



اولین سامانه دیجیتال برای موتور کاران خودرو در ایران



+5V

ارتباط با میکروسویچ پدال کلاچ به پایه A2 کانکتور A
 ارتباط با میکروسویچ پدال کلاچ به پایه A2 کانکتور B
 ارتباط با ورودی +12 ولت تغذیه (مراجعه)
 تغذیه ECU پایه های P4 کانکتور B
 سنسور پدال گاز برقی ارتباط با پایه MI کانکتور B
 سنسور دریچه گاز برقی ارتباط با پایه D4 کانکتور A
 سنسور پدال گاز برقی ارتباط با پایه H1 کانکتور B
 سنسور پدال گاز برقی TMAP ارتباط با پایه F4 کانکتور A
 ارتباط با ورودی +12 ولت تغذیه (مراجعه)
 ارتباط با یک خازن C موازی به منفی

GND
 ارتباط با ورودی +12 ولت سوئیچ به پایه A2 کانکتور B
 ارتباط با پایه 17 میکرو و با یک مقاومت ارتباط با GND
 با یک مقاومت 0 ارتباط با GND
 ارتباط با پایه 10 میکرو و با یک مقاومت ارتباط با GND
 ارتباط با یک خازن C موازی به منفی
 ارتباط با پایه 10 میکرو (RESET) و یک خازن C موازی به منفی
 ارتباط با پایه 24 IC AY2C09052 و پایه 28 IC AY2C0060700
 ارتباط با یک خازن C موازی به منفی
 ارتباط با سیگنال پدال گاز برقی به پایه B1 کانکتور B
 ارتباط با پایه 21 IC AY2C0060700
 با یک مقاومت فیوزی 0 ارتباط با پایه 9 IC AY2C09052
 ارتباط با پایه 15 IC AY2C00693000
 با یک مقاومت فیوزی 0 ارتباط با پایه 34 IC AY2C09052
 با یک مقاومت فیوزی 0 ارتباط با پایه 19 IC AY2C0060700
 VCC-5V
 بدون استفاده
 GND
 بدون استفاده
 ارتباط با سنسور دور موتور به پایه G2 کانکتور B
 ارتباط با سنسور دور موتور به پایه H2 کانکتور B

با یک دیود ارتباط با ورودی +12 ولت تغذیه به پایه P4 کانکتور B
 ورودی +12 ولت سوئیچ ارتباط با پایه A2 کانکتور B
 منفی بوبین رله اول ارتباط با پایه K3 کانکتور B
 GND
 با یک مقاومت فیوزی 0 ارتباط با پایه Q4 کانکتور B
 و یک خازن C موازی به منفی
 بدون استفاده
 VCC-5V
 با یک مقاومت فیوزی 0 ارتباط با پایه E2 کانکتور B
 و یک خازن C موازی به منفی
 بدون استفاده
 GND
 ارتباط با پایه N1 کانکتور B و یک خازن C موازی به منفی
 بدون استفاده