

تعویض: قوس گلگیر عقب

خودروی کار کرده با طول عمر متوسط

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید.

مهم: برای تمامی عملیات رنگ آمیزی روی خودرویی که دارای سیستم استارت و استاپ است نیازمند

جایگاه ویژه رنگ آمیزی هستند (اتاق و کوره رنگ)، در صورت لزوم مجموعه دستگاه کنترل ولتاژ

مرکزی DMTG در صورتی که دما بیشتر از ۸۰ درجه سلسیوس باشد را باز کنید.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک

یکسان باشد.

۱.۱ اطلاعات

انواع روش های جوشکاری به وسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

دبجیتال خودرو

- جوشکاری MIG با میله آلومینیومی با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال (مسئولیت محدود)
- تعیین پنل های فولاد تقویت شده
- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- مقاومت فوق العاده بالا (UHLE): فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده بوسیله تولید کننده استفاده کنید.

۲. تجهیز

عملیات با یکی از سیستم های زیر انجام شده است:

- سیستم اندازه گیری الکترونیکی
- سیستم اندازه گیری مکانیکی

ابزار	شماره فنی	شرح
<p>[1366-ZZ]</p> <p>شکل E5AH002T :</p>	[1366-ZZ]	بسته ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی
<p>[1366]</p> <p>شکل E5AH003T :</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی
<p>[1126]</p> <p>شکل E5AH006T :</p>	[1126]	مجموعه کاترهای نقاط جوش

 <p>شکل E5AH004T :</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی</p>
 <p>شکل E5AB0C8T : (سئولیت محدود)</p>		<p>دمنده هوای گرم</p>

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۳. عملیات های تکمیلی

۱. سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیر فعال سازید

اتصالات باتری را جدا کنید

احتیاط: قطعاتی که در قسمت تعمیراتی هستند و می توانند بوسیله گرد و خاک و گرما آسیب ببینند را باز کرده یا

محافظت کنید

باز کنید:

- در عقب
- واشر آبندی در عقب
- شیشه لچکی عقب
- قاب رکاب
- سپر عقب
- در باک بنزین
- چراغ عقب
- قاب های داخلی

دسته سیم های الکتریکی را آزاد کنید.
تعویض کنید.

- قاب داخلی قاب عقب
- قاب داخلی قاب ستون عقب

۴. موقعیت قطعه تعویضی



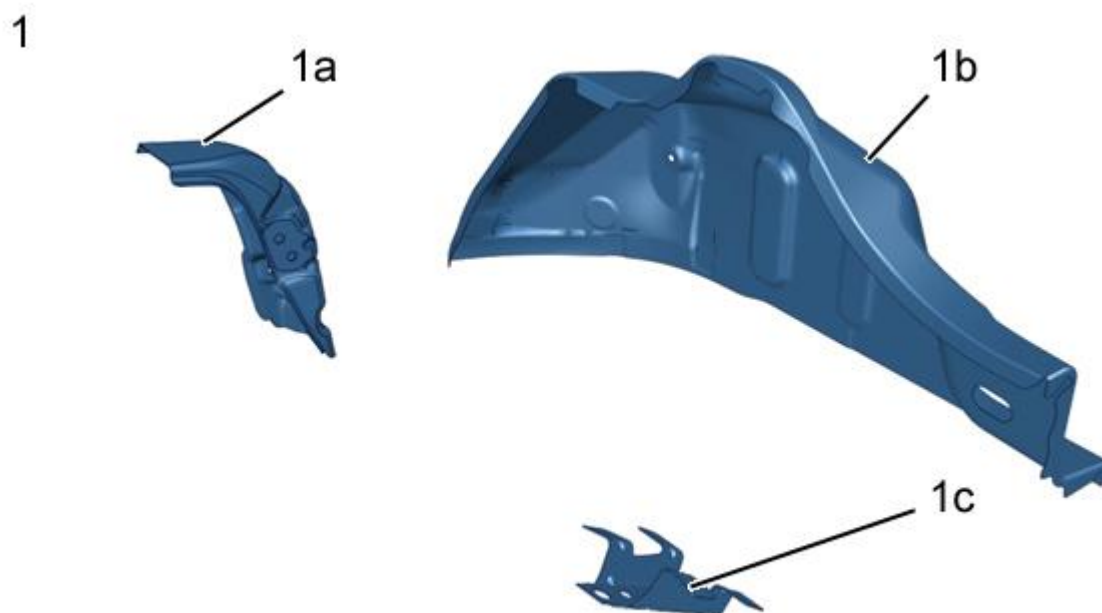
شکل : C4CH5HDD



مرجع	توضیحات
(1)	قوس چرخ عقب

۵. شناسایی قطعه تعویضی

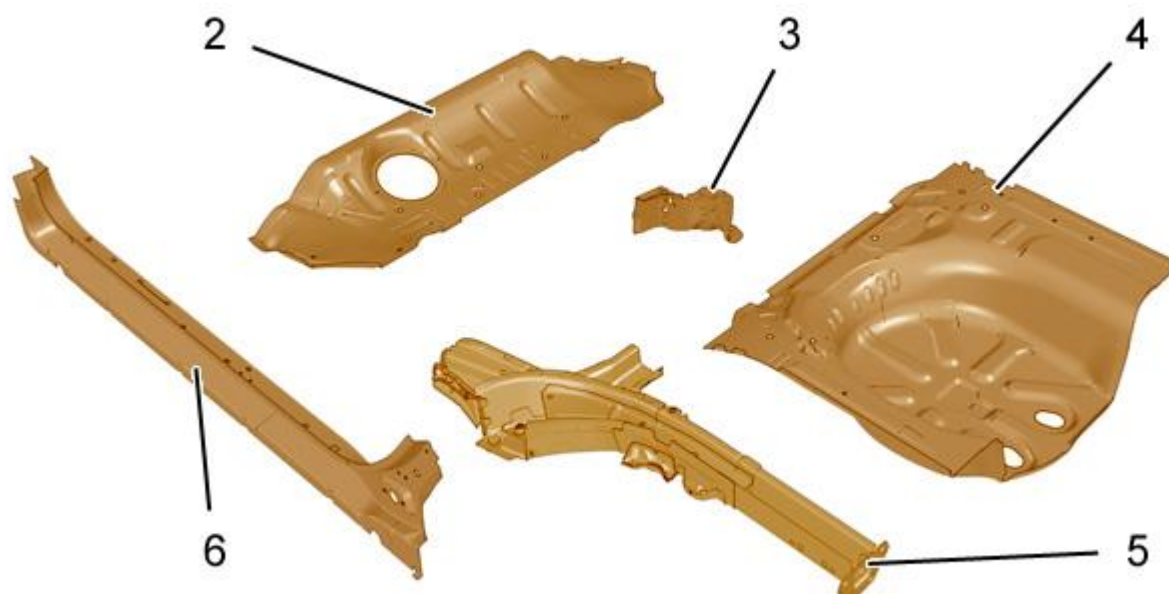
۵,۱. ترکیب: قوس چرخ عقب (نصب شده)



شکل : C4CH5HED

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	قوس چرخ عقب (نصب شده)	-	-
(1a)	تقویت کننده قوس چرخ عقب	1,47 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(1b)	قوس چرخ عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(1c)	نگهدارنده فیلتر گلویی باک بنزین	0,97 mm	فولاد نرم

۵,۲. شناسایی قطعه مجاور قطعه تعویضی

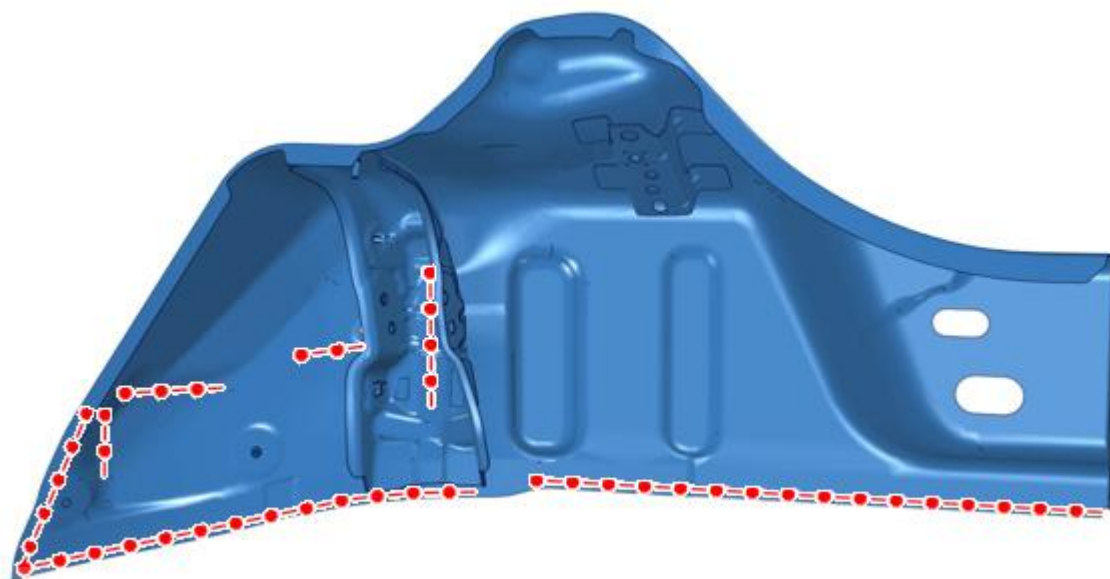


شکل : C4CH5HFD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	کفی عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(3)	نگهدارنده لولای صندلی عقب	1,37 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(4)	کفی صندوق عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(5)	عضو جانبی	1,47 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(6)	رکاب داخلی	1,6 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)

۶. آماده سازی قطعات تعویضی

نکته : هنگام تمیز کردن اتصالات ، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب دیدن محافظ ضد پوسیدگی استفاده کنید

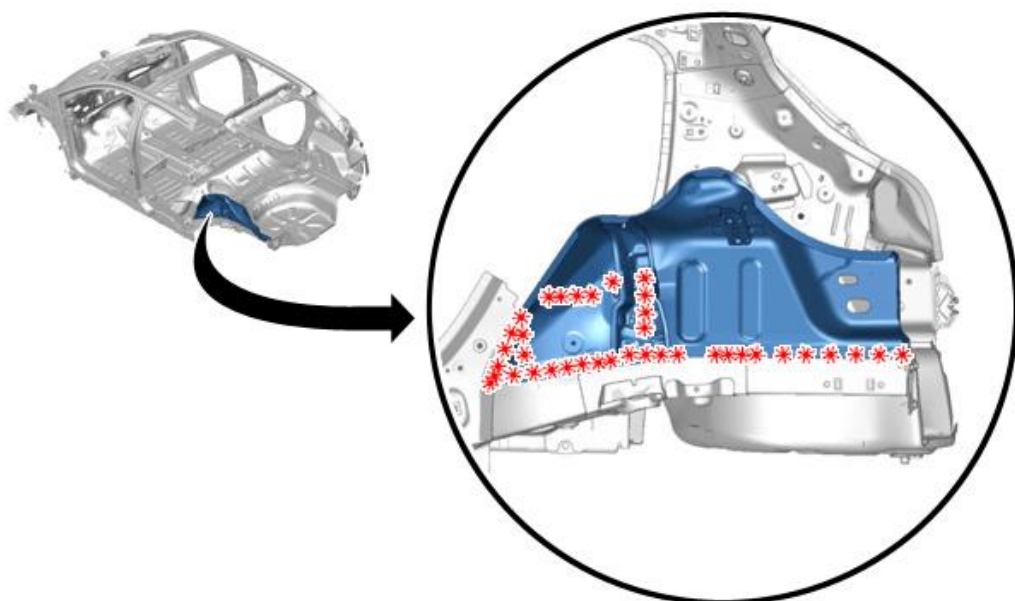


شکل : C4BH5JRD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از بتونه قابل جوش محافظت کنید. (شاخص "C7")
 نکته: بتونه قابل جوش را روی سطوح داخلی پنل ها بمالید تا جوش داده شوند

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۷. برش قطعه بر روی بدنه

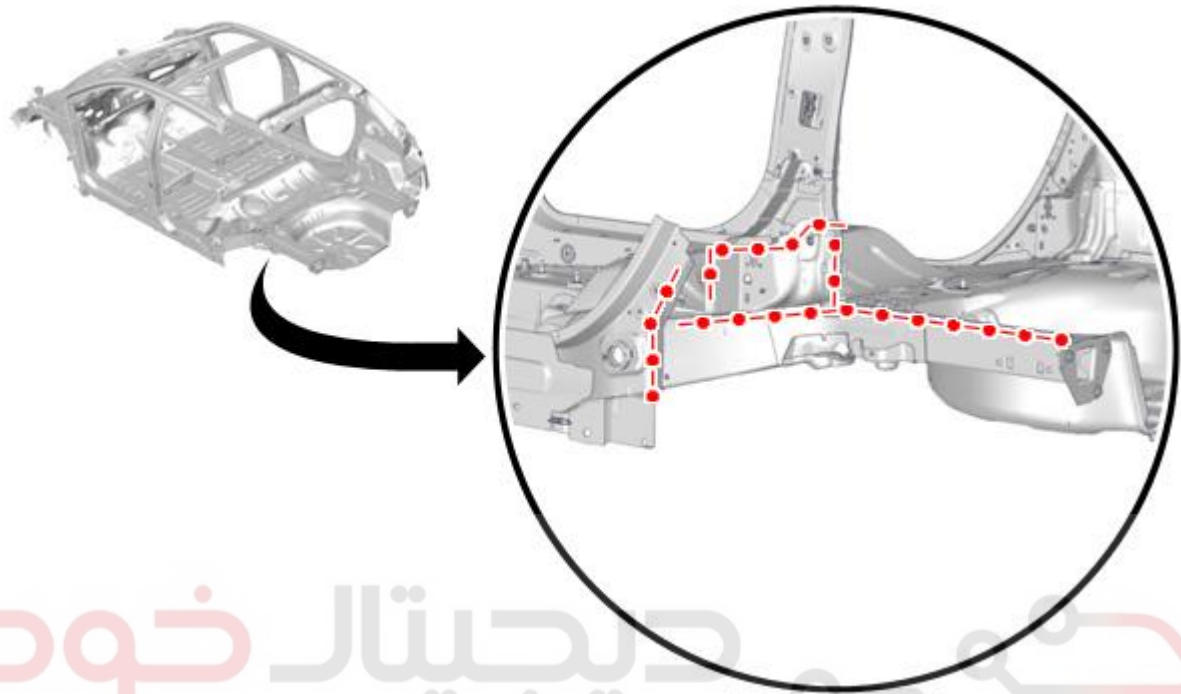


شکل : C4CH5HGD

نقاط جوش را برش بزنید.

قوس چرخ عقب را باز کنید.

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)
 شکل: C4CH5HHD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه قابل جوش محافظت کنید. (شاخص "C7")
 نکته: بتونه قابل جوش را روی صورت های داخلی پنل ها بمالید تا جوش داده شوند

۹. تنظیم

قرار دهید:

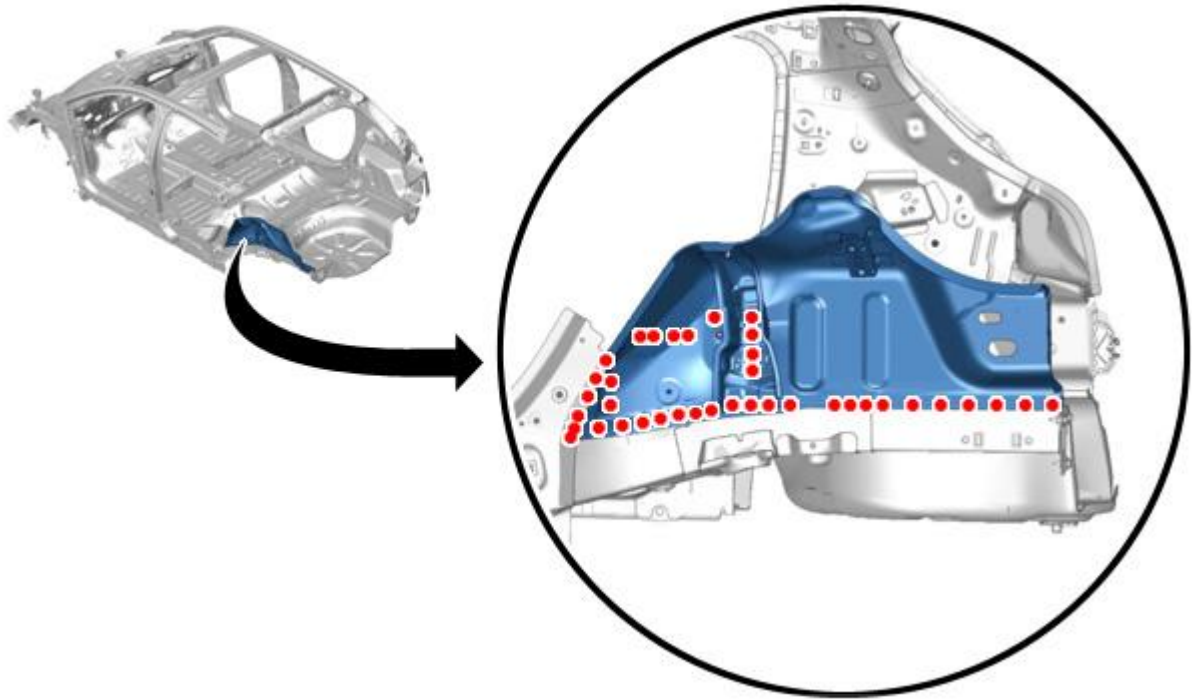
- قوس چرخ عقب
- ادوات لازم جهت تنظیم

موقعیت قطعات را با استفاده از سیستم اندازه گیری تایید شده، کنترل کنید.

قطعه را در محل خود نگهدارید.

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش و نوارهای جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش یا جوش قطعه فابریک یکسان باشد.



شکل: C4CH5HID

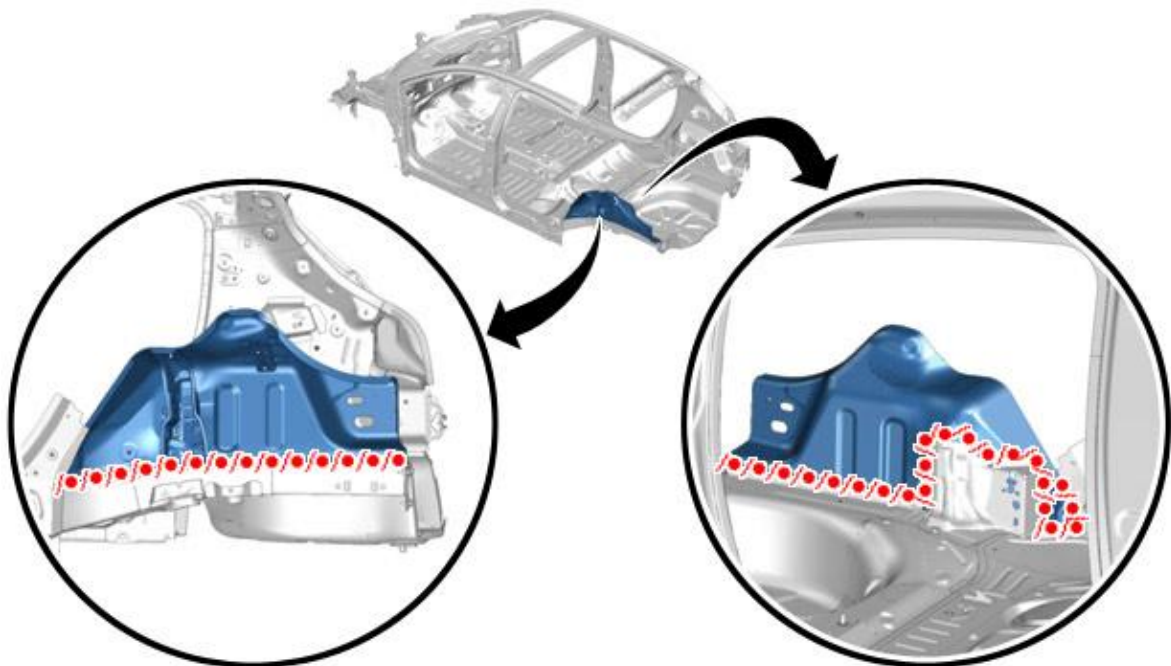
با جوش قوس الکتریکی، جوشکاری کنید.

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

نکته: مجموعه قاب داخلی قاب ستون عقب را در طی جوشکاری با استفاده از جوش قوس الکتریکی، جوش دهید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۱۱. محافظ ابندی



شکل: C4CH5HJD



استفاده کنید:

از یک لایه بتونه برای قسمت های بدون روکش استفاده کنید

- بتونه اب بندی (شاخص A1) را استفاده کنید
- محافظ ضد لرزش

ابتدا نقاشی کرده و سپس محصول شاخص "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر، اسپری کنید.

۱۲. عملیات تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳. مقداردهی اولیه مجدد

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا راه اندازی کنید. ⁽ⁱ⁾

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید.

اتصالات باتری را مجددا متصل کنید. شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران