

تعویض قسمت گلگیر عقب

خودروی دست دوم با کارکرد متوسط یا کارکرد زیاد

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد

۱. اطلاعات

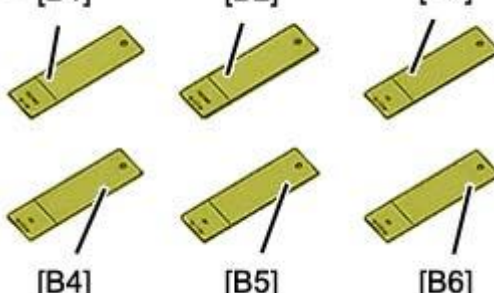


- انواع روش های جوشکاری به وسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:
- جوشکاری MIG با میله آلومینیومی با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال
- تعیین پنل های فولاد تقویت شده
- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- مقاومت فوق العاده بالا (UHLE): فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

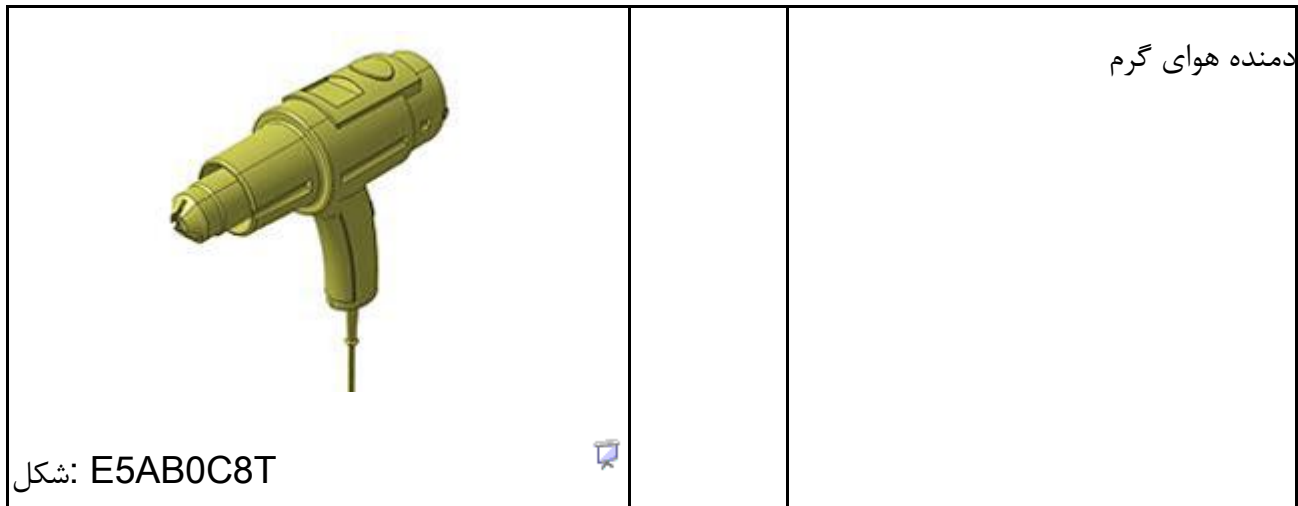
نکته: از محصولات توصیه شده بوسیله تولید کننده استفاده کنید. اولین شماره دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۲. تجهیز

تجهیزات: انبر مهره (مدل FACOM)

ابزار	شماره فنی	شرح
	[1366-ZZ]	بسته ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی

<p>شکل: E5AH002T</p>		
<p>[1366] [B1] [B2] [B3]</p>  <p>[B4] [B5] [B6]</p>	<p>[1366]</p>	<p>نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی</p>
<p>شکل: E5AH003T</p> <p>[FEIN-400E]</p>  <p>C1</p> <p>C2</p> <p>C3</p>	<p>[FEIN-400E]</p>	<p>[FEIN-400E] جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <p>- چاقوی الکتریکی C1</p> <p>- تیغه فرز "C2" FEIN</p> <p>تیغه شماره ۱۰۳ C3</p>
<p>شکل: E5AH004T</p> 		<p>Swan's neck drill for cutting out electric spot welds</p> <p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی</p>



۳. اقدامات اولیه

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیر فعال کنید **i**

اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا

مورد محافظت قرار دهید

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

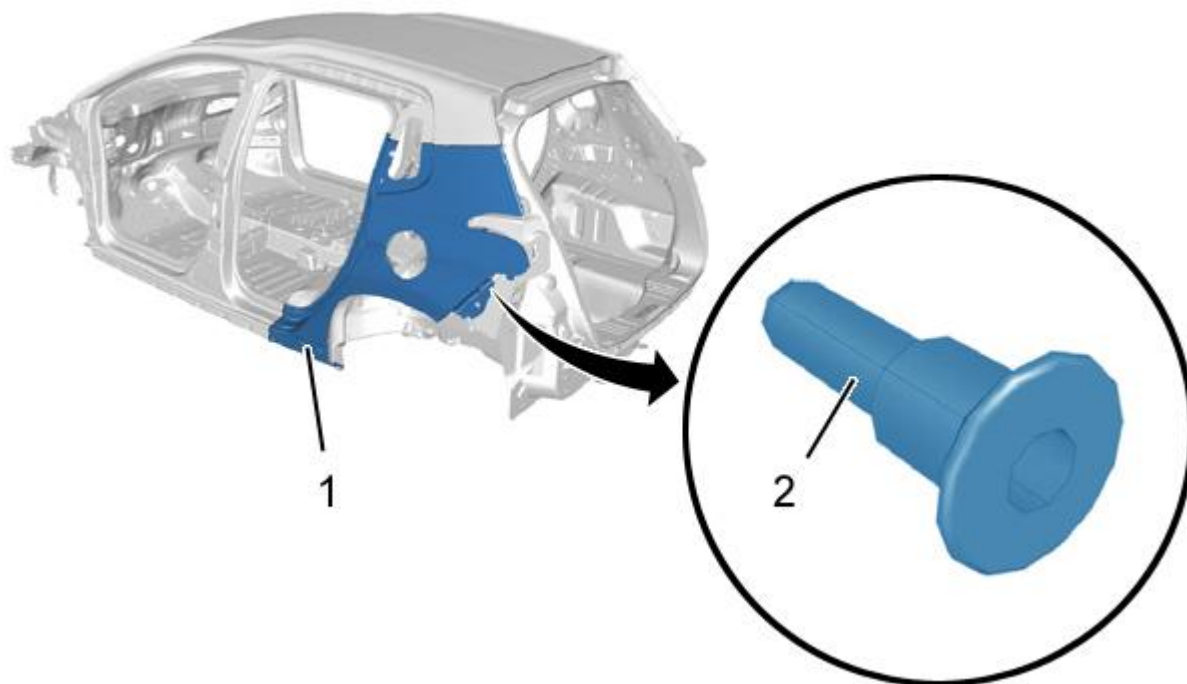
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

باز کنید:

- در عقب
- واشر آبندی دور در عقب
- شیشه لچکی عقب
- قاب رکاب
- سپر عقب
- قاب در مخزن بنزین
- چراغ عقب
- قاب های داخلی صندوق عقب

دسته سیم های الکتریکی را آزاد کنید.

۴. موقعیت قطعه تعویضی



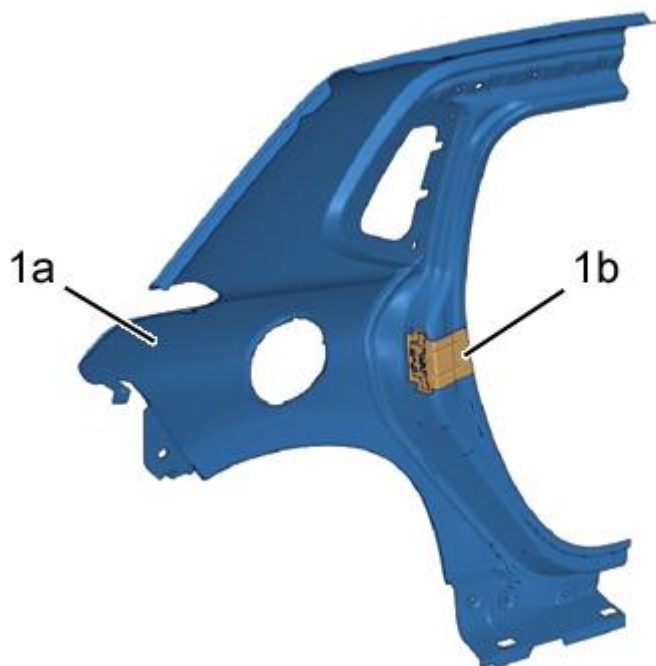
شکل: C4EH09KD

ردیف	شرح
(1)	مجموعه گلگیر عقب
(2)	پرچ لهدیده شده

۵. شناسایی قطعه تعویضی

۵,۱. ترکیب : مجموعه گلگیر عقب

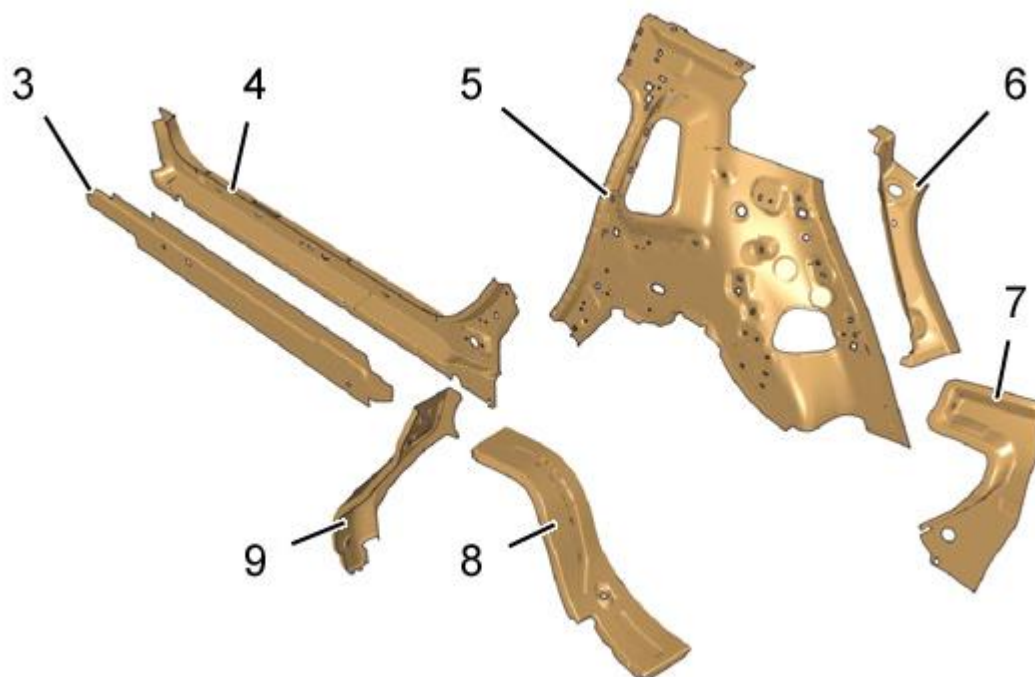
1



شکل: C4CH6XAD

ردیف	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	مجموعه گلگیر عقب	-	-
(1a)	گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(1b)	پایه ثابت کننده زبانه در	1,8 mm	فولاد با مقومت بالا (HSS)

۵,۳. شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



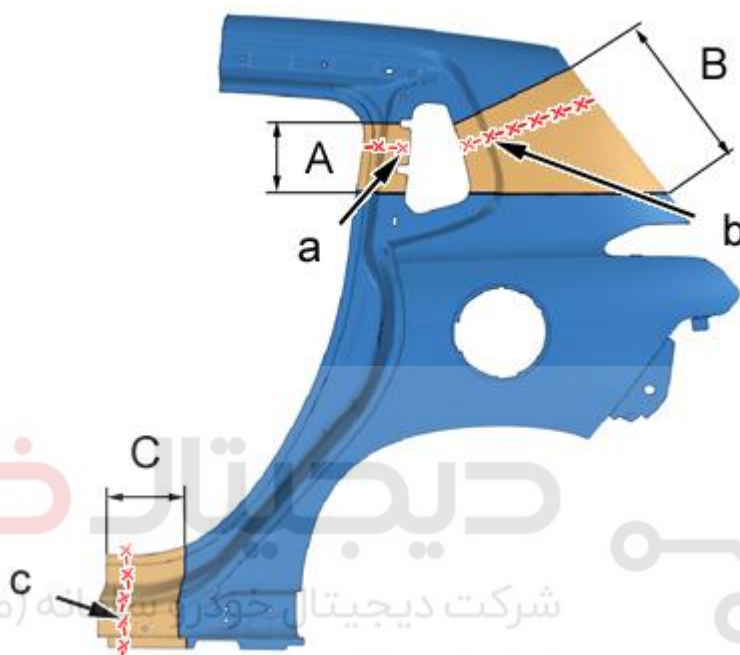
شکل: C4CH6XBD

ردیف	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	استحکام دهنده رکاب	1,17 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(4)	رکاب داخلی	1,6 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(5)	پنل داخلی پنل چهارم عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(6)	نوار دور درب عقب	0,77 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(7)	محل چراغ عقب	1,07 mm	فولاد نرم
(8)	قسمت عقب پنل داخلی گلگیر عقب	0,87 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(9)	قسمت جلویی پنل داخلی گلگیر عقب	0,87 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید

۶. آماده سازی قطعات تعویضی

نکته: هنگام تمیز کردن اتصالات، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب دیدن محافظ ضد پوسیدگی استفاده کنید.

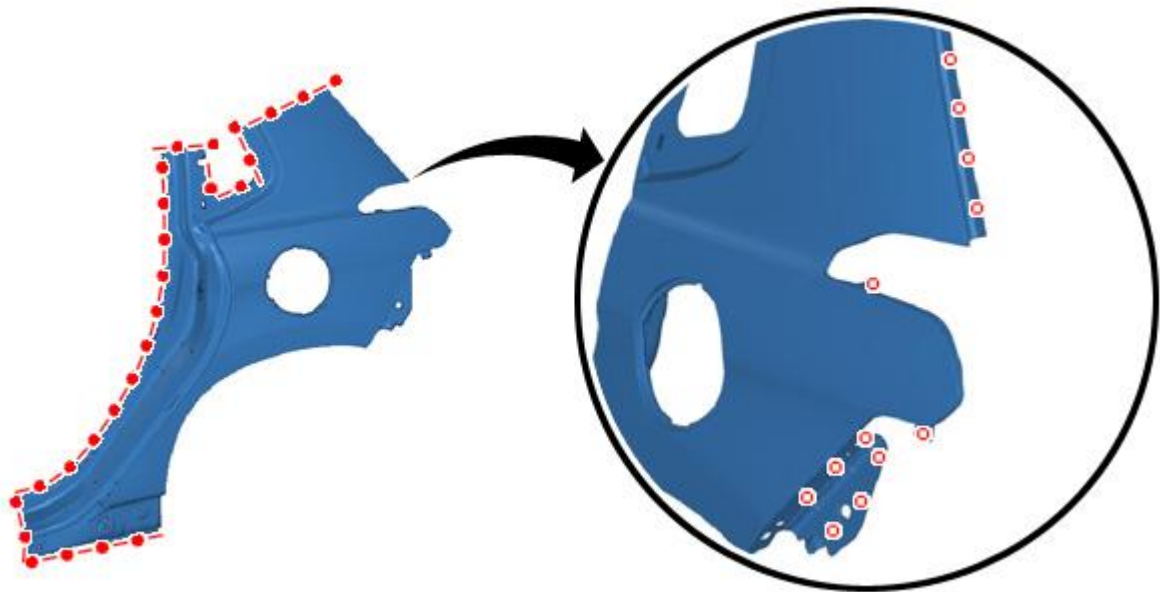


اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

شکل : C4CH6XCD

یک خط در نقاط (a, b, c) در محل برش A, B, C رسم کنید سپس برش بزنید.

نکته: اندازه های A, B, و C مانده یک راهنما هستند و این اندازه ها می توانند برای تعویض قسمت گلگیر عقب نسبت به مدل های مختلف، تغییر کند.



شکل: C4CH6XDD

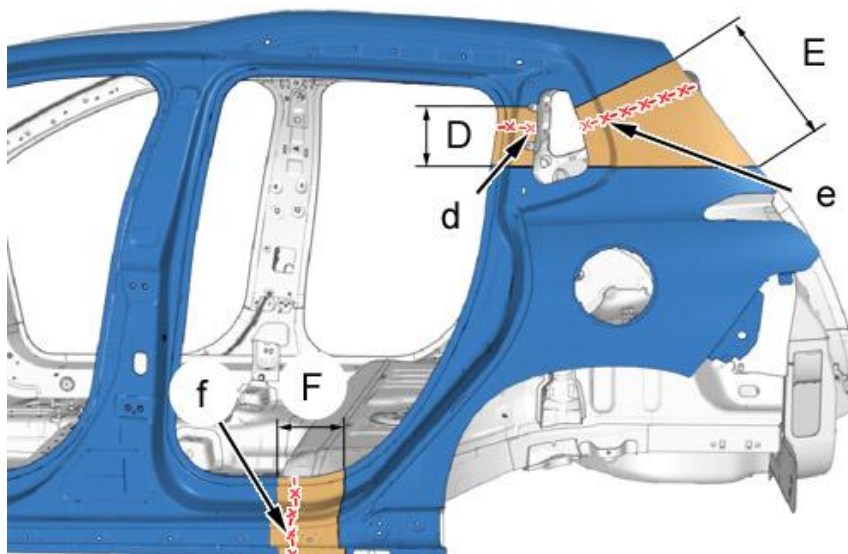
علامت بزنید و سوراخی به قطر 6.5mm جهت جوشکاری ایجاد کنید.

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

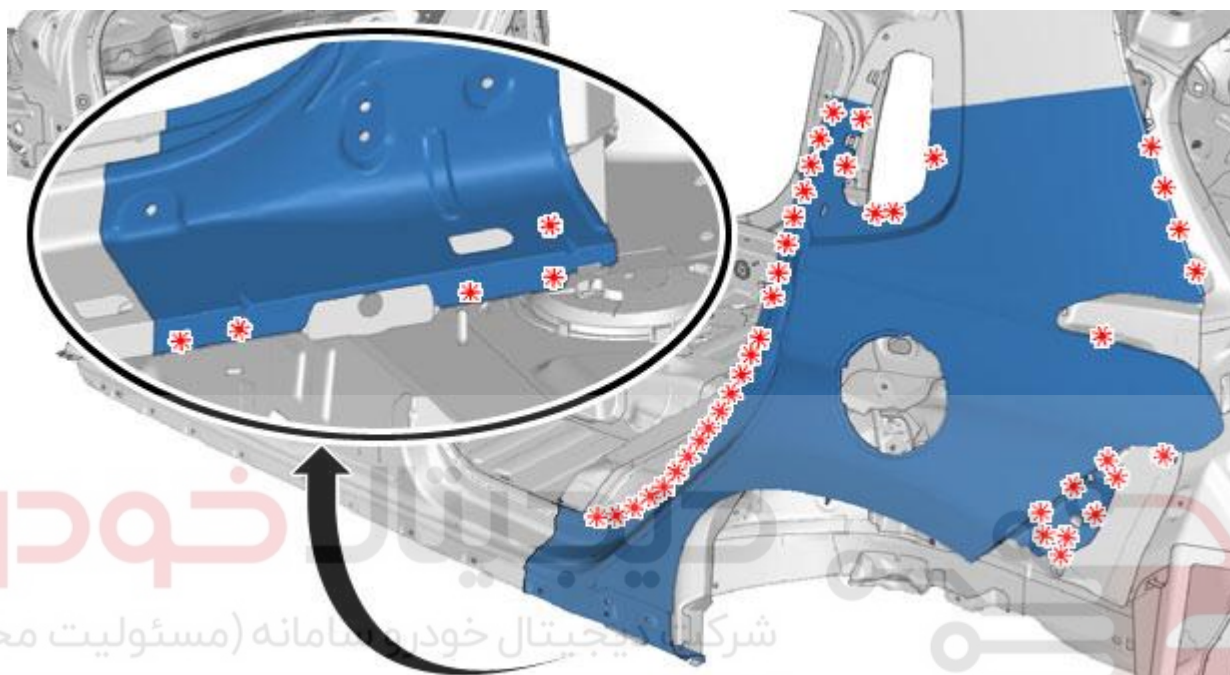
۷. برش قطعه بر روی بدنه



شکل : C4CH6XED

یک خط در نقاط (f, e, d) در محل برش F, E, D رسم کنید سپس برش بزنید.

نکته: اندازه های D, E, و F مانده یک راهنما هستند و این اندازه ها می توانند برای تعویض قسمت گلگیر عقب نسبت به مدل های مختلف، تغییر کند.

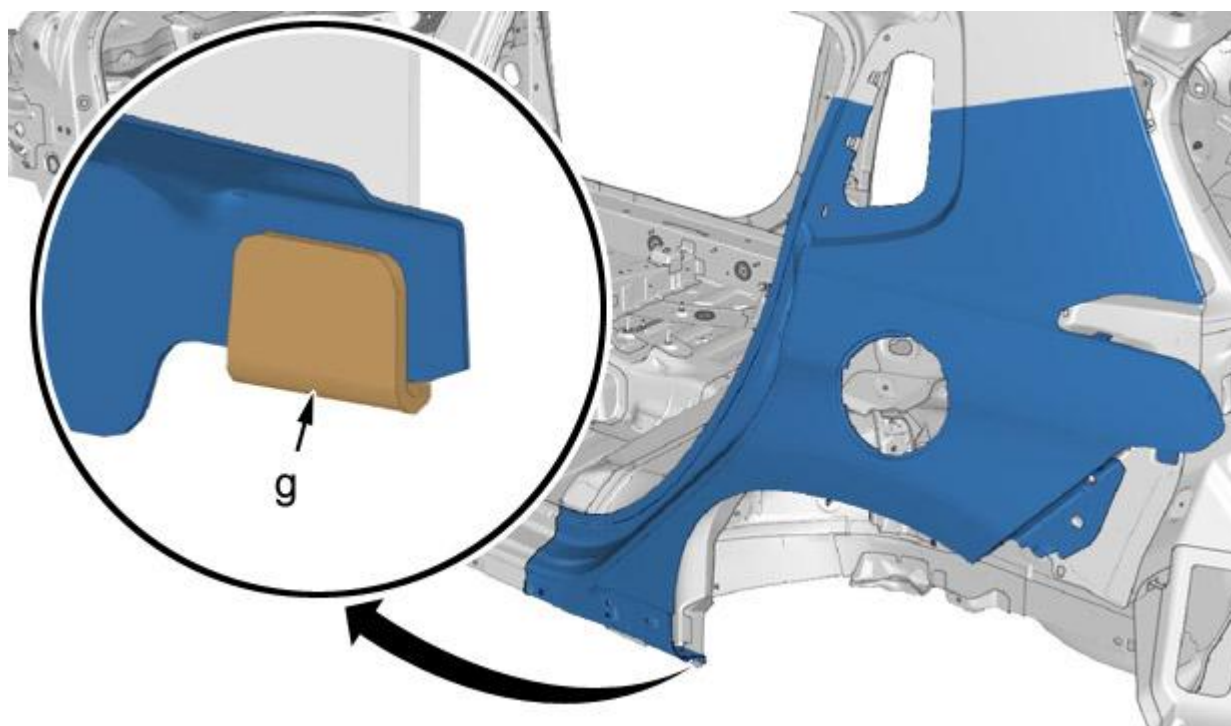


اولین سامانه دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

شکل: C4CH6XFD

نقاط جوش را برش بزنید.



شکل: C4CH6XGD

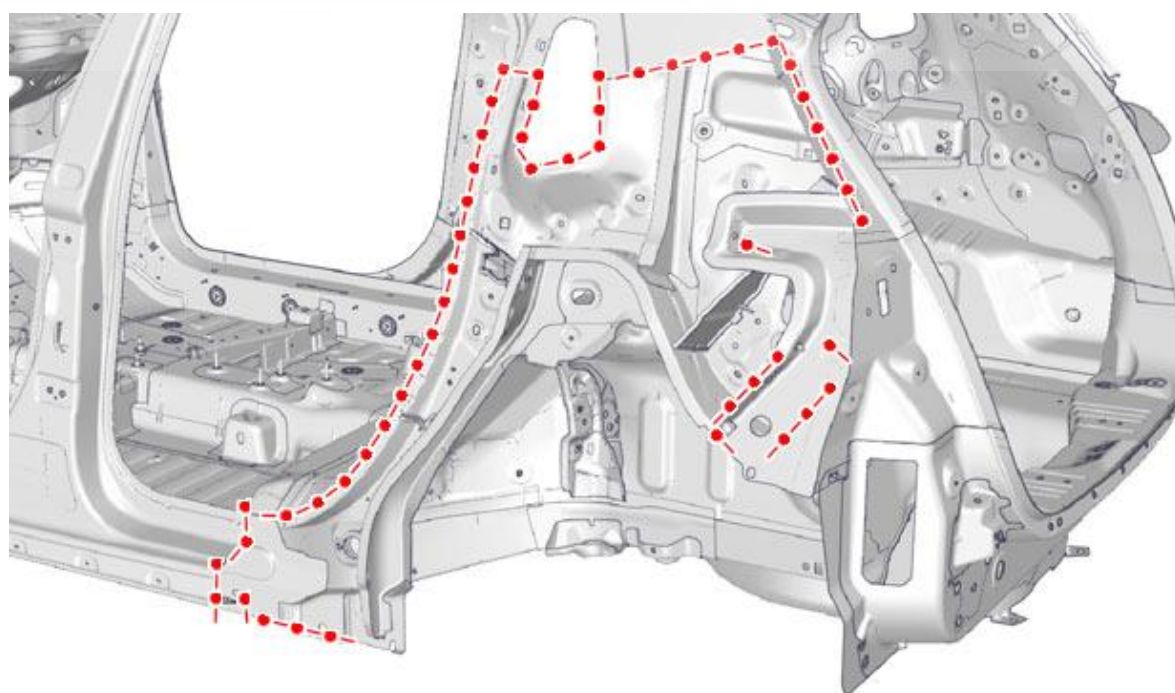
دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

پایه ها در نقطه (g) باز کنید.

قسمت کلگیر عقب را باز کنید.

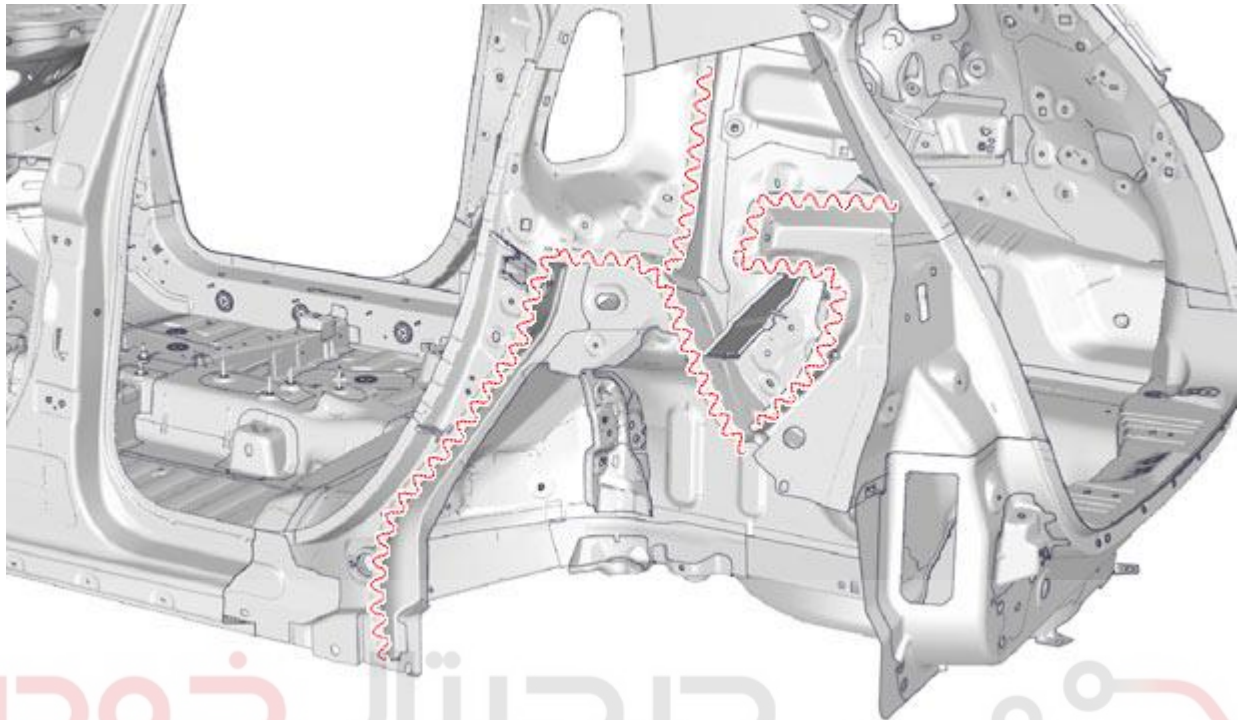
۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل: C4CH6XHD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه قابل جوش محافظت کنید. (شاخص "C7")
نکته: آستر جوش خور را به لبه های داخلی پنل ها مالیده تا جوش داده شوند.



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مشاوره و خدمات) C4CH6XID: شکل

لبه هایی که جفت می شوند را آماده کنید.

از چسب پر کن شاخص (A1) استفاده کنید. اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۹. تنظیم

قرار دهید:

- قسمت بال عقب
- ادوات لازم جهت تنظیم



خودرو قدیمی

انطباقات ولقی ها را کنترل کنید.



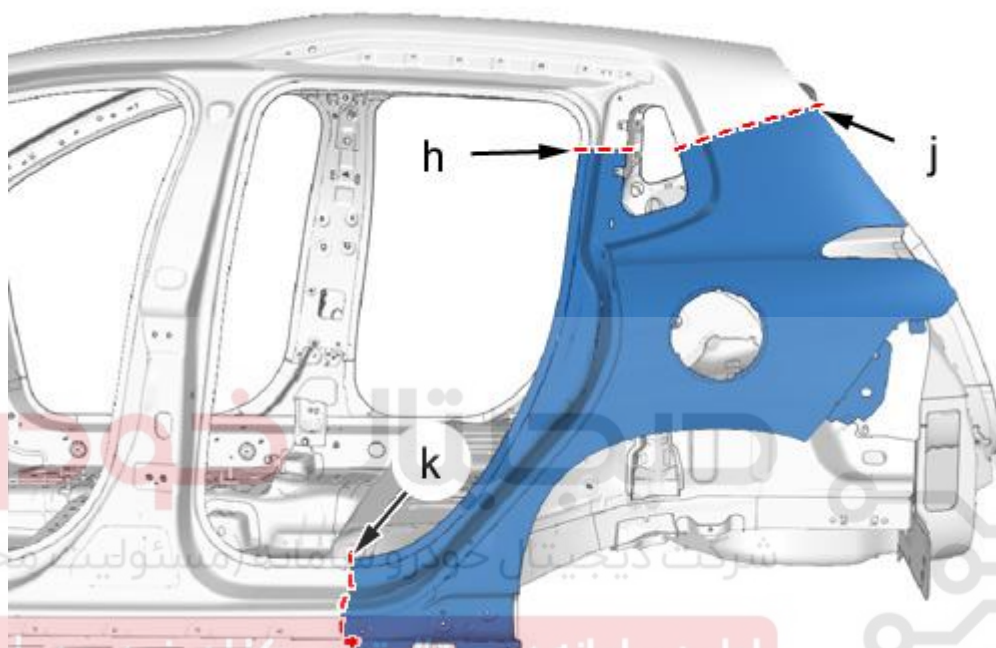
خودرو کارکده

انطباقات ولقی ها را کنترل کنید.

بریدگی ها را تنظیم کنید (در صورت لزوم).
قطعه را در محل خود نگهدارید.

۱۰. جوشکاری

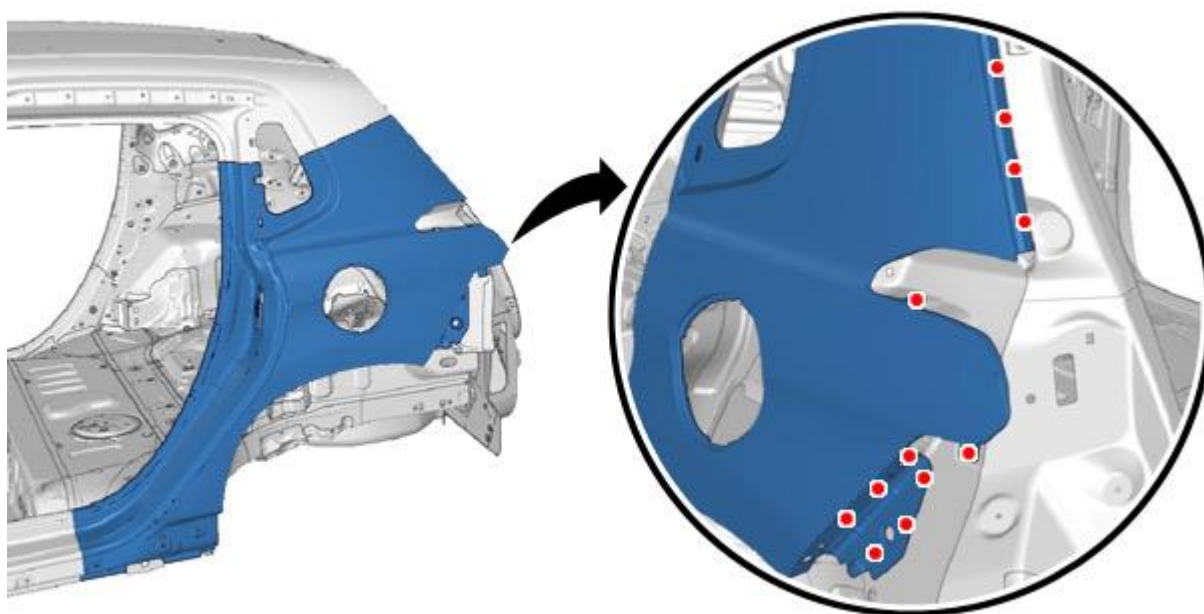
احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه فابریک یکسان باشد.



اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

شکل: C4CH6XJD

با نقطه جوش MAG نقاط (h، j، k) را جوش دهید.
نقاط جوش MAG را سنگ بزنید.



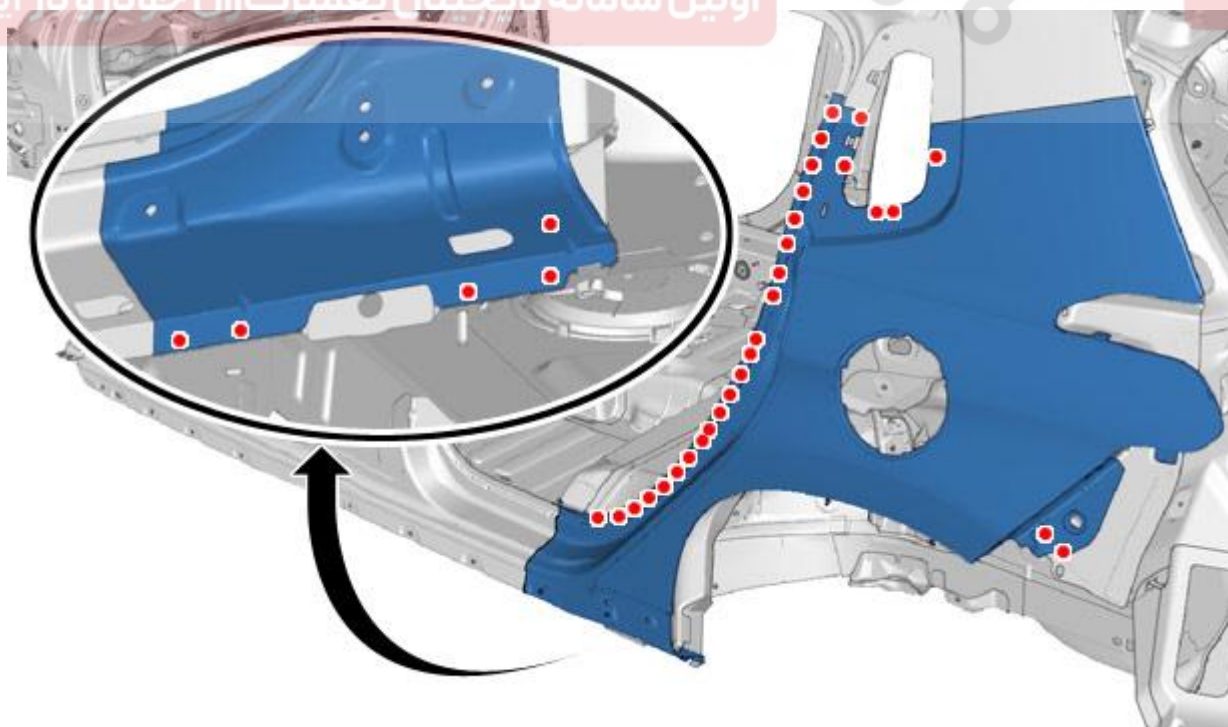
شکل: C4CH6XKD

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

با نقطه جوش MAG جوشکاری کنید.

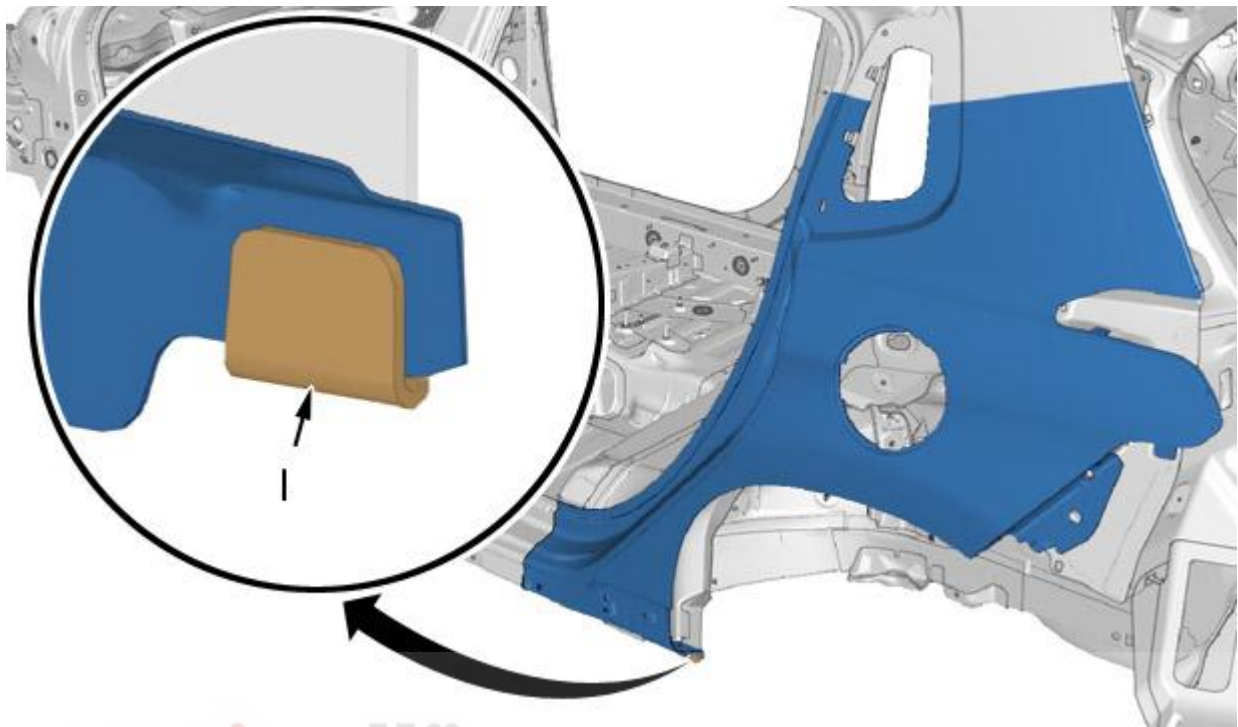
نقاط جوش MAG را سنگ بزنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل: C4CH6XLD

با نقطه جوش الکتریکی جوش دهید.

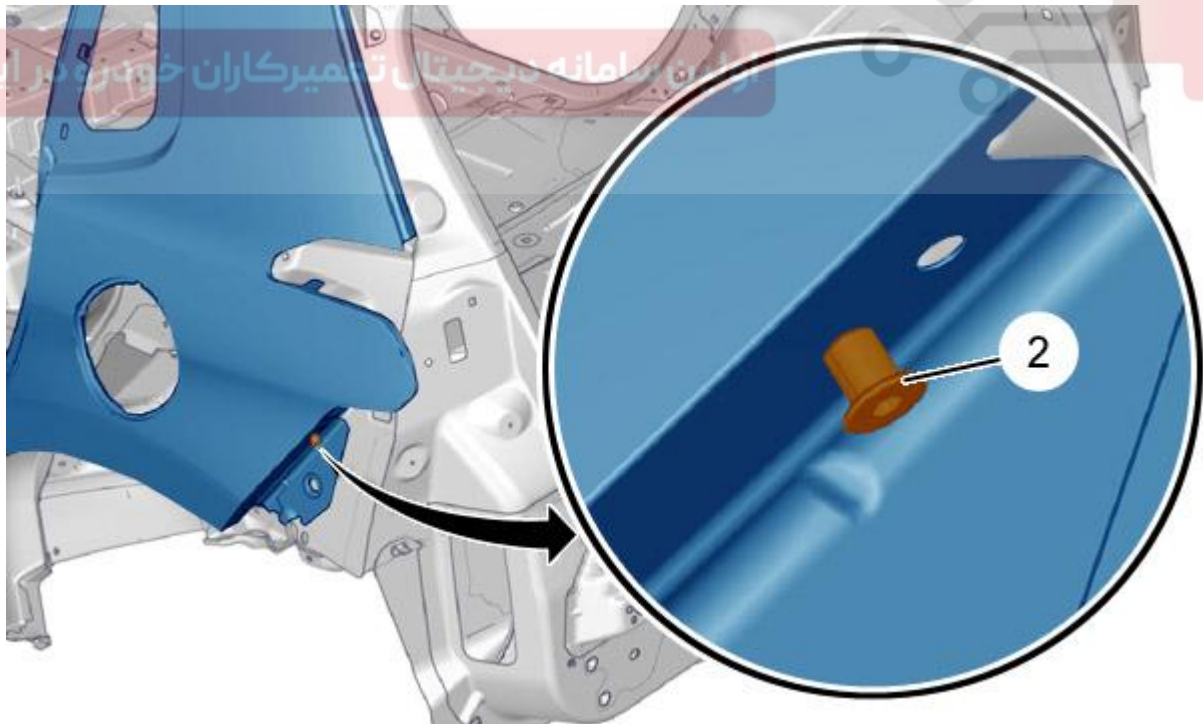


شکل: C4CH6XMD

زبانه عقب را در نقطه (۱) را ببندید

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4CH6XND

پرچ (۲) را با استفاده از انبر دست قرار داده و جا بزنید.

۱۱. محافظ آبندی

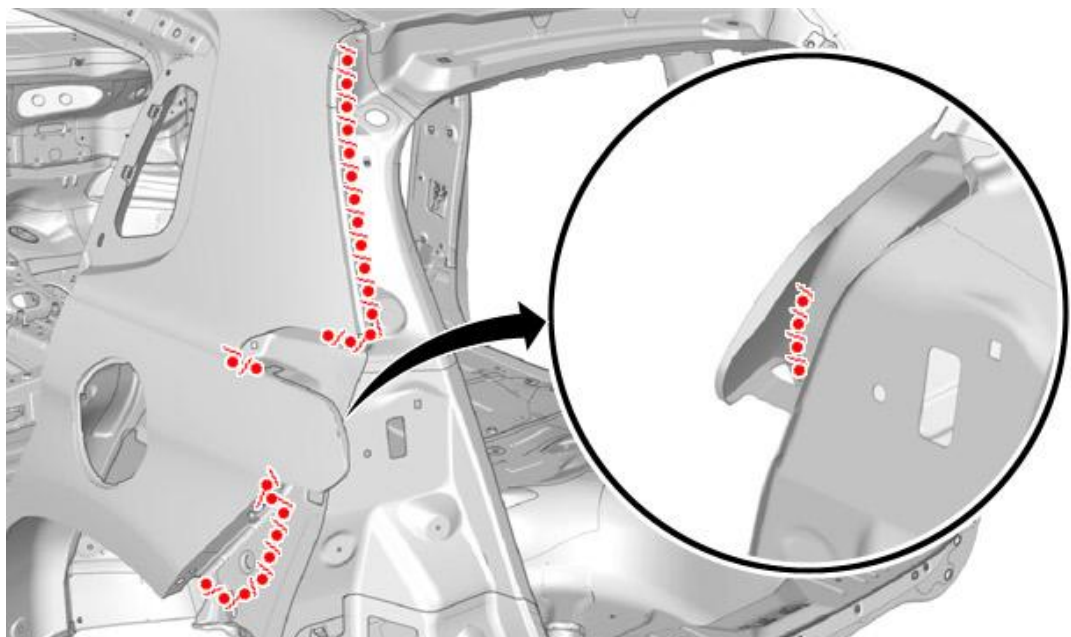


دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود) شکل: C4CH6XPD

فوم پولی اورتان (شاخص "H7") را از طریق روزنه های "m"، "n" جهت آبندی مسیرهای (۱۰)، (۱۱) تزریق کنید.

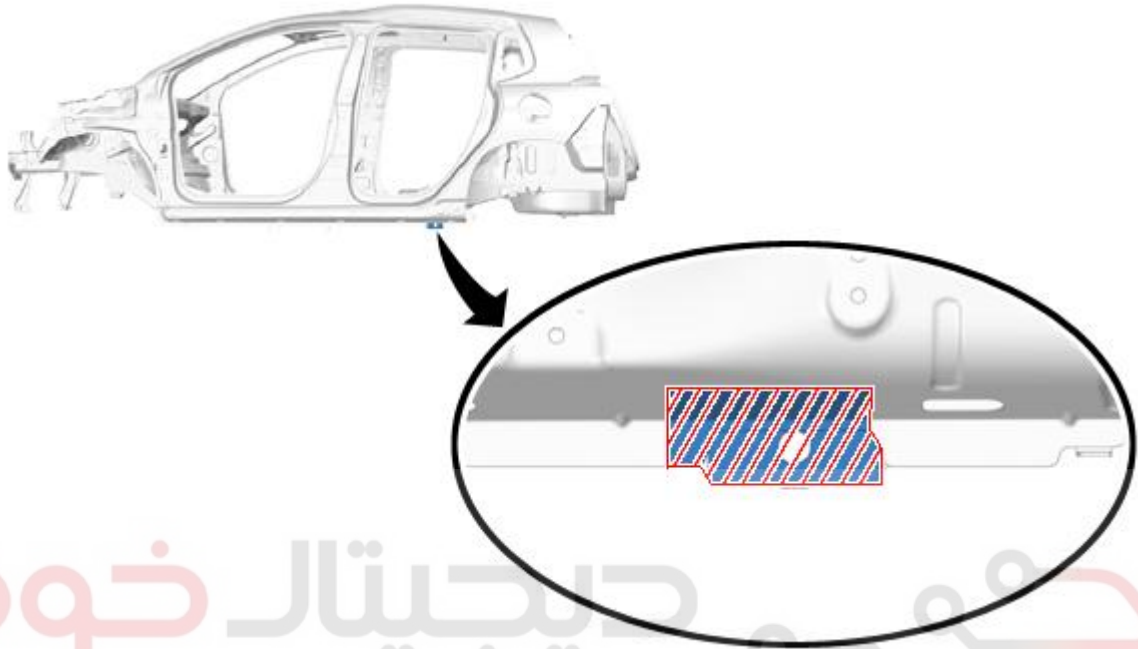
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4CH6XQD

یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های در قسمت بدون روکش بمالید.

- بتونه آبنندی شاخص ("A1")



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل : C4CH6XRD

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران محافظ آبنندی (شاخص C4) استفاده کنید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید

۱۲. اقدامات تکمیلی

تمامی دسته سیم ها و اجزای باز شده را ببندید.

۱۳. راه اندازی مجدد

سیستم های ایربگ و کمربند ایمنی را فعال سازی کنید ⁱ

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را متصل کنید.