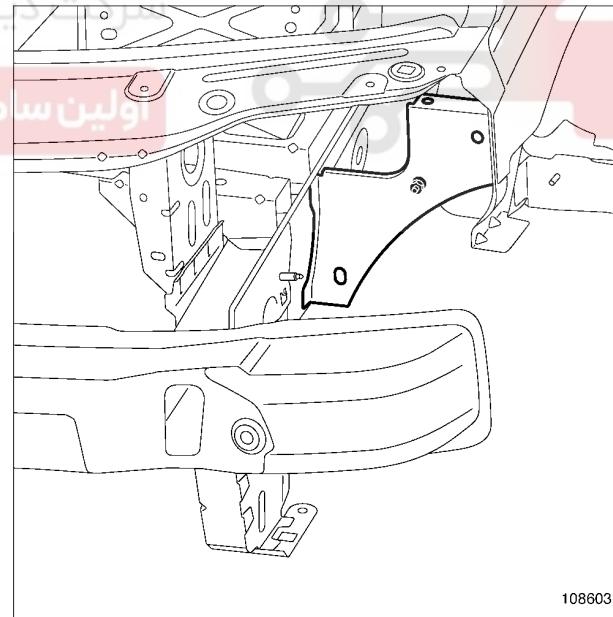
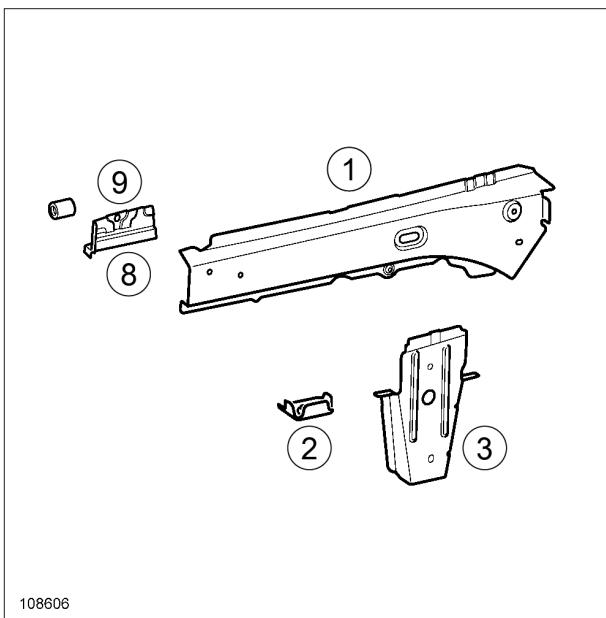
- تعویض کامل قطعه.

۳ - موقعیت قرار گیری کابل های اتصال بدن در مجاورت محل جوشکاری

(مسئولیت محدود) برای تعویض کامل قطعه، قطعات زیر را نیز سفارش دهید:

- پایه دسته موتور،
- قسمت جلویی محفظه چرخ جلو.

۱ - اجزاء قطعه یدکی



توجه

برای جلوگیری از آسیب دیدن سیستم های الکتریکی و الکترونیکی خودرو، توصیه می شود کابل های اتصال بدن که در مجاورت منطقه جوشکاری قرار دارند را جدا کنید.

کابل اتصال بدن دستگاه جوشکاری باید تا حد امکان نزدیک به منطقه جوشکاری، اتصال داده شود.

41A

ساختار پایینی جلو

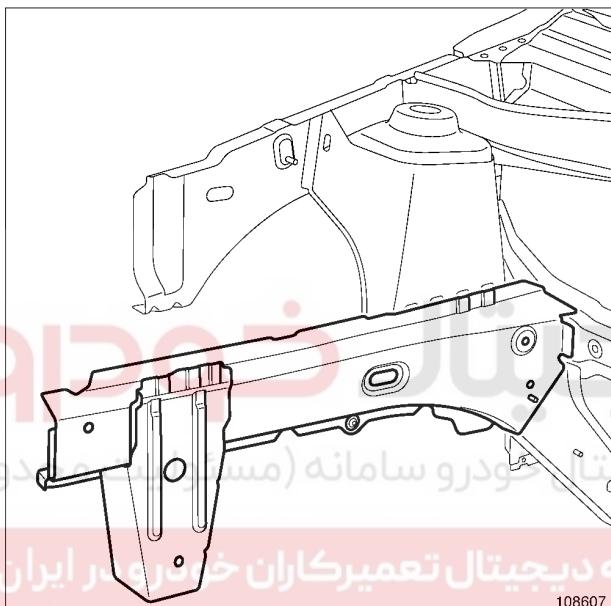
قسمت جلویی سرشاسی جلو: مشخصات

مشخصات و ضخامت اجزاء

توجه

برای تعویض بخشی از قسمت جلویی سرشاسی جلو و تقویت جانبی سرشاسی، توصیه می‌شود خط جوش روی قسمت جلویی سرشاسی جلو را نسبت به خط جوش تقویت جانبی سرشاسی فاصله دهد.

تعویض کامل قطعه

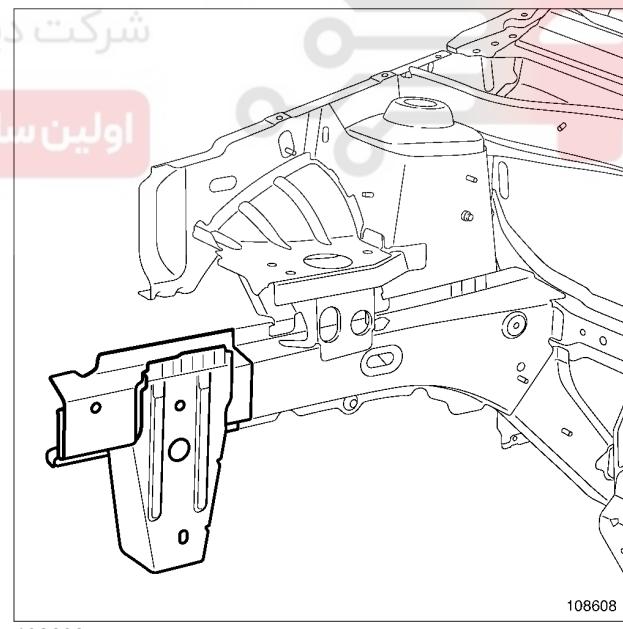


108607

مشخصات	ضخامت (میلی متر)	شماره
قسمت جلویی سرشاسی جلو	۱,۲۵	(۱)
پایه نگهدارنده جلویی رام جلو	۲	(۲)
نگهدارنده جلویی رام جلو	۱,۲	(۳)
پایه دسته موتور	۲,۵	(۶)
قسمت جلویی محفظه چرخ جلو	۱,۲	(۷)
نگهدارنده پایه بکسل بند	۲,۵	(۸)
مهره اتصال پایه بکسل بند	-	(۹)

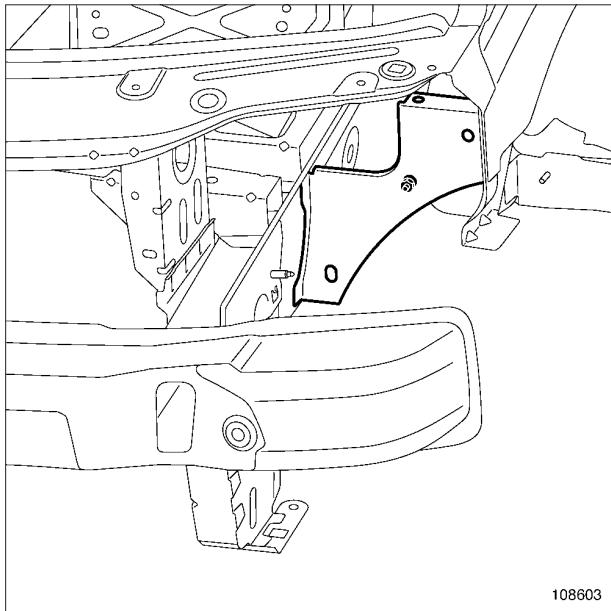
۲ - قرارگیری قطعه

قسمت جلویی سرشاسی جلو سمت راست، تعویض کامل



108608

۳ - موقعیت قرارگیری کابل‌های اتصال بدن در مجاورت محل جوشکاری



108603

41A

ساختمان پایینی جلو قسمت جلویی سرشاسی جلو: مشخصات

توجه

برای جلوگیری از آسیب دیدن سیستم‌های الکتریکی و الکترونیکی حودرو، توصیه می‌شود کابل‌های اتصال بدن به در مجاورت منطقه جوشکاری قرار دارند را جدا کنید.

کابل اتصال بدن دستگاه جوشکاری باید تا حد امکان نزدیک به منطقه جوشکاری، اتصال داده شود.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



41A

ساختار پایینی جلو

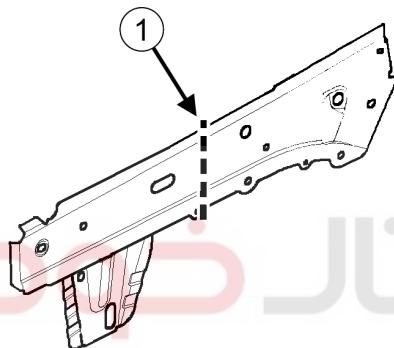
تقویت جانبی قسمت جلویی سرشاسی جلو: مشخصات کلی

II - ناحیه برش برای تعویض قسمتی از قطعه

تذکر:

برای تعویض قسمتی از یک قطعه بدنه، حتماً خطوط جوشکاری هر یک از قطعات را جابه‌جا کنید.

برای باز کردن سرشاسی (به سرشاسی جلو: مشخصات مراجعه کنید).



تذکرات مهم

جهت اطمینان از محل قرارگیری نقاط و وضعیت هندسی اکسل‌ها، از میز شاسی کشی استفاده کنید.

تذکر:

اطلاعات مندرج در این قسمت، روش کلی تعمیرات را برای تمامی خودروهایی که این قطعه در آنها به کار رفته است، شرح می‌دهند.

قبل از مطالعه این اطلاعات کلی، از عدم وجود ویژگی‌های مرتبط به خودرو مطمئن شوید. این ویژگی‌ها، در صورت وجود، در دیگر بخش‌های این فصل که به قطعه مورد نظر می‌پردازند، توضیح داده شده‌اند.

تذکر:

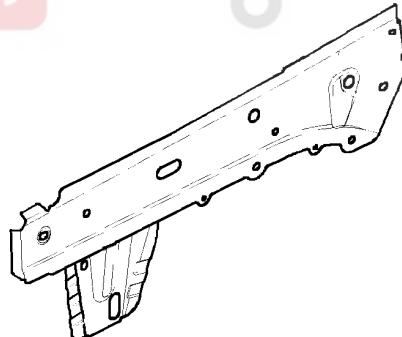
برای اطلاعات تفصیلی در مورد یک اتصال خاص، به **MR 400** مراجعه کنید.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئلیت محدود)

اولین سامانه **دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران**
110553

110553

I - طراحی قطعه بدنه



109550

قطعه برش 1:

این خط ناحیه‌ای که در آن امکان تعویض قسمتی از قطعه وجود دارد را مشخص می‌کند.

این عملیات امکان دسترسی به قطعه مورد نظر بدنه را جهت صافکاری فراهم می‌کند.

III - روش نصب برای تعویض قسمتی از قطعه

مورد فعلی، مربوط به جدا کردن جوش سرشاسی از تقویت جانبی آن است.

تذکر:

برای تعویض قسمتی از قطعات از یک قطعه بدنه، حتماً خطوط جوشکاری هر یک از قطعات را جابه‌جا کنید.

این قطعه از نوع پایه است، فقط عملکرد تقویت جانبی قسمت جلویی سرشاسی جلو را انجام می‌دهد.

41A

ساختمانی جلو

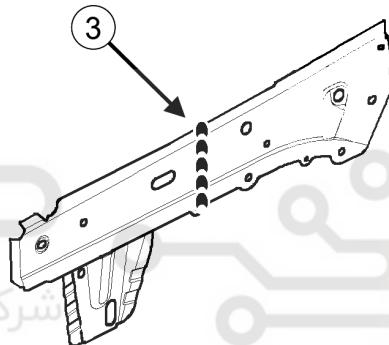
تقویت جانبی قسمت جلویی سرشاسی جلو: مشخصات کلی

فقط اتصالات خاص در تعویض قسمتی از قطعه توسط مقطع برش نشان داده شده‌اند.

توجه

اگر سطوح درگیر قطعات قابل دسترسی نیستند، از اتصال با جوشکاری میگ/مگ پلاگ به جای جوشکاری مقاومت الکتریکی اولیه آن استفاده نمایید (به **MR 400** مراجعه کنید).

برای موارد دیگر دسترسی به سطوح درگیر، امکانات مختلف جایگزینی در اصول پایه تعمیرات بدنه خودرو شرح داده شده‌اند (به **MR 400** مراجعه کنید).



110554

110554

خط (3) شکل، جوشکاری لبه به لبه توسط جوش زنجیره‌ای میگ/مگ را مشخص می‌کند.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

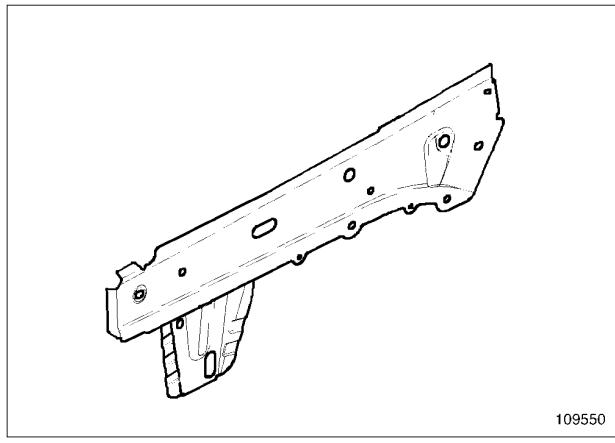
41A

ساختار پایینی جلو

تقویت جانبی قسمت جلویی سرشاسی جلو: مشخصات

مشخصات و ضخامت اجزاء

ضخامت (میلی متر)	مشخصات	شماره
1,2	قطعه تقویتی نگهدارنده سرشاسی جلو	(1)
1,25	قطعه تقویت جانبی قسمت جلویی سرشاسی جلو	(2)
2	پایه نگهدارنده شیلنگ ترمز جلو	(3)
0,95	پایه نگهدارنده کنیستر	(4)



تعویض این قطعه بر حسب امکانات زیر انجام می‌شود:

- تعویض قسمتی از قطعه،
- تعویض کامل قطعه.

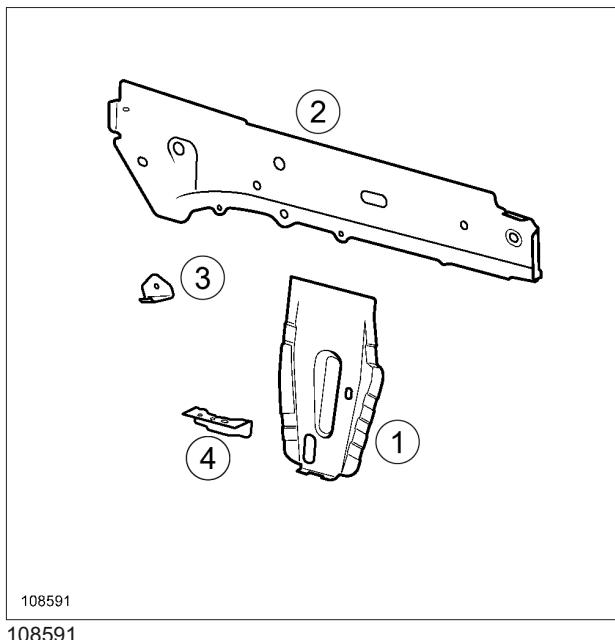
تعویض قسمتی از قطعه در موارد زیر انجام می‌شود:

- صافکاری قسمت جلویی سرشاسی جلو،
- تعویض پایه بکسل بند جلو،
- تعویض پایه نگهدارنده جلویی رام جلو.

تعویض کامل قطعه هنگام تعویض کامل قسمت جلویی سرشاسی جلو انجام می‌شود.

برای تعویض کامل، قطعه تقویت عرضی جلوی گلگیر داخلی جلو را نیز تهیه کنید.

I - اجزاء قطعه یدکی

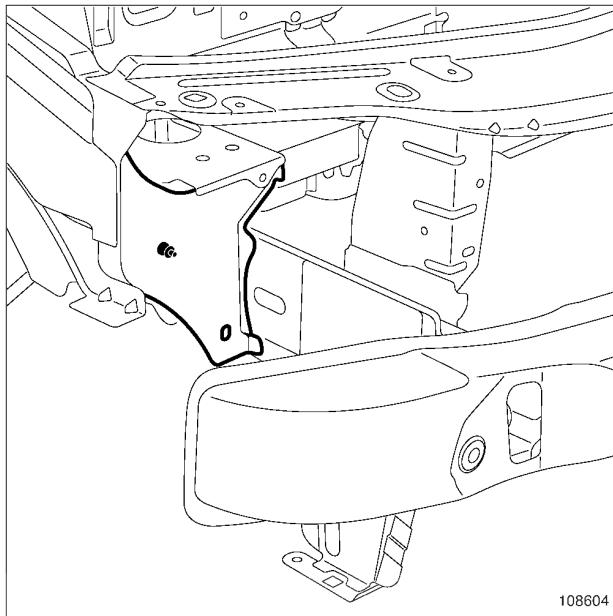


41A

ساختمان پایینی جلو

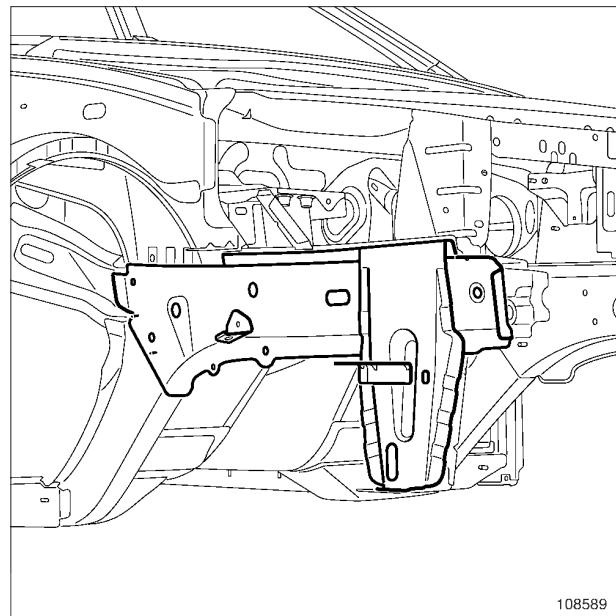
تقویت جانبی قسمت جلویی سرشاسی جلو: مشخصات

سمت راست



108604

تعویض کامل قطعه



108589

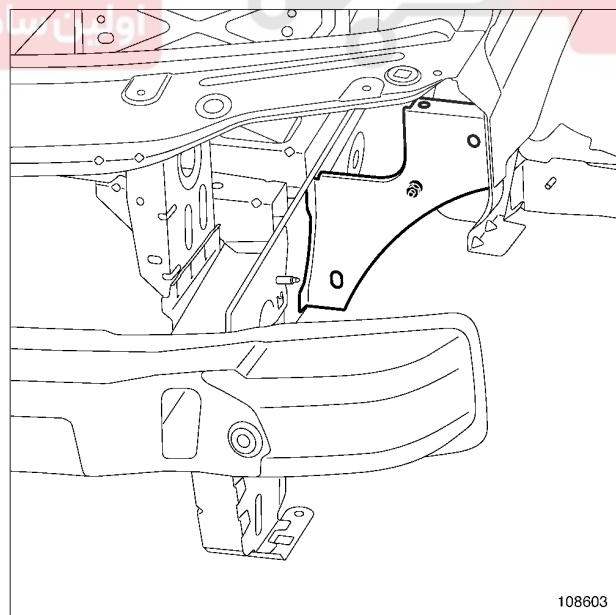
توجه

برای جلوگیری از آسیب دیدن سیستم‌های الکتریکی و الکترونیکی خودرو، توصیه می‌شود کابل‌های اتصال بدنه که در مجاورت منطقه جوشکاری قرار دارند را جدا کنید.

کابل اتصال بدنه دستگاه جوشکاری باید تا حد امکان نزدیک به منطقه جوشکاری اتصال داده شود.

III - موقعیت قرارگیری کابل‌های اتصال بدنه در مجاورت محل جوشکاری

سمت چپ



108603

41A

ساختار پایینی جلو

دنباله سرشاسی جلو: مشخصات کلی

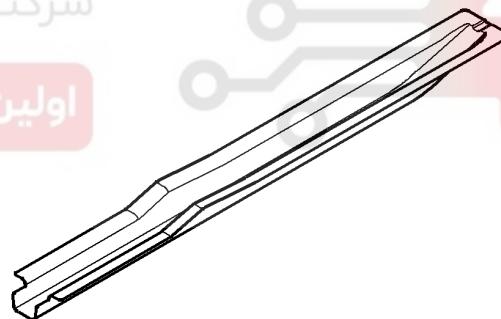
توجه

اطلاعات مندرج در این قسمت، روش کلی تعمیرات را برای تمامی خودروهایی که این قطعه در آنها به کار رفته است، شرح می‌دهند.

قبل از مطالعه این اطلاعات کلی، از عدم وجود ویژگی‌های مرتبط به خودرو مطمئن شوید. این ویژگی‌ها، در صورت وجود، در دیگر بخش‌های این فصل که به قطعه مورد نظر می‌بردازند، توضیح داده شده‌اند.

تذکر:

برای اطلاعات تفصیلی در مورد یک اتصال خاص، به **40A**، **MR 400** مراجعه کنید.

طراحی قطعه بدن

118877

118877

این قطعه از نوع پایه است، فقط عملکرد دنباله سرشاسی جلو را انجام می‌دهد.

توجه

اگر سطوح درگیر قطعات قابل دسترسی نیستند، از اتصال با جوشکاری میگ/مگ پلاگ به جای جوشکاری مقاومت الکتریکی اولیه آن استفاده نمایید (به **MR 400** مراجعه کنید).

41A

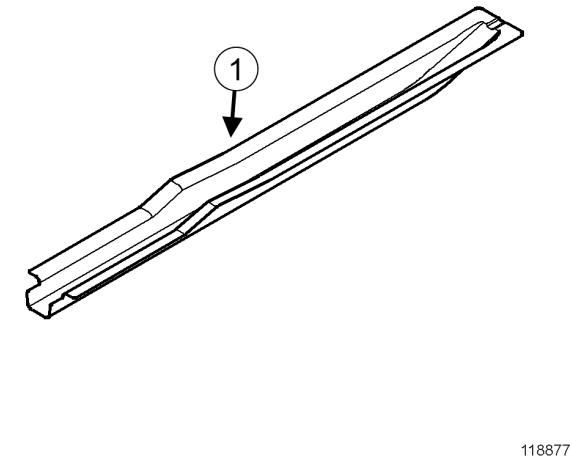
ساختمان پایینی جلو

دباله سرشاسی جلو: مشخصات

I - اجزاء قطعه یدکی

توجه

اگر سطوح درگیر قطعات قابل دسترسی نیستند، از اتصال با جوشکاری میگ/مگ پلاگ به جای جوشکاری مقاومت الکتریکی اولیه آن استفاده نمایید (به MR 400 مراجعه کنید).

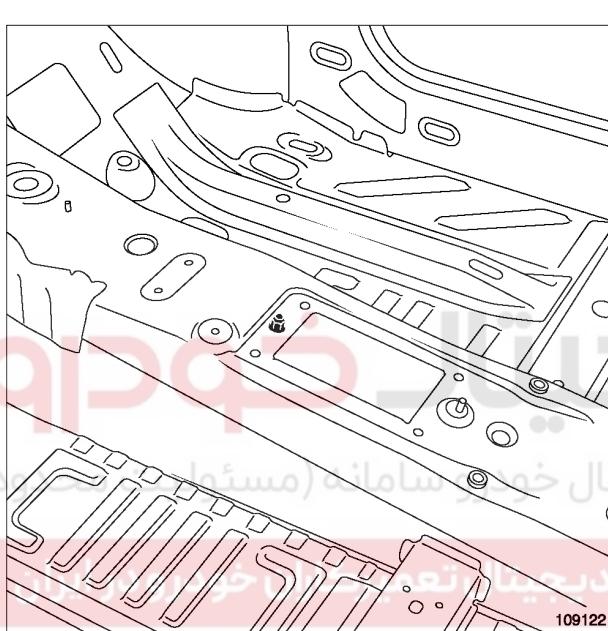


118877

118877

- این قطعه فقط به یک صوت می‌تواند تعویض شود:
- تعویض کامل قطعه.

شماره	مشخصات	ضخامت (میلی متر)
(1)	دباله سرشاسی جلو زیر کفی	1,95



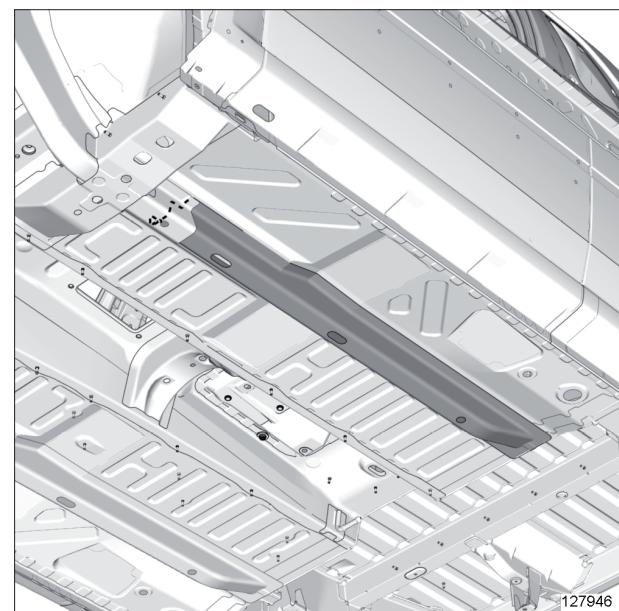
109122

توجه

برای جلوگیری از آسیب دیدن سیستم‌های الکتریکی و الکترونیکی خودرو، توصیه می‌شود کابل‌های اتصال بدنه که در مجاورت منطقه جوشکاری قرار دارند را جدا کنید.

کابل اتصال بدنه دستگاه جوشکاری را تا حد امکان نزدیک به منطقه جوشکاری قرار دهید (به MR 400 مراجعه نمایید).

II - قرارگیری قطعه



127946

41A

ساختار پایینی جلو

پایه نگهدارنده باتری: مشخصات کلی

تذکر:

اطلاعات مندرج در این قسمت، روش کلی تعمیرات را برای تمامی خودروهایی که این قطعه در آنها به کار رفته است، شرح می‌دهند. قبل از مطالعه این اطلاعات کلی، از عدم وجود ویژگی‌های مرتبط به خودرو مطمئن شوید. این ویژگی‌ها، در صورت وجود، در دیگر بخش‌های این فصل که به قطعه مورد نظر می‌پردازند، توضیح داده شده‌اند.

تذکر:

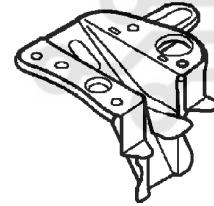
برای اطلاعات تفصیلی در مورد یک اتصال خاص، به **MR 400** مراجعه کنید.

طراحی قطعه بدنه

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



101415

101415

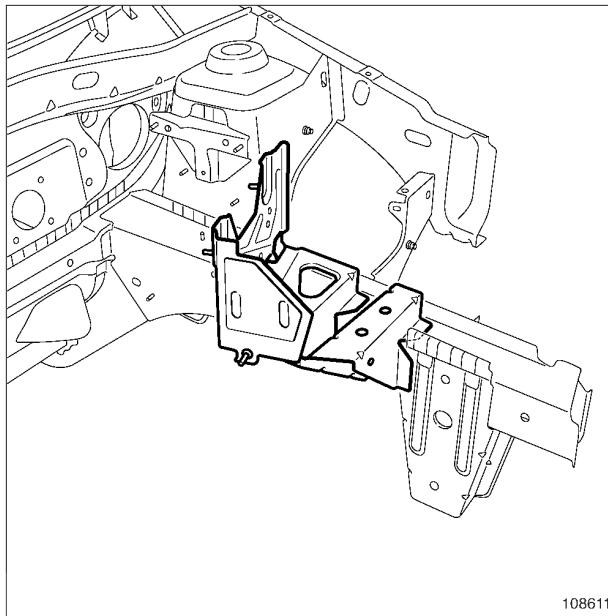
این قطعه فقط عمکرد پایه نگهدارنده باتری را انجام می‌دهد. و بر روی بدنه خودرو جوشکاری شده است.

41A

ساختمان پایینی جلو

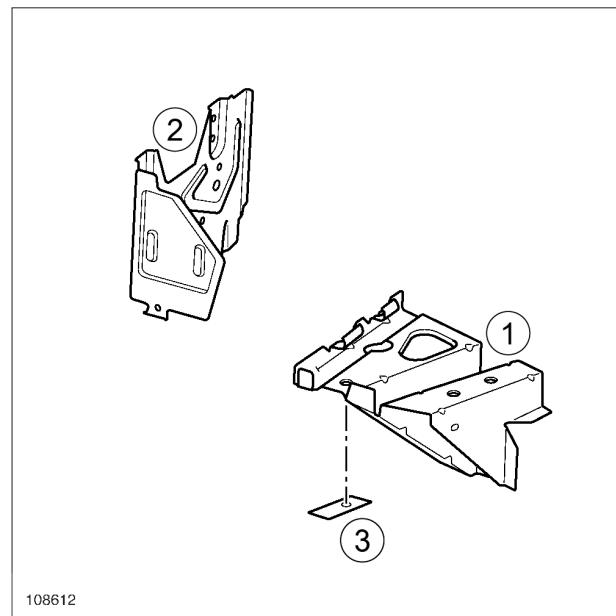
پایه نگهدارنده باتری: مشخصات

قرارگیری قطعه



108611

اجزاء قطعه یدکی

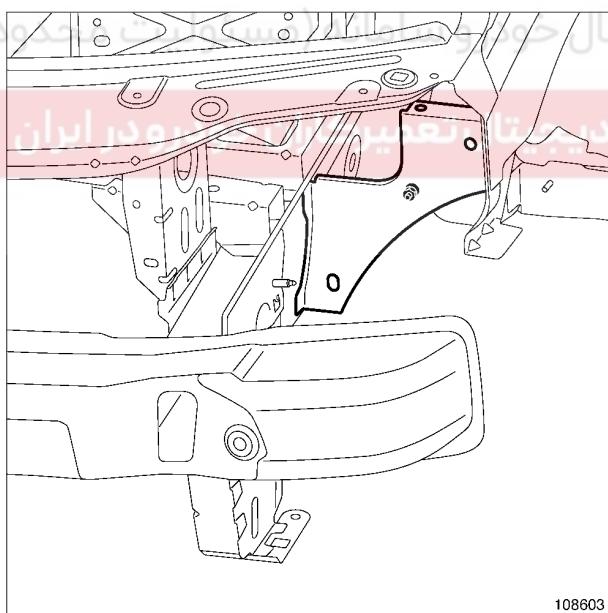


108612

108612

موقعیت قرارگیری کابل‌های اتصال بدنه در مجاورت محل

جوشکاری



108603

مشخصات و ضخامت اجزاء

شماره	مشخصات	ضخامت (میلی متر)
(1)	پایه نگهدارنده باتری	۱,۴۵
(2)	پایه نگهدارنده واحد کنترل الکترونیکی	۰,۹۵
(3)	صفحه نگهدارنده مهره	۱,۹۵

تذکر:

هنگام تعویض این قطعه مشکل خاصی نخواهد داشت.

توجه

برای جلوگیری از آسیب دیدن سیستم‌های الکتریکی و الکترونیکی حودرو، توصیه می‌شود کابل‌های اتصال بدنه که در مجاورت منطقه جوشکاری قرار دارند را جدا کنید.

کابل اتصال بدنه دستگاه جوشکاری باید تا حد امکان نزدیک به منطقه جوشکاری اتصال داده شود.

41A

ساختار پایینی جلو

پایه نگهدارنده جلویی رام جلو: مشخصات کلی

تذکرات مهم

جهت اطمینان از محل قرارگیری نقاط و وضعیت هندسی اکسل‌ها، از میز شاسی کشی استفاده کنید.

تذکر:

اطلاعات مندرج در این قسمت، روش کلی تعمیرات را برای تمامی خودروهایی که این قطعه در آنها به کار رفته است، شرح می‌دهند.

قبل از مطالعه این اطلاعات کلی، از عدم وجود ویژگی‌های مرتبط به خودرو مطمئن شوید. این ویژگی‌ها، در صورت وجود، در دیگر بخش‌های این فصل که به قطعه مورد نظر می‌بردارند، توضیح داده شده‌اند.

تذکر:

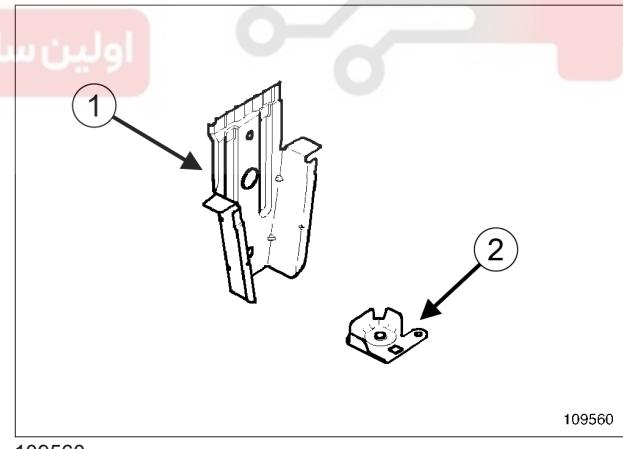
برای اطلاعات تفصیلی در مورد یک اتصال خاص، به **MR 400** مراجعه کنید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

طراحی قطعه بدنه

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



109560

109560

این قطعه از دو قسمت تشکیل شده است:

- نگهدارنده جلویی رام جلو (1).
- قطعه نگهدارنده جلویی رام جلو (2).

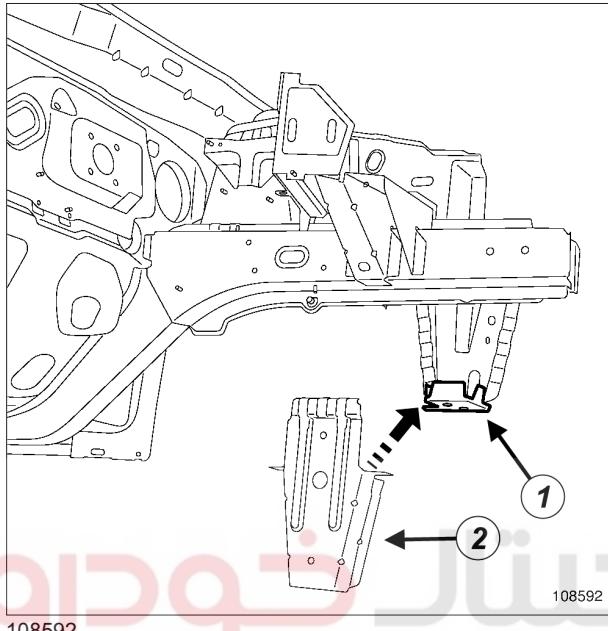
41A

ساختمانی جلو

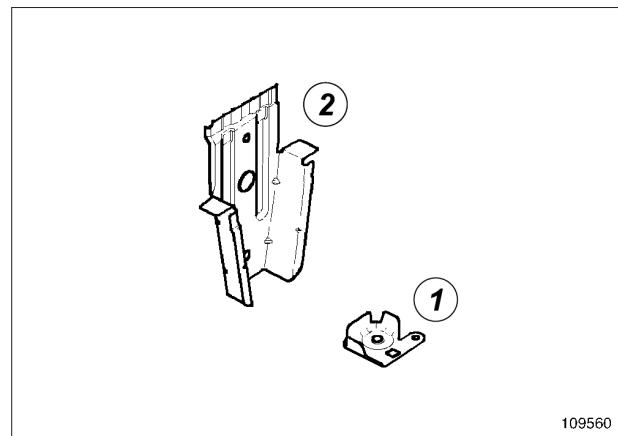
پایه نگهدارنده جلویی رام جلو: مشخصات

I - قرارگیری قطعات

سمت چپ



108592



109560

برای انجام این عملیات، نگهدارنده جلویی رام جلو را نیز سفارش دهید.

تذکر:

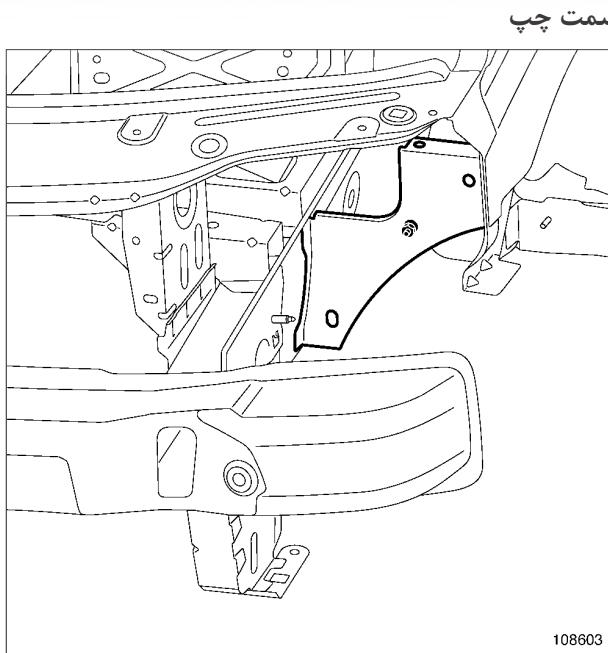
تعویض این قطعه را بدون استفاده از میز شاسی کشی نیز می‌توان انجام داد. نگهدارنده جلویی رام جلوی نود محل خود نصب می‌شود، برای این کار سمت دیگر نباید آسیب ببینند.

اگر دو طرف به دلیل ضربه معمیوب شده باشند استفاده از میز شاسی کشی ضروری است.

II - موقعیت قرارگیری کابل‌های اتصال بدنه در مجاورت محل جوشکاری

اوین سامنه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

مشخصات و ضخامت اجزاء



108603

شماره	مشخصات	ضخامت (میلی متر)
(1)	پایه نگهدارنده جلویی رام جلو	۳
(2)	نگهدارنده جلویی رام جلو	۱,۲

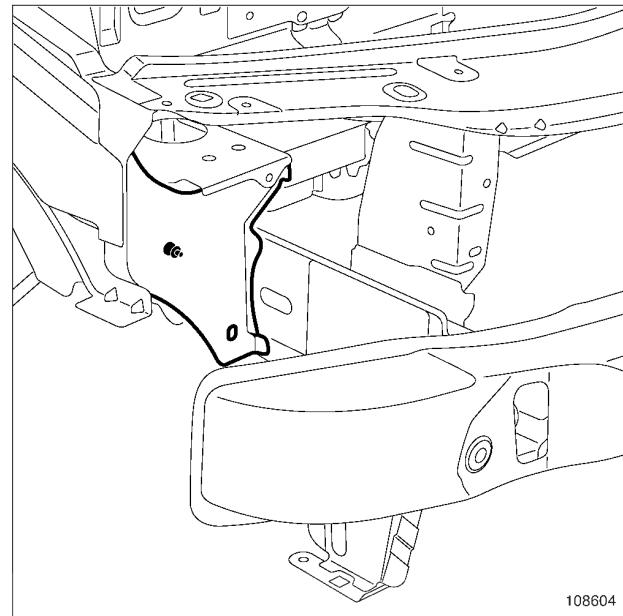
41A

ساختار پایینی جلو

پایه نگهدارنده جلویی رام جلو: مشخصات

- قطعه نو را در محل خود نصب و در سه نقطه ثابت کنید.
- پایه نگهدارنده رام جلو (1) را برروی رام جلو نصب کنید.
- پایه نگهدارنده رام جلو را روی تقویت جانبی قست جلویی سرشاسی جلو جوش دهید.
- نگهدارنده (2) را در محل خود قرار دهید و مجموعه را جوش دهید.

سمت راست



108604

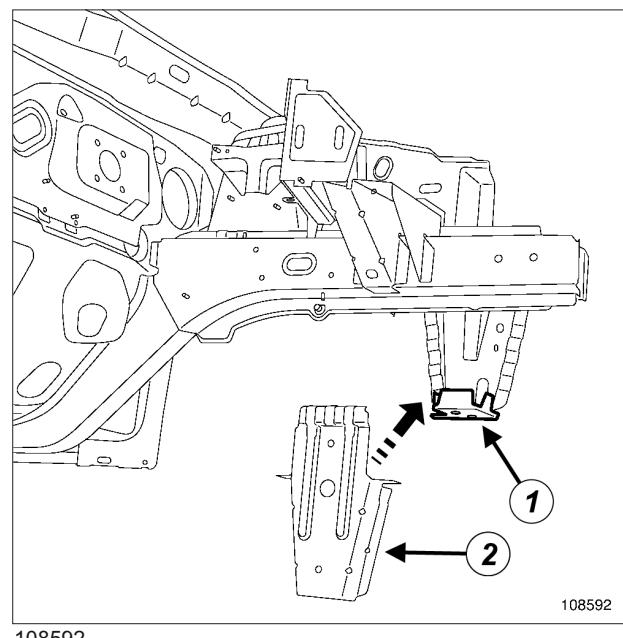
108604

توجه

برای جلوگیری از آسیب دیدن سیستم‌های الکتریکی و الکترونیکی خودرو، توصیه می‌شود کابل‌های اتصال بدنه که در مجاورت منطقه جوشکاری قرار دارند را جدا کنید.
کابل اتصال بدنه دستگاه جوشکاری باید تا حد امکان نزدیک به منطقه جوشکاری اتصال داده شود.

دیجیتال خودرو
دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
اوین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

III - روش نصب قطعات



108592

108592

41A

ساخترار پایینی جلو

پایه دسته موتور: مشخصات کلی

تذکرات مهم

جهت اطمینان از محل قرارگیری نقاط و وضعیت هندسی اکسل‌ها، از میز شاسی‌کشی استفاده کنید.

تذکر:

اطلاعات مندرج در این قسمت، روش کلی تعمیرات را برای تمامی خودروهایی که این قطعه در آنها به کار رفته است، شرح می‌دهند.

قبل از مطالعه این اطلاعات کلی، از عدم وجود ویژگی‌های مرتبط به خودرو مطمئن شوید. این ویژگی‌ها، در صورت وجود، در دیگر بخش‌های این فصل که به قطعه مورد نظر می‌پردازند، توضیح داده شده‌اند.

تذکر:

برای اطلاعات تفصیلی در مورد یک اتصال خاص، به **MR 400** مراجعه کنید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

طراحی قطعه بدنه

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



110557

110557

این قطعه از نوع پایه است، فقط عملکرد دسته موتور را انجام می‌دهد.

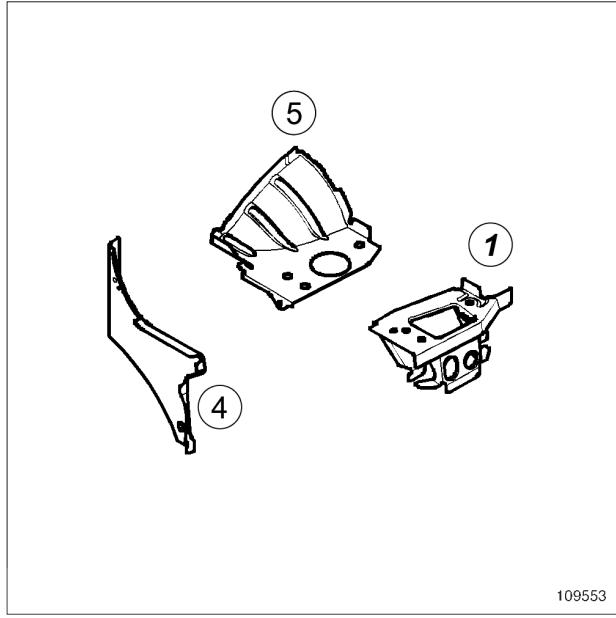
41A

ساختار پایینی جلو

پایه دسته موتور: مشخصات

مشخصات و ضخامت اجزاء

ضخامت (میلی متر)	مشخصات	شماره
۲,۵	قطعه تقویتی تعليق مجموعه نیروی محرک	(1)
۲,۵	پایه نگهدارنده تعليق مجموعه نیروی محرک	(2)
M10	مهره جوش‌ها	(3)
۱,۲	قطعه تقویت عرضی جلوی گلگیر داخلی جلو راست	(4)
۱,۲	قسمت جلویی محفظه چرخ جلو	(5)



109553

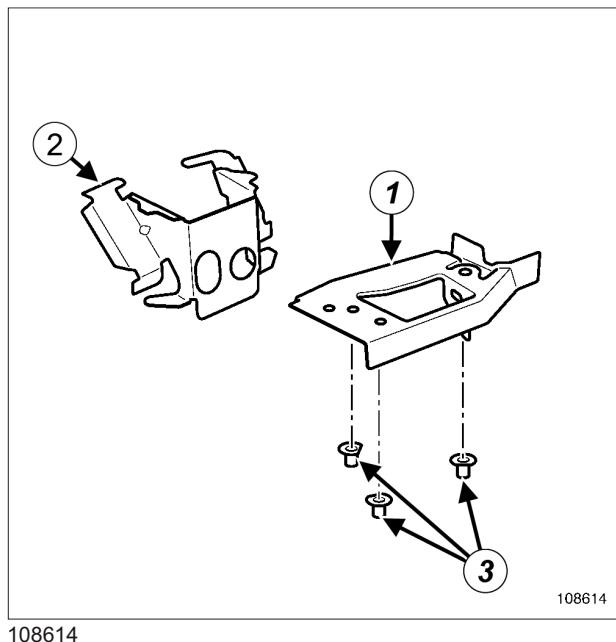
109553

برای انجام این عملیات، قسمت جلویی محفظه چرخ جلو را نیز سفارش دهید.

تذکر:

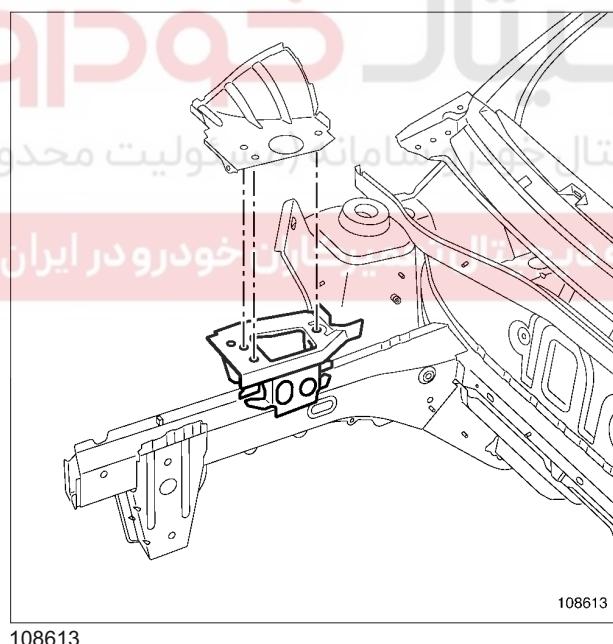
استفاده از میز شاسی کشی ضروری است.

I - اجزاء قطعه یدکی



108614

108614



108613

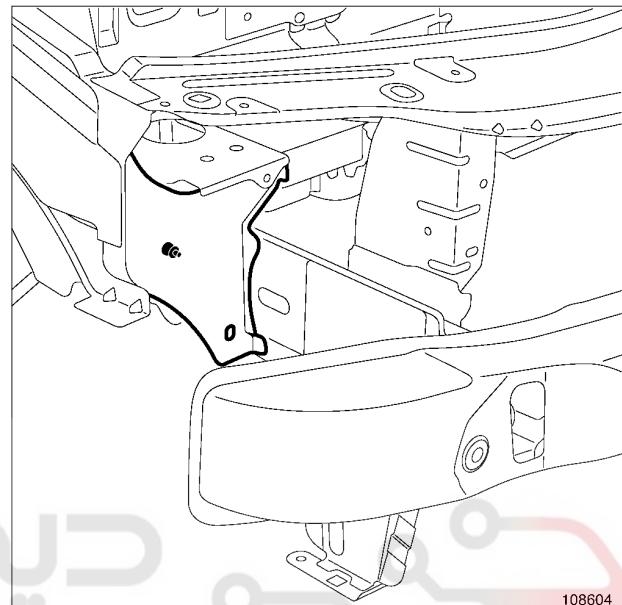
41A

ساختمانی جلو

پایه دسته موتو: مشخصات

III - موقعیت قرارگیری کابل‌های اتصال بدنه در
مجاورت محل جوشکاری

سمت راست



108604

108604

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

108604

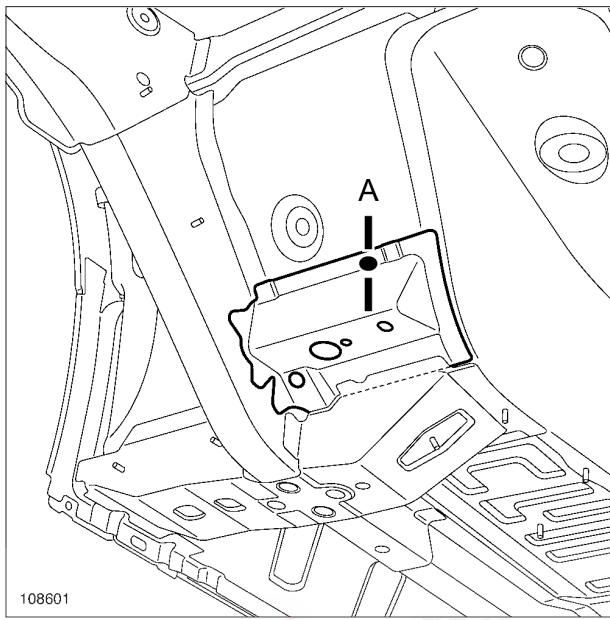
108604

41A

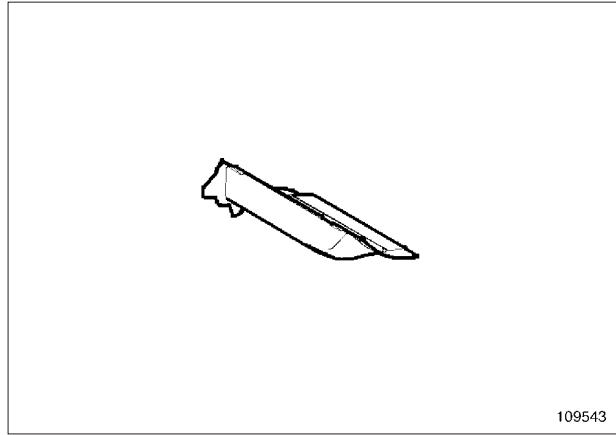
ساختار پایینی جلو

پایه نگهدارنده عقبی رام جلو: مشخصات

II - قرارگیری قطعه



108601



109543

تذکر:

استفاده از میز شاسی کشی ضروری است.

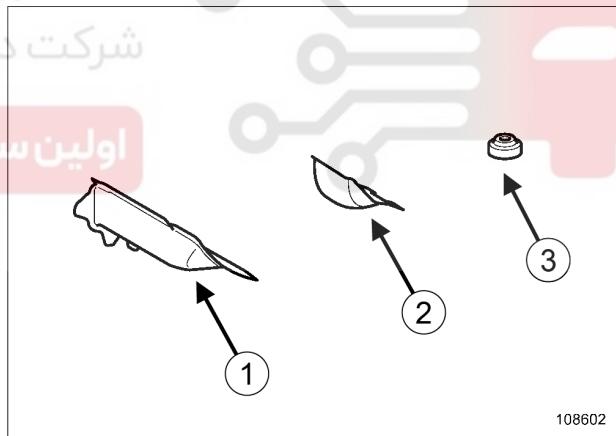
III - ویژگی های سطوح در گیر

جزئیات مقطع A
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)



108593

I - اجزاء قطعه یدکی



108602

مشخصات و ضخامت اجزاء

ضخامت (میلی متر)	مشخصات	شماره
1,95	پایه نگهدارنده عقبی رام جلو	(1)
1,95	قطعه تقویتی نگهدارنده عقبی رام جلو	(2)
M12	مهره جوش ها	(3)

41A

ساختار پایینی جلو

سرشاسی جلو: مشخصات کلی

تذکرات مهم

جهت اطمینان از محل قرارگیری نقاط و وضعیت هندسی اکسل‌ها، از میز شاسی کشی استفاده کنید.

تذکر:

اطلاعات مندرج در این قسمت، روش کلی تعمیرات را برای تمامی خودروهایی که این قطعه در آنها به کار رفته است، شرح می‌دهند.

قبل از مطالعه این اطلاعات کلی، از عدم وجود ویژگی‌های مرتبط به خودرو مطمئن شوید. این ویژگی‌ها، در صورت وجود، در دیگر بخش‌های این فصل که به قطعه مورد نظر می‌پردازند، توضیح داده شده‌اند.

تذکر:

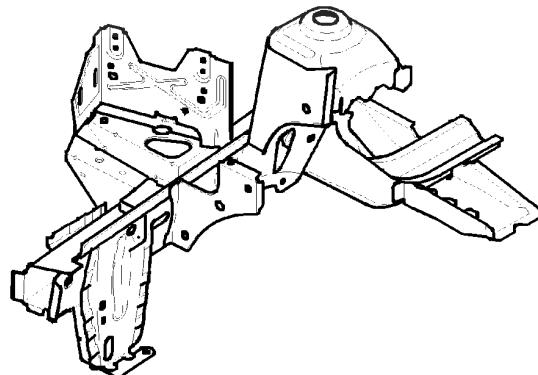
برای اطلاعات تفصیلی در مورد یک اتصال خاص، به **MR 400** مراجعه کنید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

طراحی قطعه بدن

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



109546

109546

این نوع قطعه ویژگی یک جا داشتن عملکردهای سرشاسی جلو، محفظه چرخ جلو، قطعه تقویت عرضی جلو زیر کنی وسط و قطعه تقویت عرضی جلوی گلگیر داخلی جلو چپ را دارا می‌باشد و می‌تواند از چندین ورقه با ضخامت و جنس‌های مختلف تشکیل شود.

41A

ساختار پایینی جلو

سرشاسی جلو: مشخصات

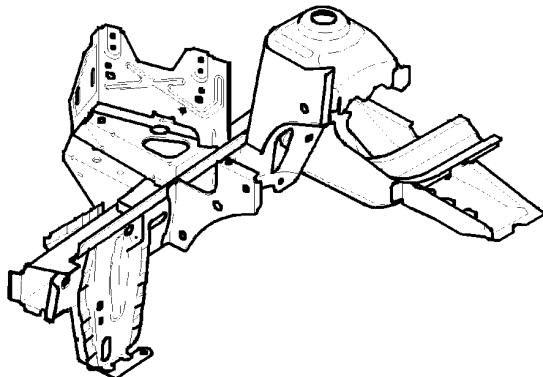
سرشاسی جلو چپ.
تغییض این قطعه بر حسب امکانات زیر انجام می شود:

- تغییض قسمتی از قطعه،
- تغییض کامل قطعه.

تذکر:
استفاده از میز شاسی کشی ضروری است.

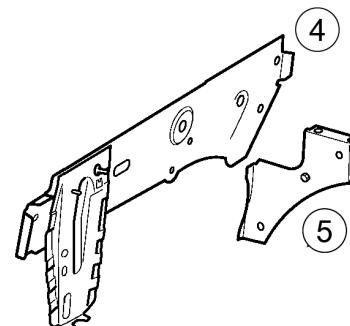
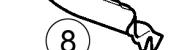
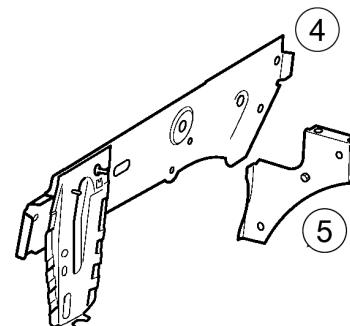
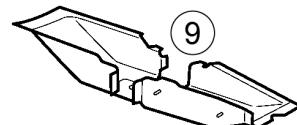
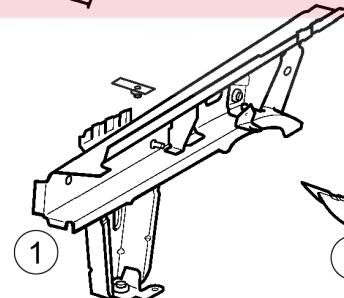
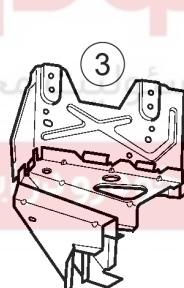
1 - اجزاء قطعه یدکی

1 - سمت چپ



109546

109546



108600

108600

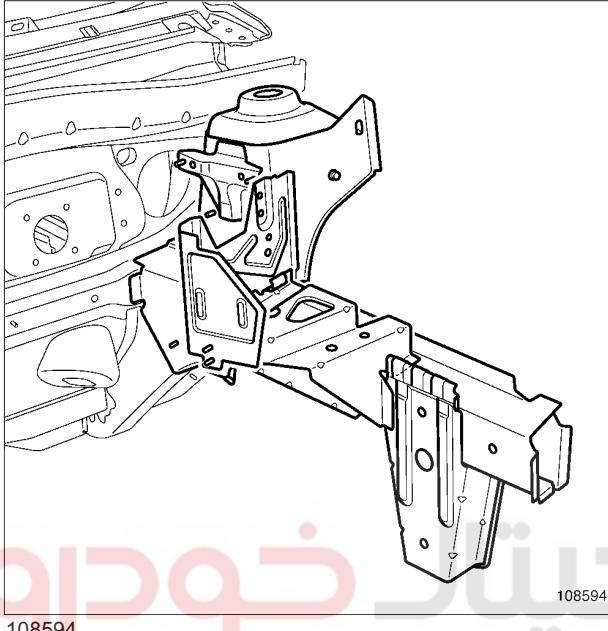
41A

ساختمانی جلو

سرشاسی جلو: مشخصات

۳ - قرارگیری قطعه بر روی خودرو

تعویض قسمتی از قطعه

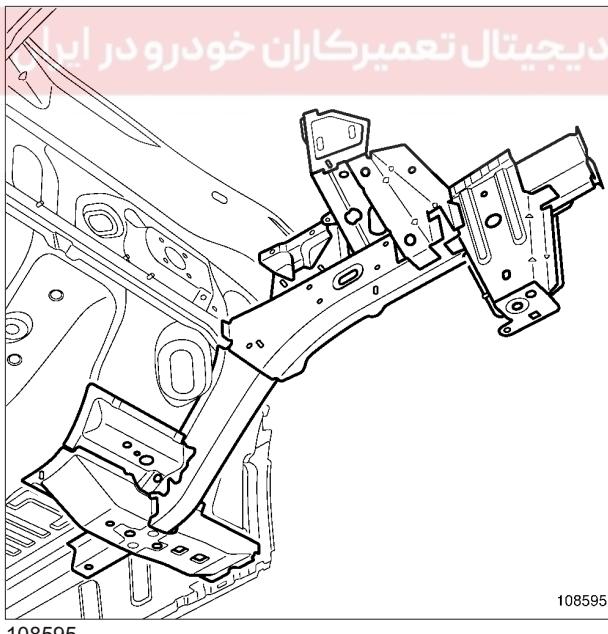


مشخصات و ضخامت اجزاء

شماره	مشخصات	ضخامت (میلی متر)
(1)	قسمت جلویی سرشاسی جلو	۱,۲۵
(2)	محفظه چرخ جلو	۱,۵ - ۲,۵
(3)	پایه نگهدارنده باتری	۰,۹۵ - ۱,۴۵
(4)	تقویت جانبی سرشاسی	۱,۲۵
(5)	قطعه تقویت عرضی جلوی گلگیر داخلی جلو چپ	۱,۲
(6)	قسمت عقبی سرشاسی جلو	۲
(7)	قطعه تقویتی قسمت عقبی سرشاسی جلو	۱,۵
(8)	پایه نگهدارنده عقبی رام جلو	۱,۹۵
(9)	قطعه تقویت عرضی جلو	۱,۲

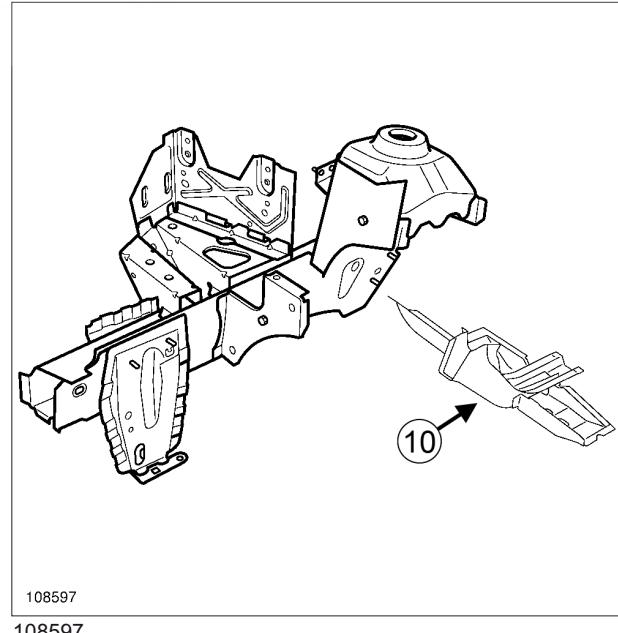
تعویض کامل قطعه

تعویض کامل قطعه



۲ - ویژگی انطباق قطعات یدکی

برای تعویض قسمتی از قطعه، قسمت عقب (10) سرشاسی جلو را از قطعه نو جدا کنید.



41A

ساختار پایینی جلو

سرشاسی جلو: مشخصات

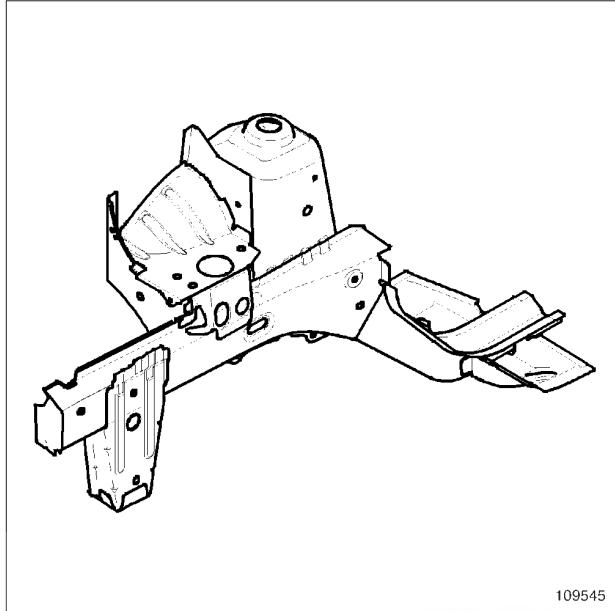
سرشاسی جلو راست.
تغییض این قطعه بر حسب امکانات زیر انجام می‌شود:

- تغییض قسمتی از قطعه،
- تغییض کامل قطعه.

تذکر:
استفاده از میز شاسی کشی ضروری است.

1 - اجزاء قطعه یدکی

II - سمت راست



109545

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه تعمیرکاران خودرو (بلیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو ایران



108599

108599

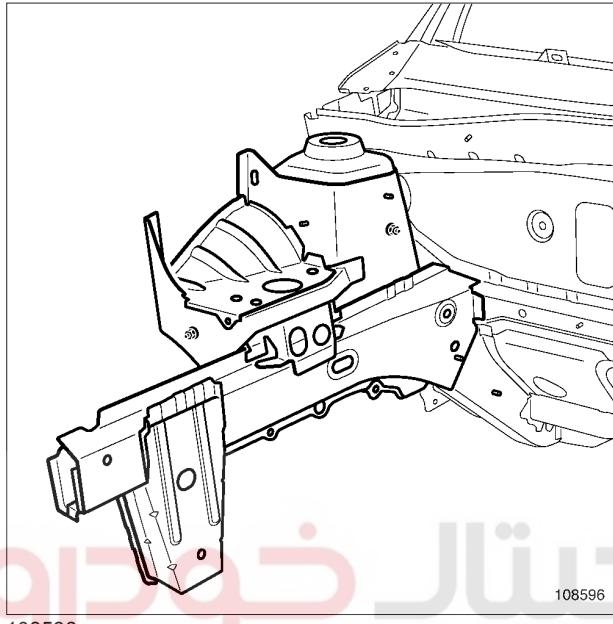
41A

ساختمانی جلو

سرشاسی جلو: مشخصات

۳ - قرارگیری قطعه بر روی خودرو

تعویض قسمتی از قطعه



مشخصات و ضخامت اجزاء

شماره	مشخصات	ضخامت (میلی متر)
(11)	قسمت جلویی سرشاسی جلو	۱,۲۵۸
(12)	محفظه چرخ جلو	۱,۵ - ۲,۵
(13)	قسمت جلویی محفظه چرخ جلو	۱,۲
(14)	تقویت جانبی سرشاسی جلو	۱,۲۵
(15)	قطعه تقویت عرضی جلوی گلگیر داخلی جلو راست	۱,۲
(16)	قسمت عقبی سرشاسی جلو	۲
(17)	پایه دسته موتور	۲,۵
(18)	پایه نگهدارنده عقبی رام جلو	۱,۹۵
(19)	قطعه تقویت عرضی جلوی گلگیر داخلی جلو چپ	۱,۲

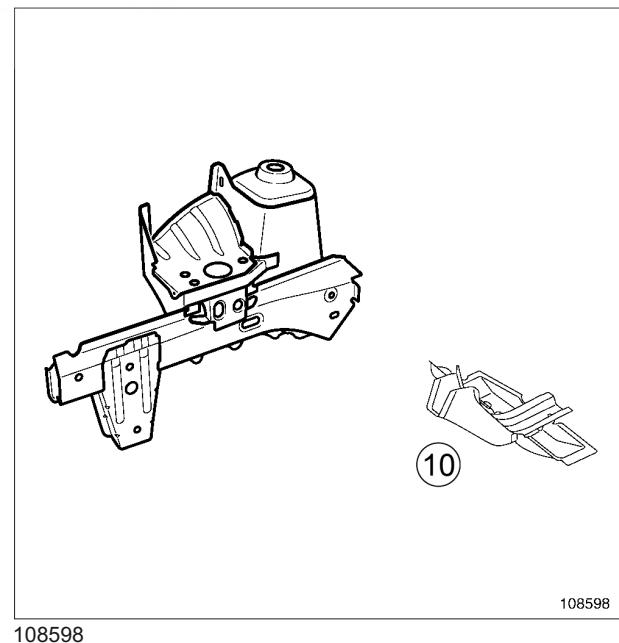
۲ - ویژگی انطباق قطعات یدکی

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

تذکر:

تعویض کامل سرشاسی جلو مانند نیمه سمت چپ است.

برای تعویض قسمتی از قطعه، قسمت عقب (10) سرشاسی جلو را از
قطعه نو جدا کنید.



41A

ساختار پایینی جلو

پایه بکسل بند جلو: مشخصات کلی

تذکر:

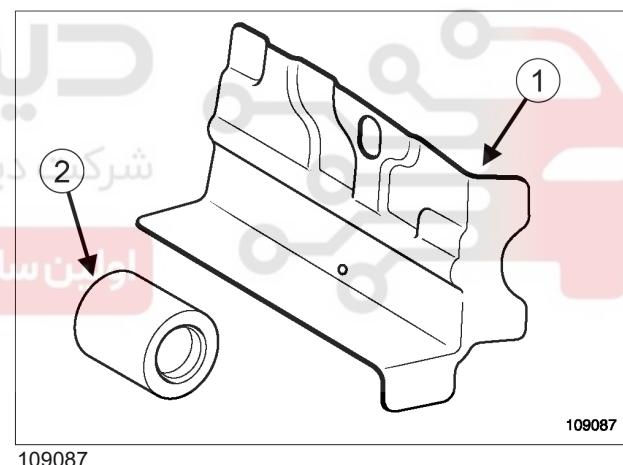
اطلاعات مندرج در این قسمت، روش کلی تعمیرات را برای تمامی خودروهایی که این قطعه در آنها به کار رفته است، شرح می‌دهند.

قبل از مطالعه این اطلاعات کلی، از عدم وجود ویژگی‌های مرتبط به خودرو مطمئن شوید. این ویژگی‌ها، در صورت وجود، در دیگر بخش‌های این فصل که به قطعه مورد نظر می‌بردازند، توضیح داده شده‌اند.

تذکر:

برای اطلاعات تفصیلی در مورد یک اتصال خاص، به **MR 400** مراجعه کنید.

طراحی قطعه بدن



109087

این قطعه از دو قسمت تشکیل شده است:

- نگهدارنده مهره اتصال (1).
- مهره اتصال درون نگهدارنده (2).

این قطعه درون سرشاسی جلو راست جوش شده است. فقط در حالت جدا شدن از رزووه می‌تواند تعویض شود.

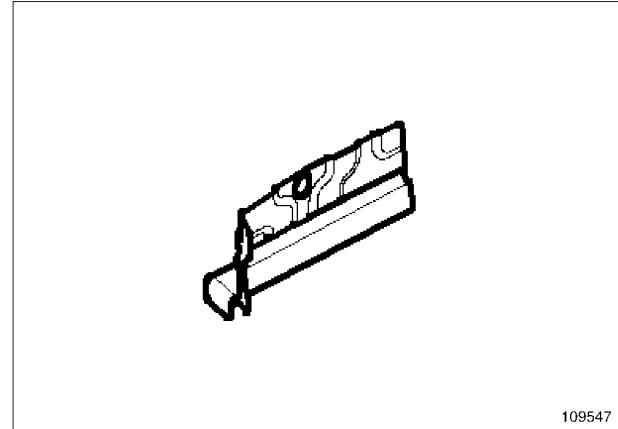
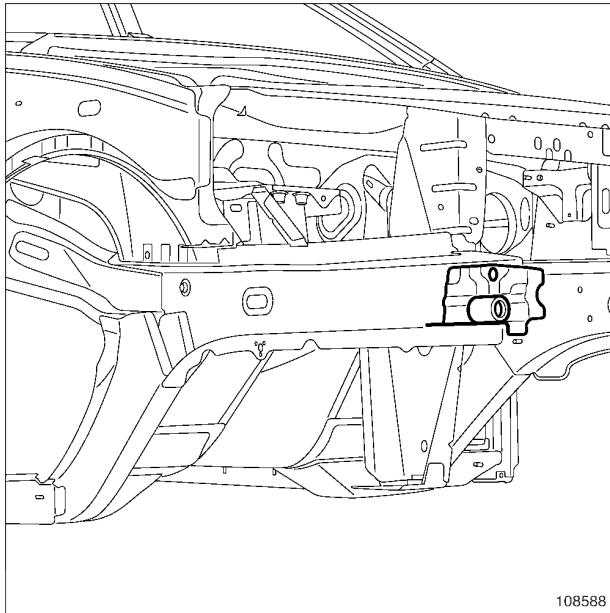
حلقه پیچ شده در تجهیزات داخل خودرو موجود است.

41A

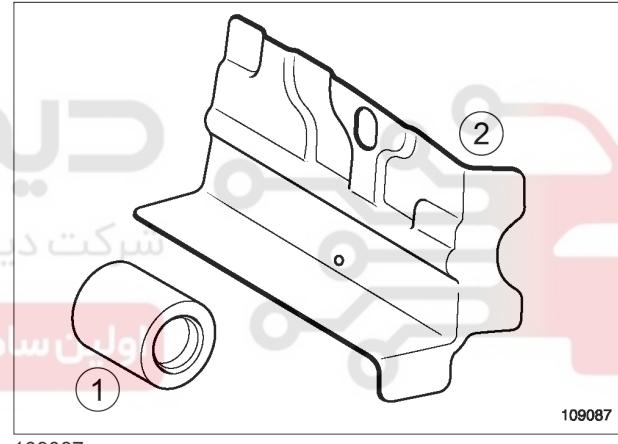
ساختمانی جلو

پایه بکسل بند جلو: مشخصات

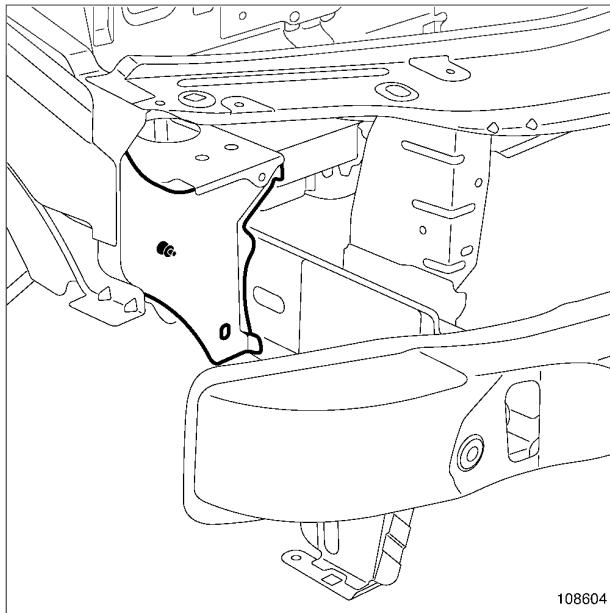
قرارگیری قطعه



جزء قطعه یدکی



موقعیت قرارگیری کابل های اتصال بدن در مجاورت محل جوشکاری



مشخصات و ضخامت اجزاء

ضخامت (میلی متر)	مشخصات	شماره
-	مهره اتصال پایه بکسل بند	(1)
۲,۵	نگهدارنده پایه بکسل بند	(2)

41A

ساختار پایینی جلو پایه بکسل بند جلو: مشخصات

توجه

برای جلوگیری از آسیب دیدن سیستم‌های الکتریکی و الکترونیکی خودرو، توصیه می‌شود کابل‌های اتصال بدنه که در مجاورت منطقه جوشکاری قرار دارند را جدا کنید.

کابل اتصال بدنه دستگاه جوشکاری باید تا حد امکان نزدیک به منطقه جوشکاری اتصال داده شود.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

