

تعویض: مونتاژ تقویت کننده ستون مرکزی

مهم: (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مسئول محافظت شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را مشاهده کنید.

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با قسمت های ایربگ و کمر بند پیش کشنده انجام دهید .

مهم: تمامی اقدامات تعمیراتی که بروی خودروهای انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی/ خودرو هیبریدی) انجام می شود می بایستی توسط فرد آموزش دیده انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح بدون پوشش باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی با روی مورد تایید انجام شود

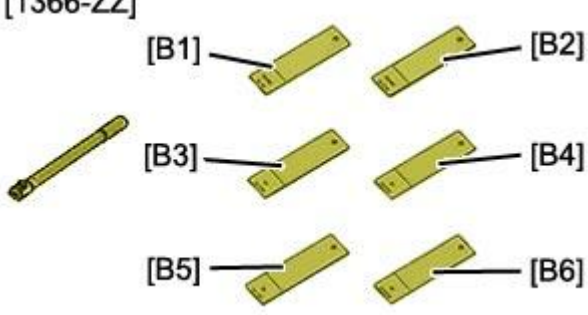

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش قسمت اصلی یکسان باشد.

۱-اطلاعات :

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
 - جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال
- تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:
- مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا
 - مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
 - UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا
- نکته : از محصولات توصیه شده بوسیله کارخانه استفاده کنید.

۲- ابزار عمومی :

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>E5AH002T : تصویر</p>	[1366-ZZ]	ابزار تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p>  <p>E5AH003T : تصویر</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p>  <p>E5AH006T : تصویر</p>	[1126]	تنظیم کاترهای نقاط جوش (ابزار عمومی)

 <p>C</p> <p>C1</p> <p>C2</p> <p>C3</p> <p>E5AH005T : تصویر</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی "C1" - تیغه اره چرخ فرز دو خم شدگی "C2" FEIN - تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)
 <p>E5AH004T : تصویر</p>		<p>مته گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>E5AB0C8T : تصویر</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات مقدماتی :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیرفعال کنید.

اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعات موجود در بخش تعمیر و قطعاتی را که خطر آسیب دیدگی از سوی گرما یا گرد و خاک را دارند مورد محافظت قرار داده و یا آنها را باز کنید .

باز کنید :

- درب عقب
- روکش سقف
- صندلی جلو
- کمربند صندلی جلو

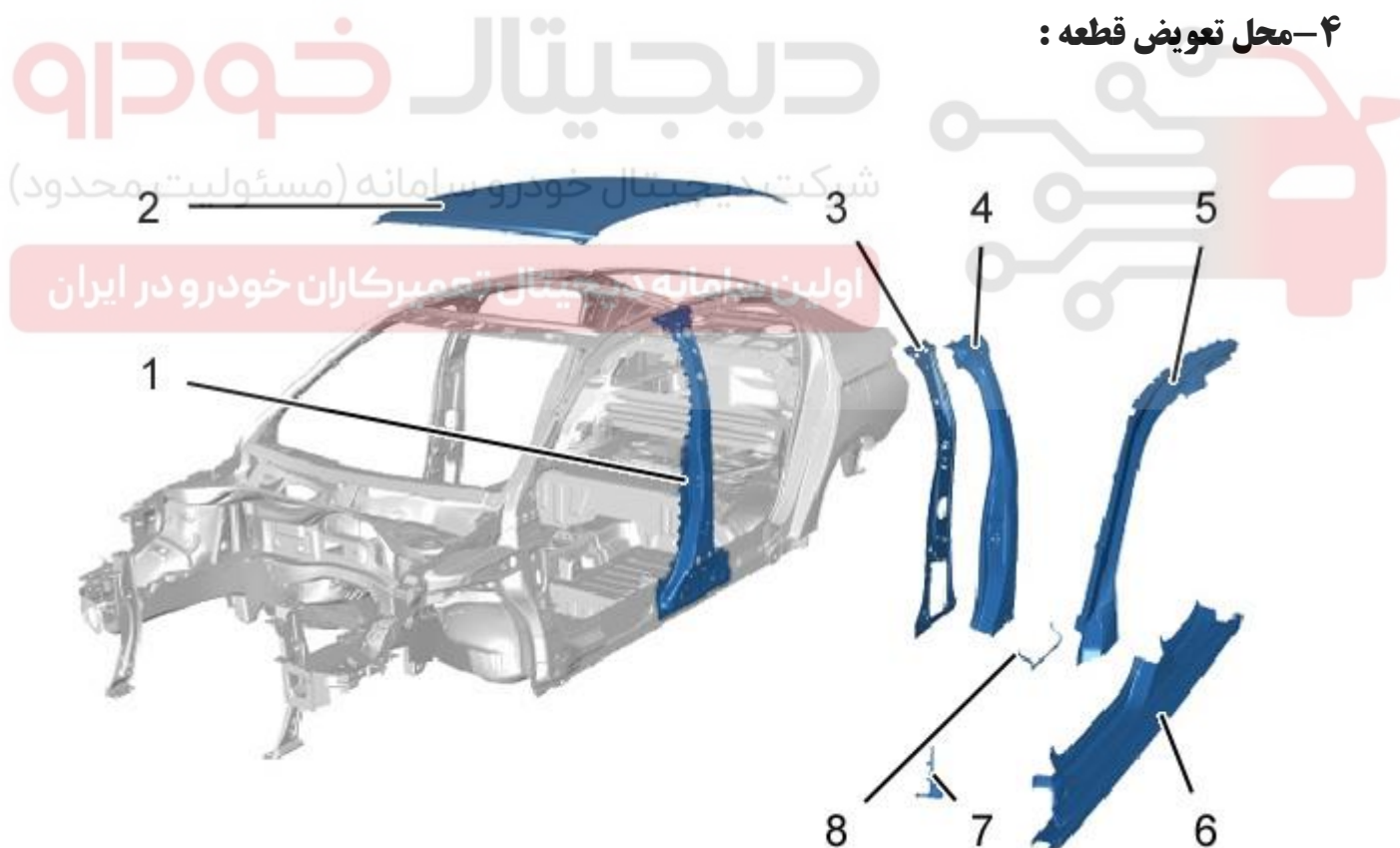
هشدار: در صورتیکه خودرو سیستم استارت و استاپ را داشته باشد: محافظ ولتاژ را باز کنید .

دسته سیم های الکتریکی را آزاد کنید.

جایگزین کنید:

- ستون مرکزی
- پنل داخلی ستون مرکزی
- قطعه تقویتی ستون مرکزی
- قطعه متصل کننده شاسی با پنل جلو

۴- محل تعویض قطعه :

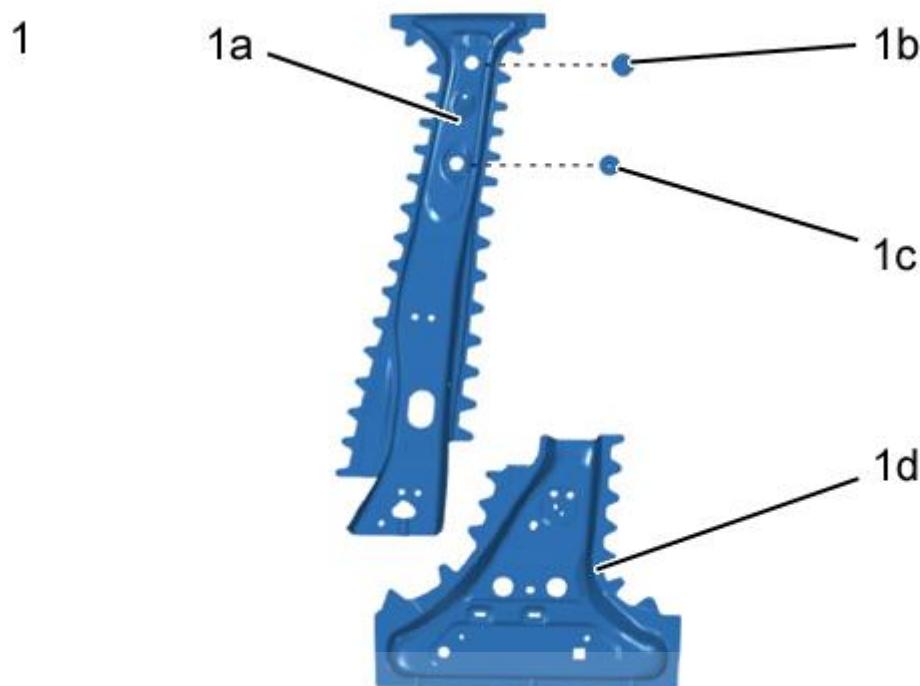


C4CH6BFD : تصویر

مرجع	شرح
(1)	مونتاژ تقویت کننده ستون مرکزی
(2)	پنل سقف
(3)	مونتاژ پنل داخلی ستون مرکزی
(4)	مونتاژ ستون مرکزی
(5)	ستون شیشه جلو ستون پنجره
(6)	تقویتی خارجی
(7)	نشیمنگاه رکاب
(8)	نشیمن گاه ستون وسط

۵- معرفی قطعات تعویضی :

۵-۱- ترکیب: مونتاژ تقویت کننده ستون مرکزی

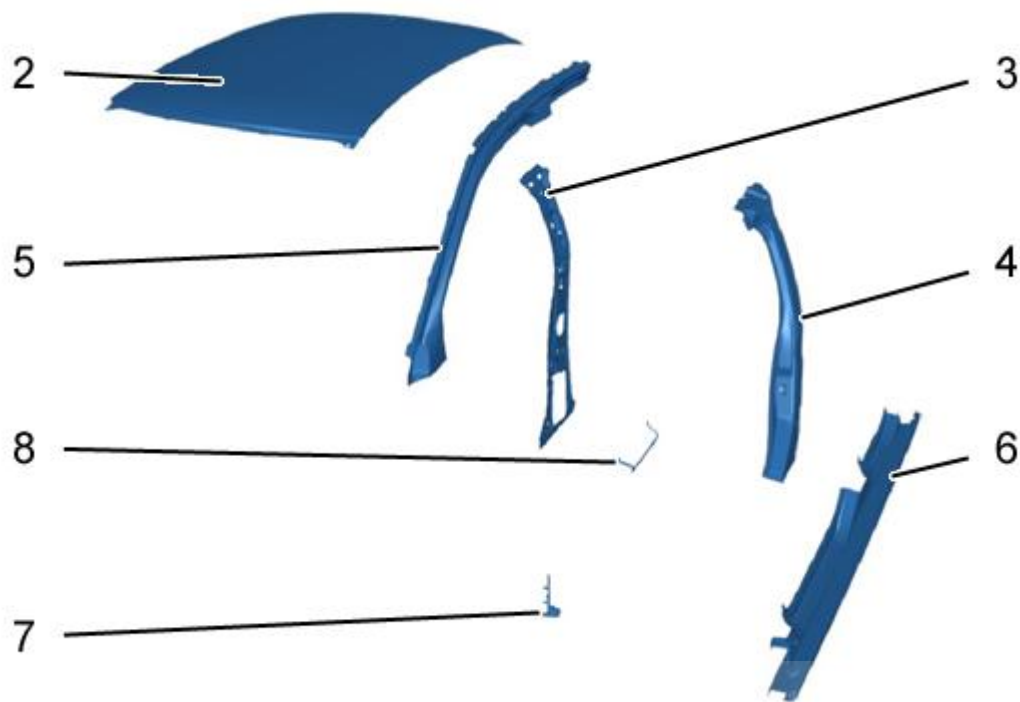


C4CH6BGD : تصویر

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

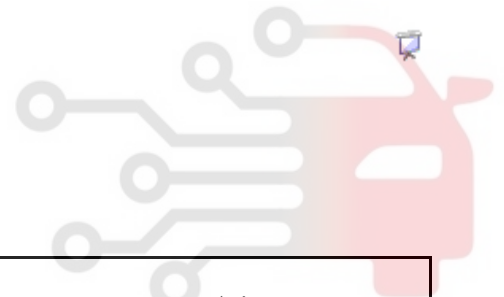
مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1a)	تقویت کننده بالایی ستون مرکزی	1,27 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(1b)	میله جوش داده شده	-	-
(1c)	مهله جوش داده شده	8 x 125	-
(1d)	تقویت کننده پایینی ستون مرکزی	1,27 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)

۵-۲- ترکیب: قطعات دوم



C4CH6BHD : تصویر

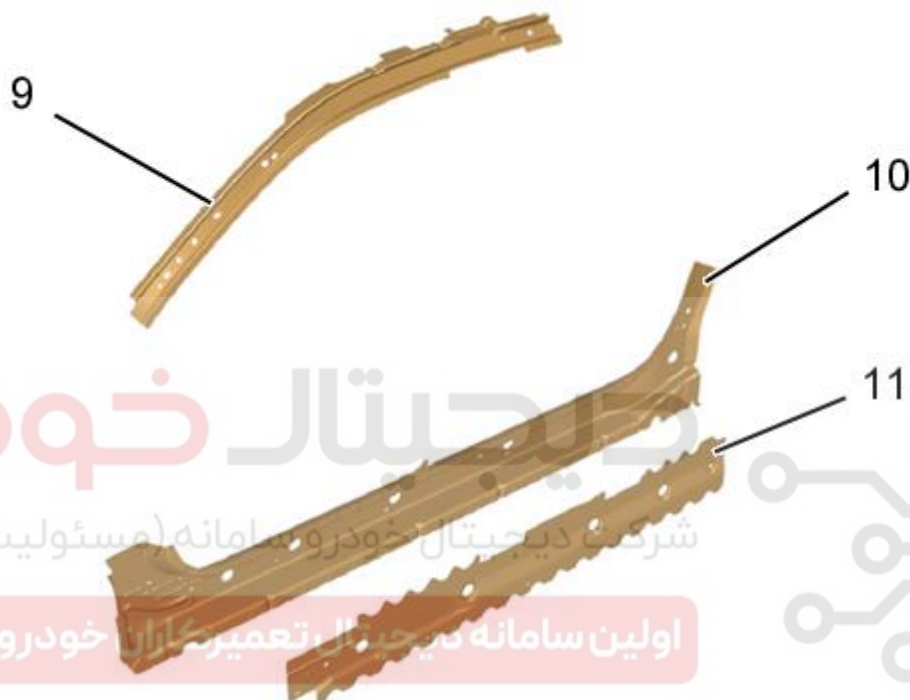
دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)



مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	پنل سقف	0,67 mm	فولاد نرم
(3)	مونتاز پنل داخلی ستون مرکزی	0,67 mm	High strength (HSS) مقاومت بالا (HSS)
(4)	مونتاز ستون مرکزی	1,76 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(5)	ستون پنجره	0,97 mm	مقاومت بالا (HSS)
(6)	سیل خارجی	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)

(7)	نشیمگاه رکاب	-	-
(8)	نشیمگاه ستون وسط	-	-

۵-۳- شناسایی قطعات مجاور قسمت تعویضی



تصویر : C4CH6BID



مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(9)	پنل داخلی ستون پنجره	1,27 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(10)	عضو قسمت داخلی	1,17 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(11)	تقویت کننده قسمت آب بندی	1,17 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)

۶- آماده سازی قطعه تعویضی :

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، از چرخ های ساینده تنها برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدپوسیدگی استفاده کنید.

۶-۱- آماده سازی: مونتاژ تقویت کننده ستون مرکزی

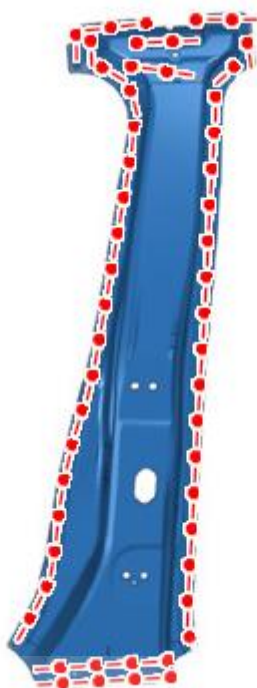
C4CH6BJD : تصویر

علامت گذاری کنید و سپس به قطر ۵۶ میلیمتر سوراخ جوش بعدی را سوراخ کنید. (یا به قطر ۸ میلیمتر برای ضخامت های بیشتر)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته : از استر جوش خور برای قسمت های داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند.

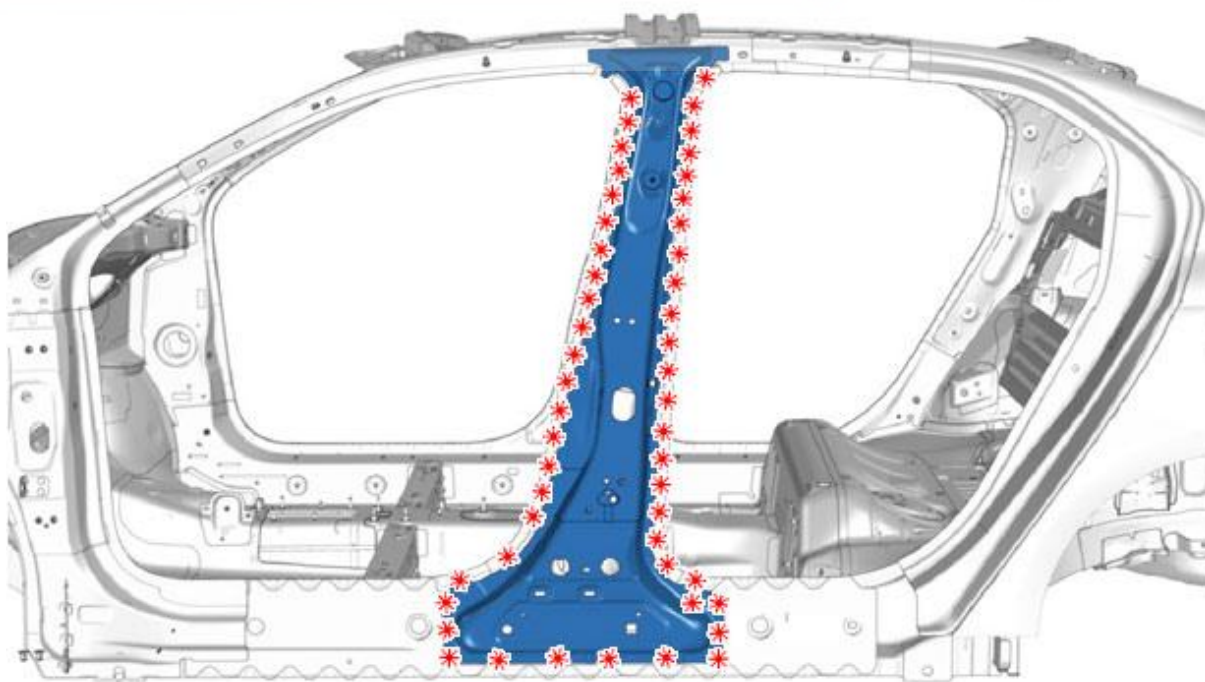
۶-۲- مونتاژ ستون مرکزی



تصویر : C4CH6BLD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 نکته: از استر جوش خور برای قسمت های داخلی پنل ها استفاده کرده تا جوش داده شوند.

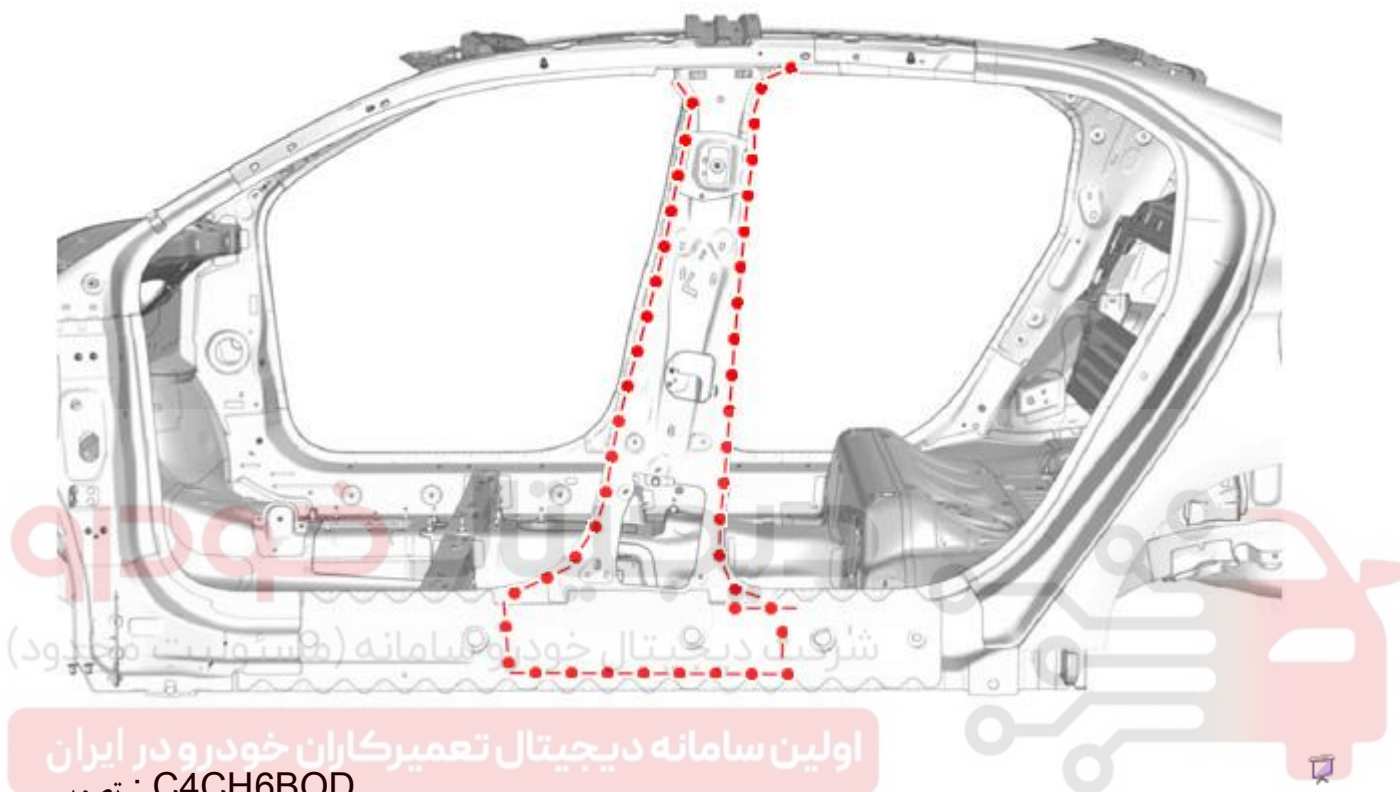
۷- برش مجموعه تقویت کننده ستون مرکزی: سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



تصویر : C4CH6BMD

نقاط جوش را جدا کنید.
مجموعه تقویت کننده آب بند داخلی (۱) را باز کنید.

۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :

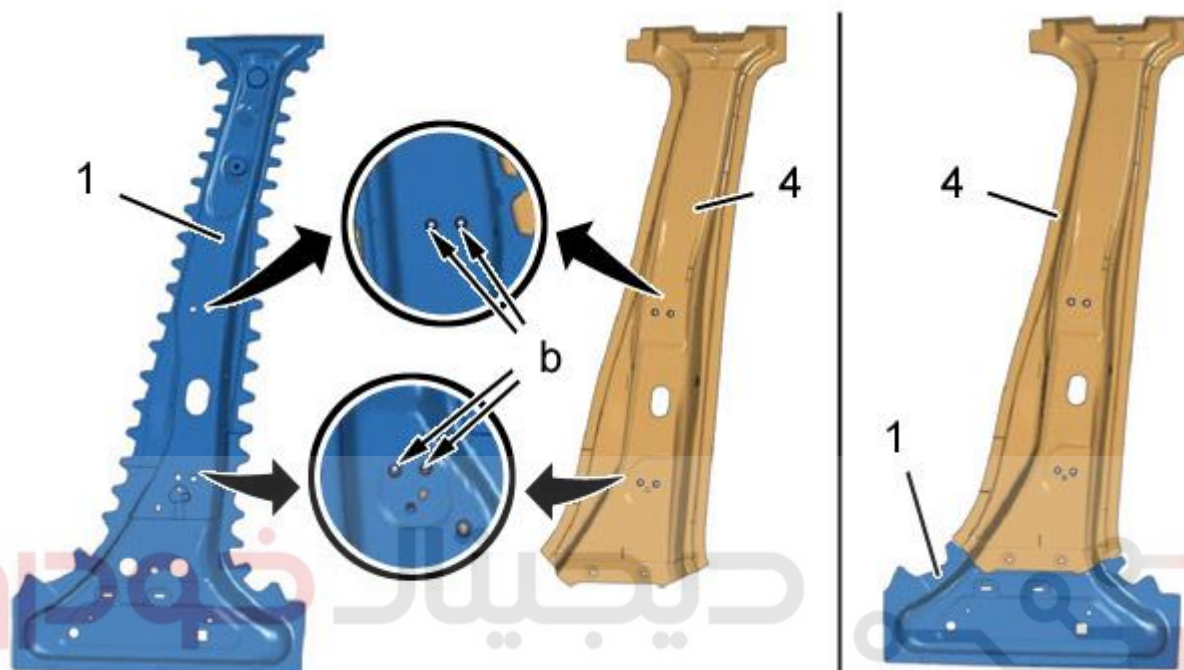


اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران
C4CH6BOD : تصویر

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7"

نکته: از استر جوش خور برای قسمت های داخلی پنل ها استفاده کرده تا جوش داده شوند.

۹-تنظیم:

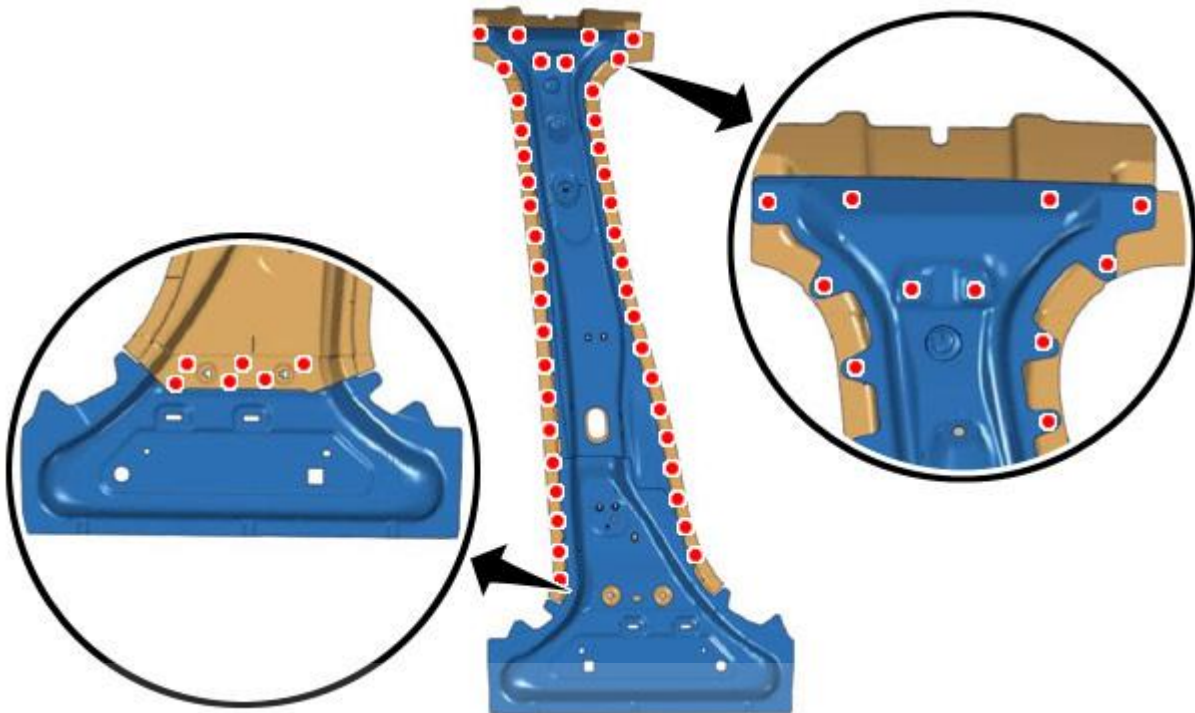


شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاری خودرو ساز ایران
C4CH6BQD : تصویر

تقویت کننده ستون مرکزی ۱ را با مجموعه ستون مرکزی ۴ مونتاژ کنید.

قطعات در این موقعیت را نگه دارید. (از سوراخ های ثابت لولا نقطه b استفاده کنید.)

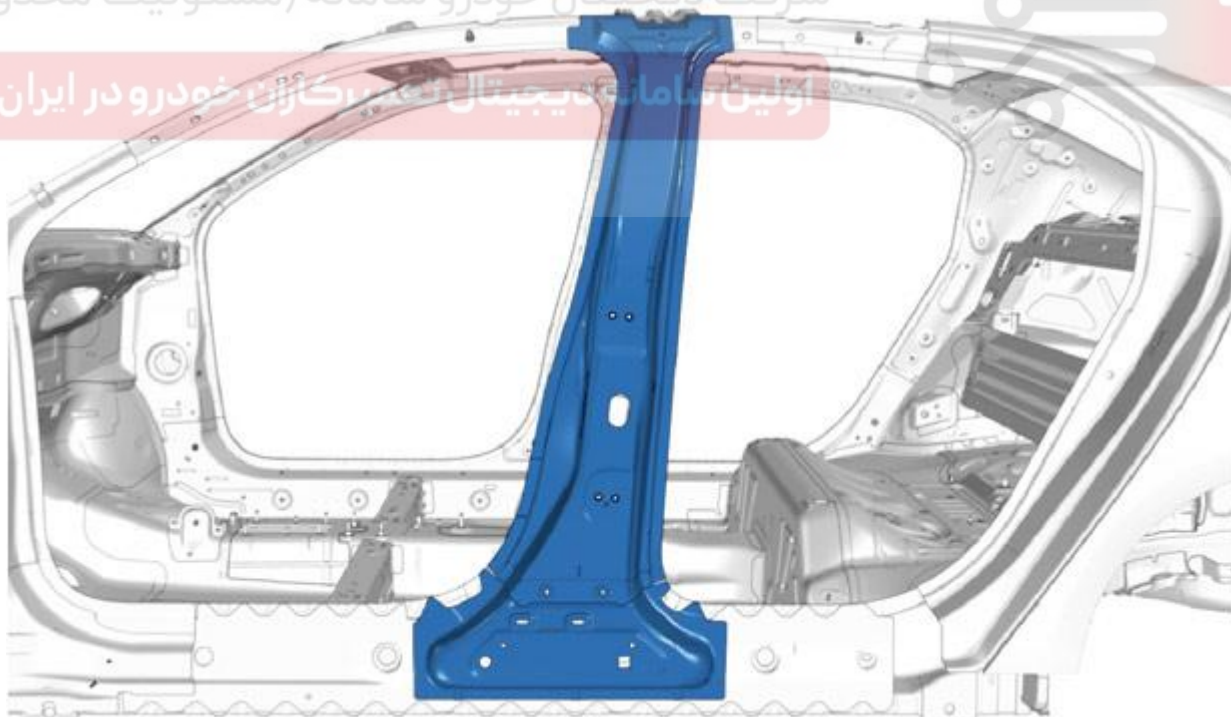


تصویر : C4CH6BSD

نقاط جوش الکتریکی را جوش دهید.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیر کاران خودرو در ایران



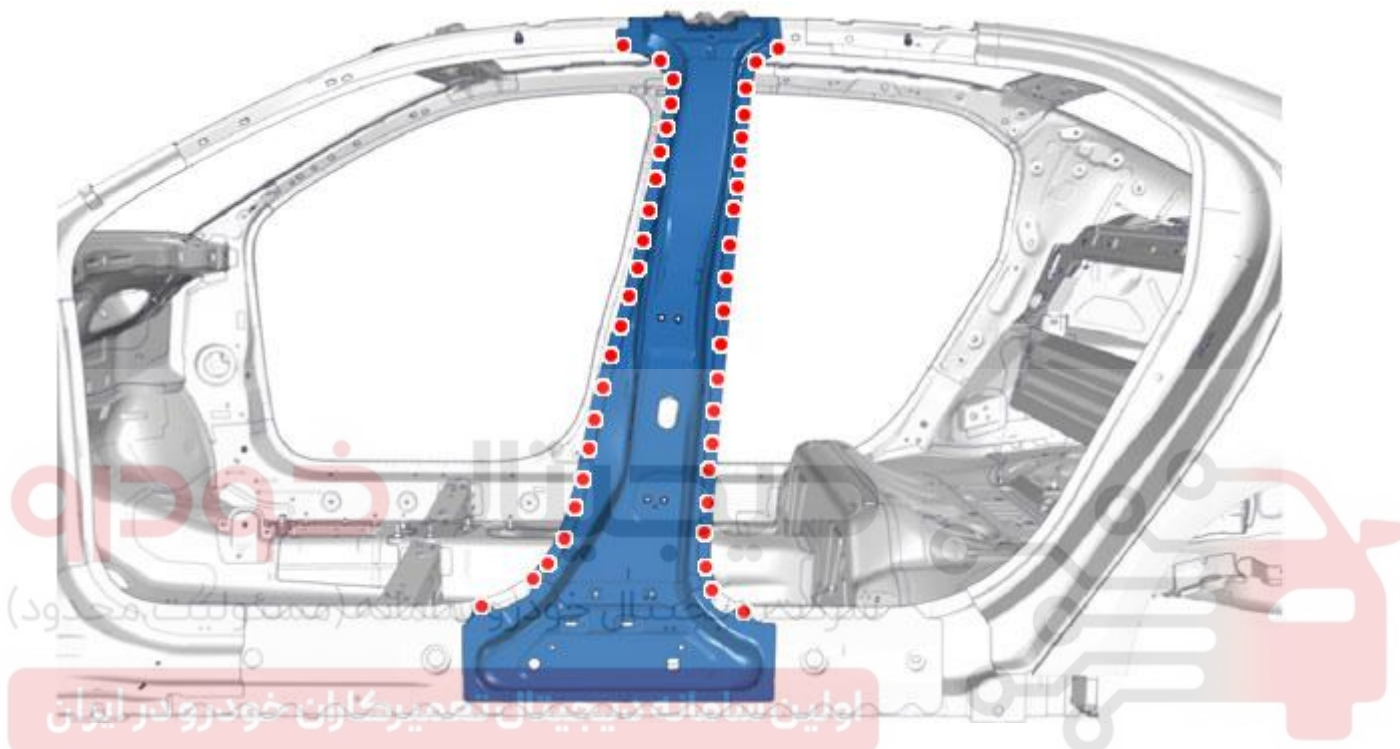
تصویر : C4CH6BTD

موقعیت تقویت کننده ستون مرکزی / مجموعه ستون مرکزی
فاصله ها را چک و تنظیم کنید.

این قطعه را در موقعیت نگه دارید.

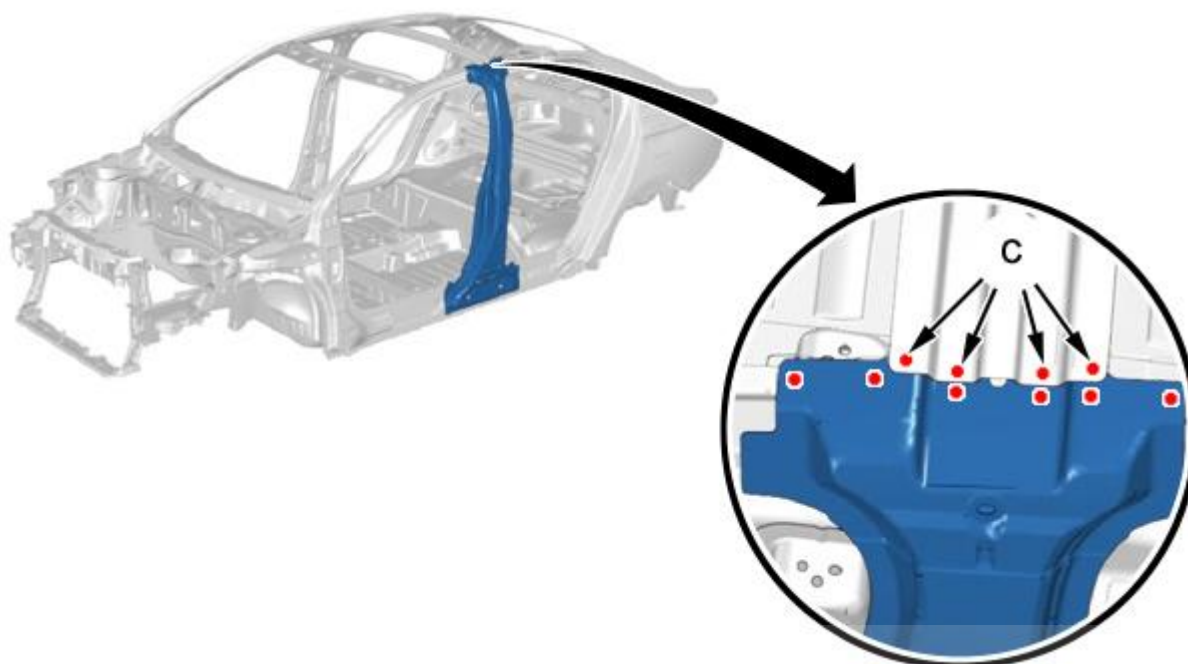
۱۰- جوشکاری:

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش قسمت اصلی یکسان باشد.



C4CH6BUD : تصویر

نقاط جوش الکتریکی را جوش دهید.



C4CH6BWD : تصویر

دیجیتال

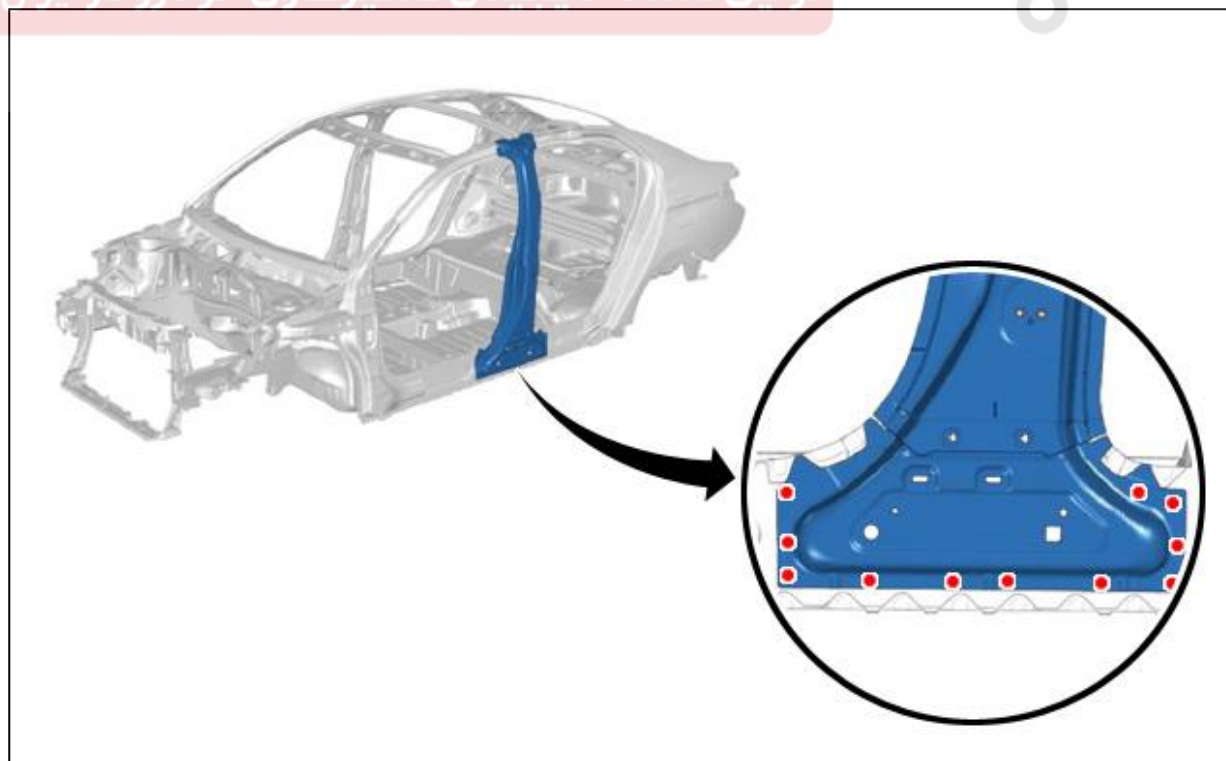
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

سوراخ های جوش MAG را جوش دهید.

سوراخ های جوش MAG را سنگ بزنید.

نقاط جوش الکتریکی را جوش دهید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



C4CH6BYD : تصویر

با جوش MAG را جوش دهید.

۱۱- محافظت آب بندی :

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون پوشش استفاده کنید.
ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲- عملیات اضافی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید

۱۳- راه اندازی مجدد :

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را مجددا راه اندازی کنید.
احتیاط: عملیات هایی را که پس از بستن باتری مورد نیاز خواهد بود را انجام دهید.
اتصالات باتری را مجددا متصل کنید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

