

تعویض: رکاب بیرونی زیر در (زیر بدنه)

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمربند پیش کشنده را رعایت کنید.



مهم برای انجام هر عملیات نقاشی ای بر روی خودرویی که دارای سیستم استارت و استاپ است و نیاز به یک اتاق رنگ باشد، لازم است تا مجموعه دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی (DMTC) در صورتی که دما بیش از ۸۰ درجه باشد، باز شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی با روی مورد تایید محافظت شود.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

۱. اطلاعات

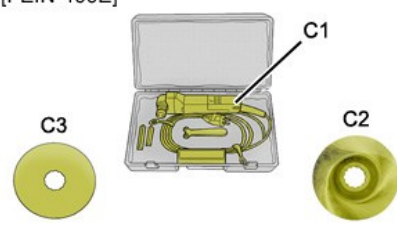

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی:

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

- جوشکاری MIG با میله آلومینیومی - کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
- جوشکاری MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند
- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

N.B از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید.

۲. تجهیز عمومی

تصویر	مرجع	شرح ابزار
 <p>[FEIN-400E]</p> <p>شکل E5AH00ET :</p>	[FEIN-400E]	<p>دستگاه مخصوص برش چسب دورشیشه و پاک کننده با کد اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۵ با تیغه های برش با کدهای اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۲ و ۲۴۶۰۴۰۳</p> <p>"FEIN-400E"</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی "C1" - تیغه چرخ فرز FEIN "C2" (ابزار عمومی) - تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)
 <p>شکل E5AH004T :</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>

۳. عملیات های تکمیلی

i. غیر فعال سازی سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده

اتصالات باتری را جدا کنید

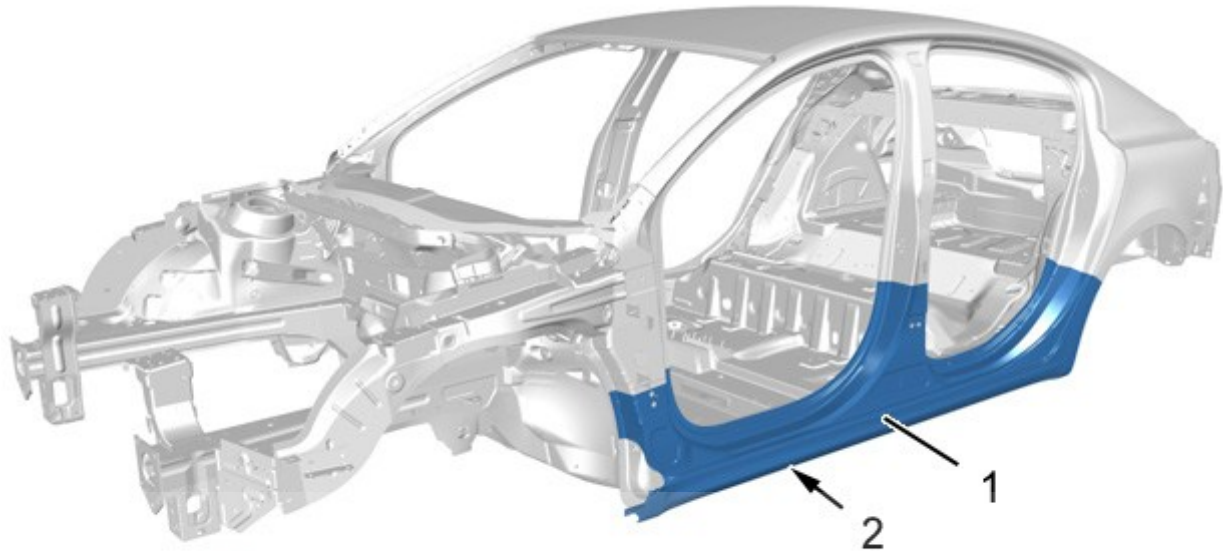
احتیاط: از قطعاتی که در قسمت تعمیراتی هستند و می توانند بوسیله گرد و خاک و گرما آسیب ببینند محافظت کرده یا باز کنید.

باز کنید :

- در جلو
- نوار آب بندی در جلو
- قاب های داخلی

دسته سیم الکتریکی را باز کنید

۴. موقعیت قطعه تعویضی



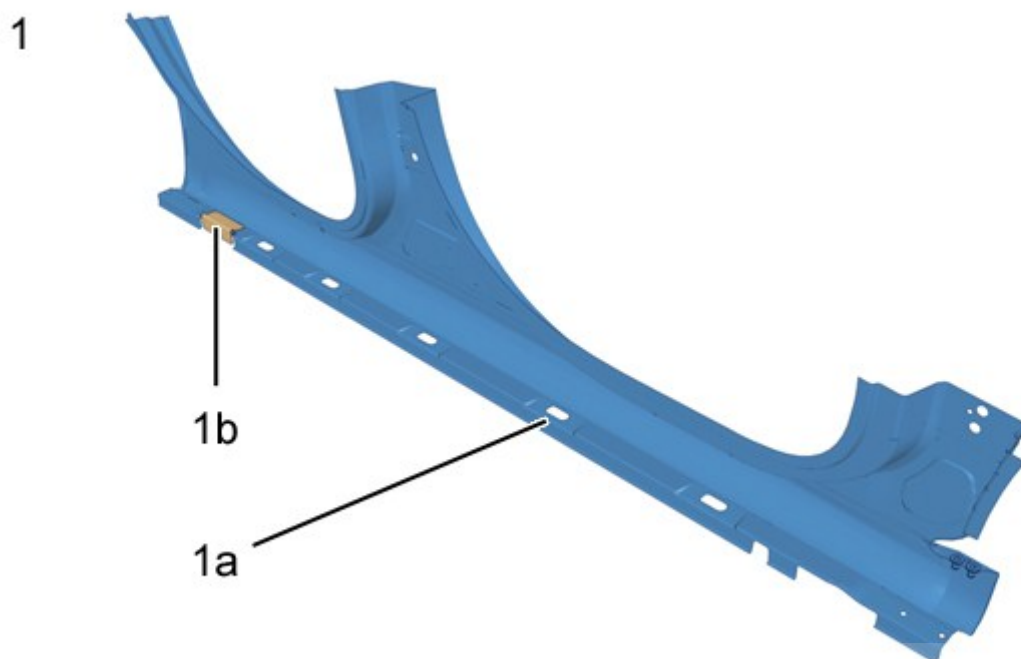
دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود) : شکل C4CH3QJD

شرح	مرجع
رکاب بیرونی (زیر بدنه)	(1)
در پوش	(2)

۵. شناسایی قطعه تعویضی

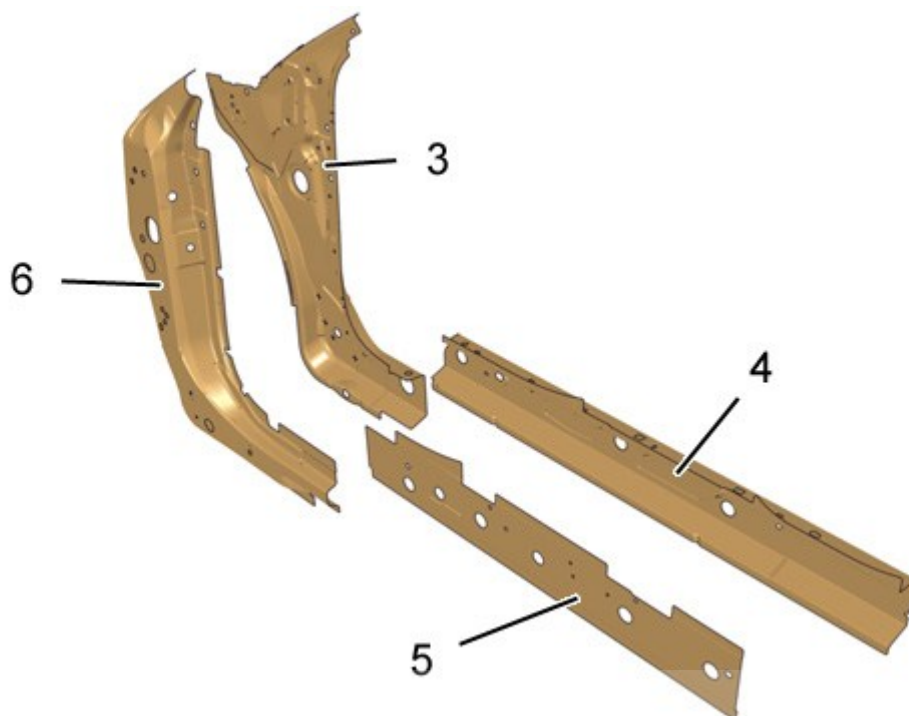
۱، ترکیب: رکاب بیرونی (زیر بدنه)



شکل C4CH3OAD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	مجموعه رکاب بیرونی (زیر بدنه)	-	-
(1a)	رکاب بیرونی (زیر بدنه)	0,67 mm	فولاد نرم
(1b)	تقویتی جهت قرار گرفتن بر روی جک	1,95 mm	فولاد نرم

۵,۲ شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی

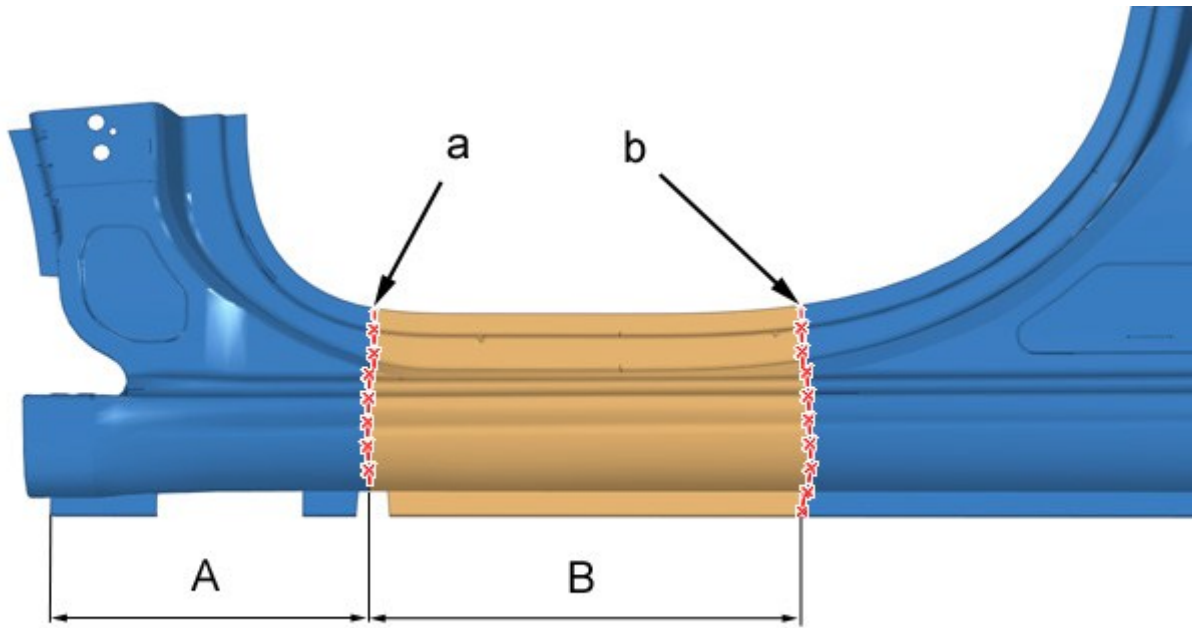


شکل C4CH3QPD:

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	قاب فلزی سف	1,07 mm	مقاومت بالا (HSS)
(4)	رکاب داخلی جلو	1,17 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(5)	تقویت کننده رکاب	0,97 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(6)	تقویت کننده ستون جلو	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)

۶. آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.



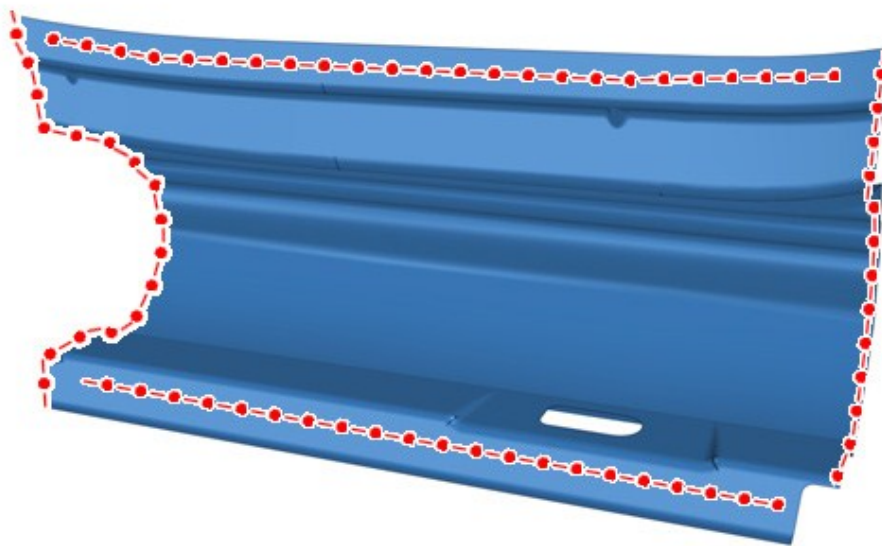
دیجیتال خودرو: شکل C4CH3QQD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

"A" = 300 mm.

"B" = 400 mm.

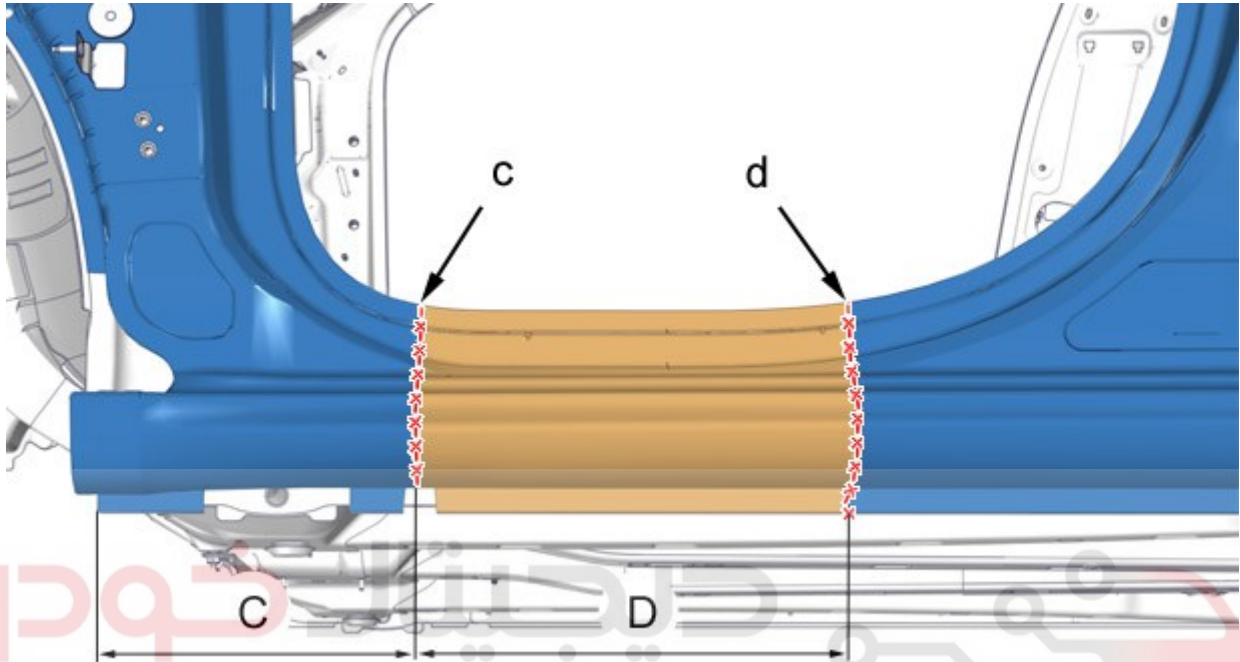
(در نقاط a و b) براساس ابعاد A و B علامت زده و سپس ببرید. دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل C4CH3QTD:

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
N.B.: بتونه جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید

۷. برش قطعه بر روی بدنه



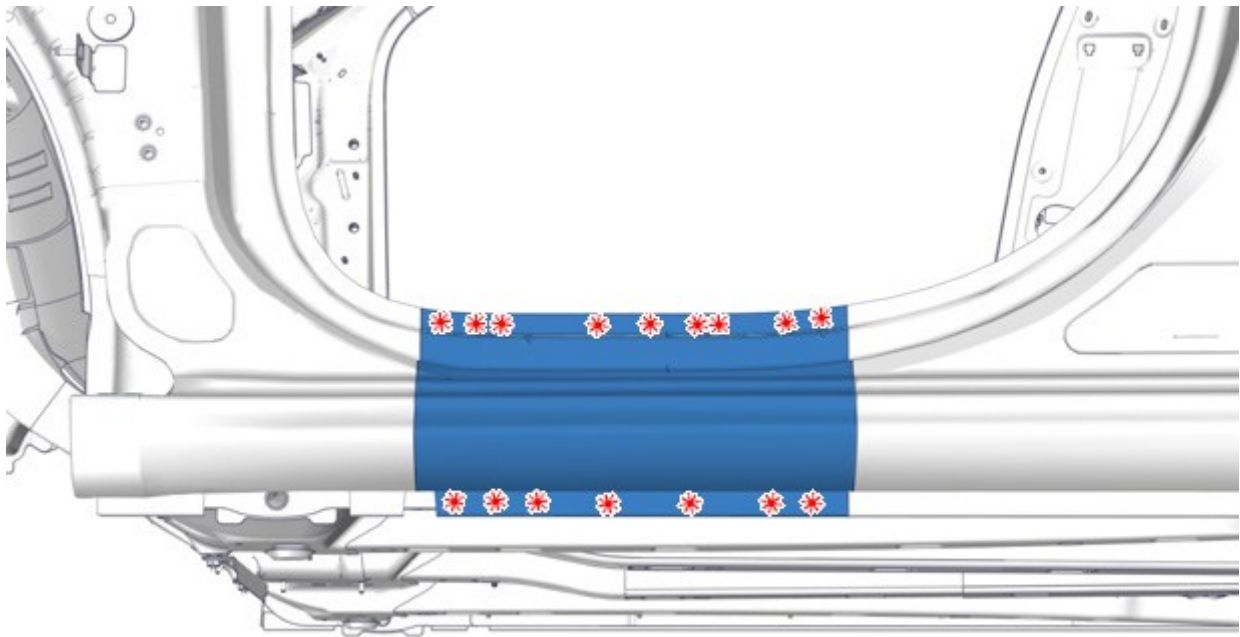
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل C4CH3QWD : اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

"C" = 300 mm.

"D" = 400 mm.

(در نقاط c و d) بر اساس ابعاد C و D علامت زده و سپس ببرید.

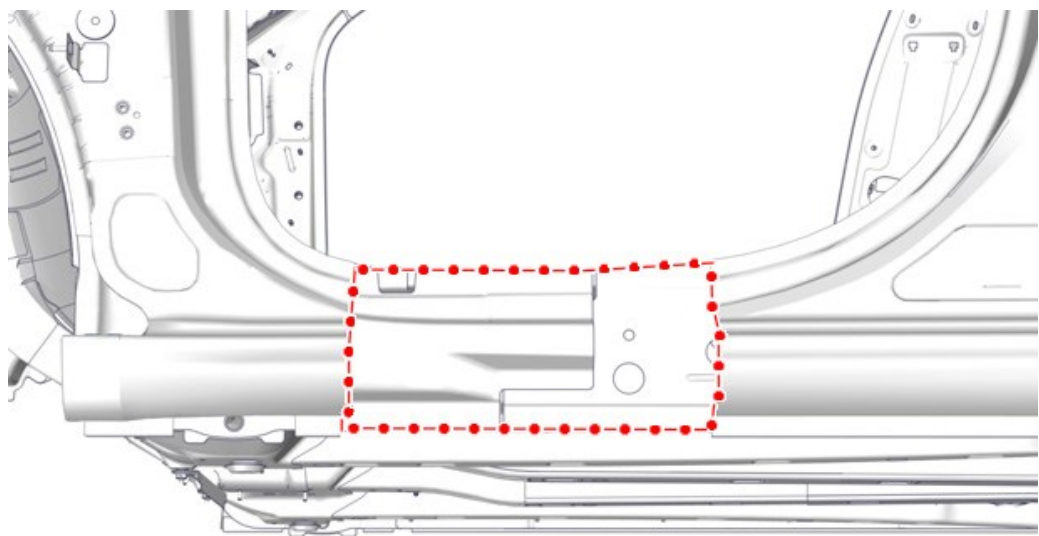


شکل C4CH3QZD : دیجیتال خودرو

نقاط جوش را ببرید
بخش رکاب خارجی پایین در را باز کنید (زیر بدنه)

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران
احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.



شکل C4CH3R0D :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
N.B.: بتونه جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید

۹. تنظیم

:تنظیم موقعیت کنید:

- عضو جانبی بیرونی زیر قسمت در (زیر بدنه)
- قطعات جهت تنظیم کردن

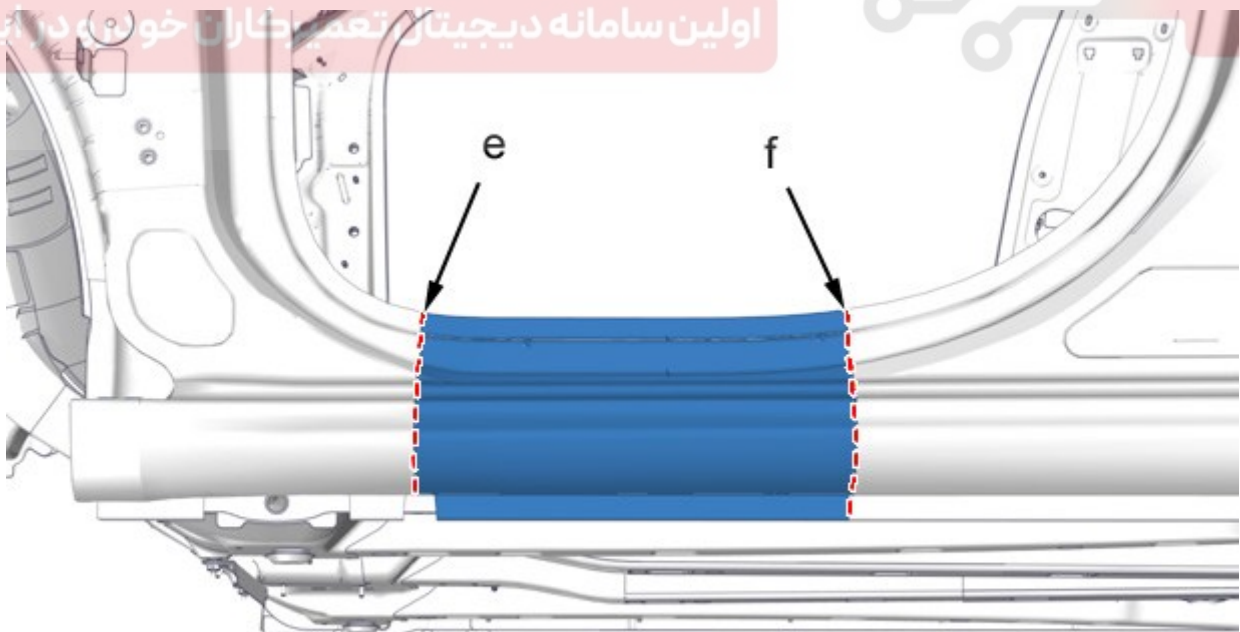


لقی ها و انطباقات را کنترل کنید
 برش ها را تنظیم کنید (در صورت لزوم)
 قطعه را در جای خود نگهدارید

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

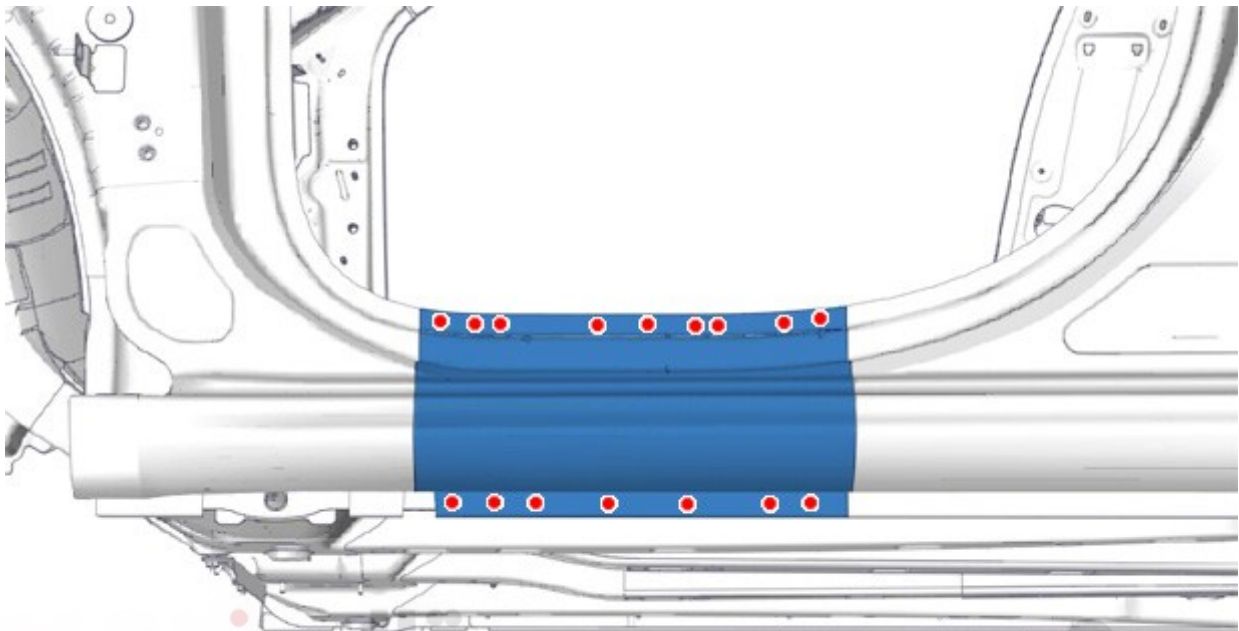
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل C4CH3R1D :

عنوان: تعویض: رکاب بیرونی زیر در (زیر بدنه)

با جوش MAG، جوش دهید (در نقطه e و f)
جوش MAG را سنگ بزنید



دیجیتال خودرو

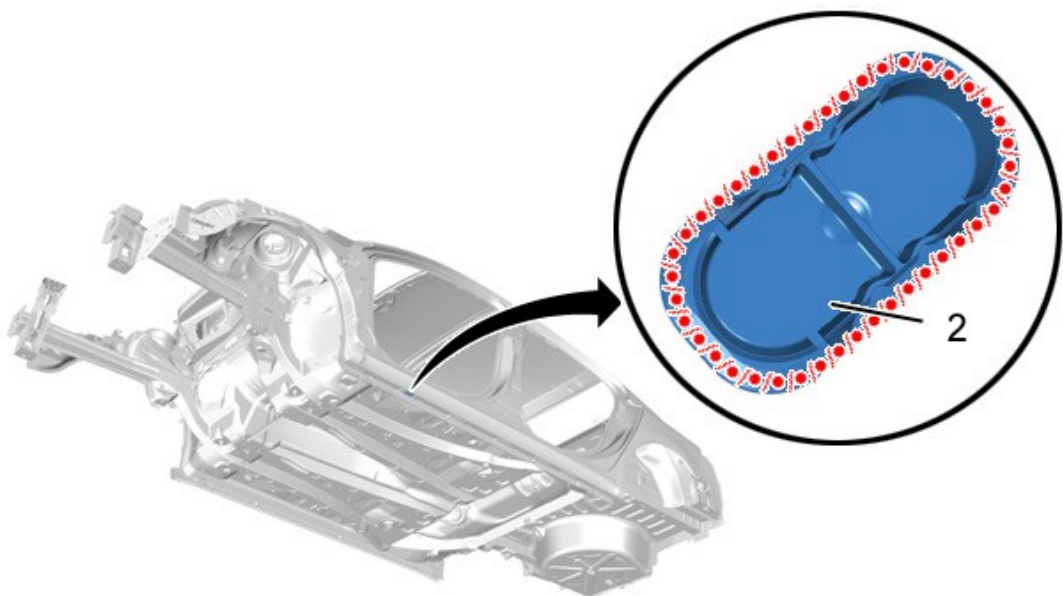
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

شکل C4CH3R4D :

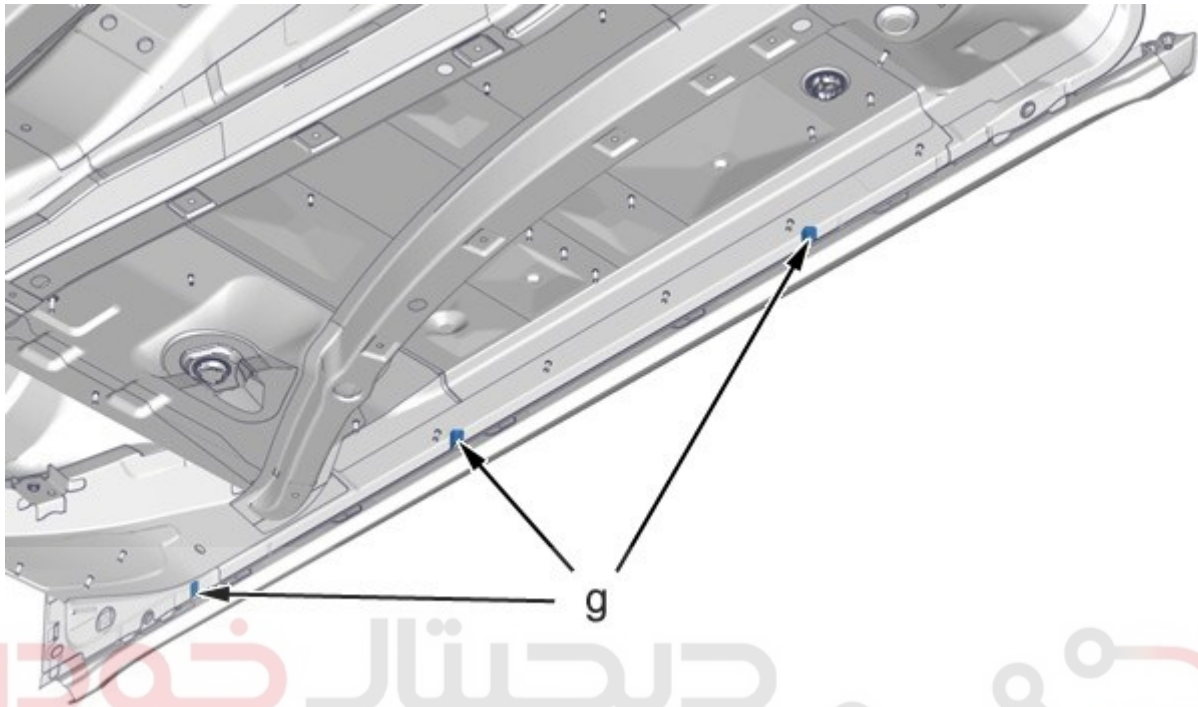
با نقطه جوش، جوش دهید

۱۱. محافظ اب بندی



شکل C4CH3R7D :

از بتونه آب بندی دارای شاخص A1 در اطراف درپوش (۲) استفاده کنید
درپوش (۲) را در محل خود قرار دهید



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود) شکل C4CH3RAD:

- استفاده کنید از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون پوشش
- محافظ ضد پریدگی (شاخص C4)

احتیاط: مسیر تخلیه را با محافظ ضد پریدگی سنگ مسدود نسازید (در نقطه g)

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲. عملیات های تکمیلی

دسته سیم الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳. مقداردهی اولیه مجدد

i. سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا فعال سازی کنید

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را متصل کنید